


Проверьте комплект поставки пилы дисковой ручной электрической ПД7-75 (далее пила) в соответствии с таблицей 2.

Требуется при покупке пилы проверку ее работы на холостом ходу.

Дата изготовления (месяц, год) пилы нанесена перфорацией.

Иллюстрация и перечень сборочных единиц и деталей (КДСЕ) и перечень гарантийных сервисных центров размещены по адресу www.zdphiolent.ru в разделе "Обслуживание и ремонт".

 **ВНИМАНИЕ! Ознакомьтесь со всеми указаниями мер безопасности и инструкциями.** Несоблюдение указаний и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.

Сохраните все предупреждения и инструкции, чтобы можно было обращаться к ним в дальнейшем.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Назначение изделия


1.1.1 Пила дисковая ручная электрическая ПД7-75 применяется для распиловки древесины хвойных и лиственных пород влажностью не более 50 %, древесностружечных и древесноволокнистых плит в бытовых и производственных условиях.


Пила предназначена для работы с пильными дисками с твердосплавными пластинами с диаметром посадочного отверстия 30 мм.

Пила обеспечивает:

- распиловку под углом до 45° к опорной поверхности;
- регулирование глубины пропила от 0 до 75 мм с фиксацией установленного положения.

Пила предназначена для работы в условиях умеренного климата при температуре от минус 15 до плюс 40 °С, относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение) и отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.1.2 Знак  в маркировке означает наличие в пиле двойной изоляции (класс II ГОСТ IEC 60745-2-5-2014), заземлять пилу не требуется.

Знак  в маркировке означает предупреждение "ВНИМАНИЕ! В целях предотвращения риска получения повреждения ознакомьтесь с руководством, содержащим инструкции".

На деталях из пластмассы нанесена следующая маркировка:

- “>РА6<” – полиамид ОСТ 6-11-498-79;
- “>РР<” – полипропилен ГОСТ 26996-86.

1.2 Технические характеристики (свойства)

Технические характеристики (свойства) пилы приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики (свойства)	Норма
Номинальное напряжение, В	220
Номинальная частота, Гц	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2300
Частота вращения шпинделя с установленным пильным диском на холостом ходу, мин ⁻¹	4800±500
Частота вращения шпинделя при номинальной потребляемой мощности, мин ⁻¹	3200±300
Максимальный диаметр пильного диска, мм	210
Диаметр посадочного отверстия пильного диска, мм	30
Угол наклона пильного диска	0 – 45°
Толщина расклинивающего ножа, мм	2
Глубина пропила, мм	0 – 75
Глубина пропила при наклоне пилы на угол 45°, мм	0 – 48
Режим работы по ГОСТ IEC 60034-1-2014	S1 (продолжительный)
Класс машины по ГОСТ IEC 60745-2-5-2014	II
Статическая сила нажатия, Н, не более	100
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	108
Полное среднеквадратичное значение виброускорения, м/с ² , не более	3,1
Масса (без пильного диска, шнура питания и принадлежностей), кг	6,5
Габаритные размеры (без шнура питания), мм	380×280×255
Примечание – Отклонение напряжения питающей сети – в пределах ±10%, частоты – в пределах ±5% от номинальных значений	

1.3 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование изделия, эксплуатационного документа	Количество, шт
Пила дисковая ручная электрическая ПД7-75	1
Линейка	1
Ключ	1
Комплект монтажных частей:	
- гайка	2
- ось	1
- кожух	1
- прижим	2
- панель	1
- болт	2
- скоба	1
- винт М4×8	1
- шайба А4.01.05	1
- шайба А5.01.05	1
- шайба А10.04.019	2
- шплинт 1,6×10	1
Гофрокоробка	1
Инструкция по безопасности	1
Руководство по эксплуатации	1

1.4 Устройство и работа

Устройство пилы показано на рисунке 1.

Включение пилы осуществляется нажатием клавиши выключателя 9 после нажатия на кнопку блокировки включения 8. Отключение пилы производится отпусканием клавиши выключателя 9.

Вращение пильного диска 18 осуществляется от электродвигателя 2 через редуктор 1. На шпинделе редуктора установлен фланец 23 пильного диска и пильный диск 18, который закреплен шайбой фигурной 22 и винтом зажимным 20 с шайбой 21.

Верхняя часть пильного диска 18 закрыта неподвижным кожухом 15, а нижняя – подвижным кожухом 14, который при работе по мере перемещения основания 19 в направлении движения подачи открывается, а в нерабочем положении под действием пружины закрывается.

Установка глубины пропила производится подъемом или опусканием подвижной части пилы относительно основания 19 и контролируется по шкале 11. После установки глубины пропила подвижная часть пилы фиксируется винтом 12.

При необходимости пиления под углом к плоскости распиливаемого материала подвижная часть пилы разворачивается под углом к основанию 19. Угол наклона контролируется с помощью угловой шкалы, расположенной на кронштейне 5. После установки нужного угла наклона подвижная часть пилы фиксируется винтами 6 и 16.

При пилении под углом значение глубины пропила, устанавливаемое по шкале 11, не совпадает с реальной глубиной пропила. В этом случае контроль выставляемой глубины пропила выполняется от основания 19 до нижней точки пильного диска 18.

Расклинивающий нож 13 служит для предотвращения зажима пильного диска 18 распиливаемым материалом.

Линейка 7 используется при распиловке материала на заготовки заданной ширины.

Выставленная линейка 7 фиксируется в основании 19 винтом 4.

На крышке кожуха 25 нанесена стрелка, указывающая направление вращения пильного диска 18.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Подготовка пилы к использованию

2.1.1 Перед началом работы производить:

- проверку комплектности и надежности крепления деталей и пильного диска 18;

- внешний осмотр, при этом проверить исправность шнура питания 24, его защитной трубки и штепсельной вилки, целостность корпуса электродвигателя 2, крышки, а также рукоятки 10, отсутствие люфта и деформации у расклинивающего ножа 13;

- проверку функционирования подвижного кожуха 14. Подвижный кожух 14, отведенный до упора или на произвольный угол, после освобождения должен быстро возвращаться в исходное положение;

- проверку четкости работы выключателя;

- проверку работы пилы на холостом ходу.

Убедиться, что толщина корпуса пильного диска 18 меньше, а ширина зубьев больше толщины расклинивающего ножа 13.

При необходимости производить установку расклинивающего ножа 13 так, чтобы расстояние от расклинивающего ножа 13 до зубчатого венца пильного диска 18 не превышало 5 мм, а зубчатый венец пильного диска 18 не выступал за нижнюю кромку расклинивающего ножа 13 более чем на 5 мм. Для этого снять крышку кожуха 25, ослабить винты, фиксирующие расклинивающий нож 13, установить его в соответствующее положение и затянуть винты, фиксирующие расклинивающий нож 13.

2.2 Использование пилы по назначению

Установить пилу на требуемую глубину пропила. Для предотвращения поломок и получения качественной поверхности реза выставлять глубину пропила такой, чтобы пильный диск 18 выступал из распиливаемого материала на одну-полторы величины высоты зуба.

Для распиловки заготовки под углом к ее опорной поверхности установить пильный диск 18 под необходимым углом относительно основания 19.

Установить линейку 7 на требуемую ширину распиловки по имеющейся на ее шкале градуировке.

Надежно закрепить распиливаемую заготовку, используя зажимные устройства. Перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, очистить его от пыли и земли, убедиться, что в нем отсутствуют гвозди и другие металлические предметы.

Включение пилы производить до приведения пильного диска 18 в контакт с распиливаемым материалом, при этом пилу необходимо надежно удерживать руками, т.к. при включении происходит рывок пилы.


При работе пилу перемещать по поверхности распиливаемого материала с постоянным движением подачи без перекосов и боковых усилий, что уменьшает риск повреждения пильного диска 18 и продлевает срок службы пильного диска 18 и самой пилы. Движение подачи не должно быть чрезмерным, приводящим к снижению оборотов, перегреву и преждевременному выходу из строя электродвигателя 2 и редуктора 1.

В случае заклинивания пильного диска 18 немедленно отключить пилу. Освободить пильный диск 18 и кратковременно – на время не более 3-5 с – включить пилу на холостом ходу для проверки искрения щеток. Наличие кругового огня свидетельствует о выходе из строя электродвигателя 2. При отсутствии кругового огня рекомендуется включить пилу на холостом ходу

на 15-30 с для охлаждения электродвигателя 2, после чего продолжить распиловку.

Следить, чтобы вентиляционные отверстия всегда были чистыми и открытыми.


После выхода пильного диска 18 из распиленного материала отключить пилу и дождаться остановки пильного диска 18.

 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ТОРМОЗИТЬ ПИЛЬНЫЙ ДИСК 18 ПУТЕМ БОКОВОГО НАЖАТИЯ НА КАКОЙ-ЛИБО ПРЕДМЕТ.

Смену пильного диска 18 производить после его остановки и остывания. Снять крышку кожуха 25. Ключом, входящим в комплект поставки, удерживать фигурную шайбу 22, а рожковым ключом затягивать или отпустить винт зажимной 20. После замены пильного диска 18 установить крышку кожуха 25.

По окончании работы отключить пилу от сети. Очистить пилу от загрязнений, опилок, протереть сухой салфеткой, хранить в условиях, указанных в разделе 6.

2.3 Дополнительные указания мер безопасности

 ВНИМАНИЕ! РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИМИ УКАЗАНИЯМИ:

- НЕ ПРИМЕНЯТЬ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ ИЗ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ;

- НЕ ПРИМЕНЯТЬ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ, КОТОРЫЕ НЕ СООТВЕТСТВУЮТ ХАРАКТЕРИСТИКАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В ТАБЛИЦЕ 1 НАСТОЯЩЕГО РУКОВОДСТВА ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ;

- НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВНЫЕ КРУГИ;

- НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ, КОРПУС КОТОРЫХ ТОЛЩЕ ИЛИ РАЗВОД ЗУБЬЕВ КОТОРЫХ МЕНЬШЕ ТОЛЩИНЫ РАСКЛИНИВАЮЩЕГО НОЖА 13;

- ИСПОЛЬЗОВАТЬ РАСКЛИНИВАЮЩИЙ НОЖ 13 ВСЕГДА, ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ МОМЕНТА ВРЕЗАНИЯ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПИЛУ БЕЗ КОЖУХА 15 И ПОДВИЖНОГО КОЖУХА 14 ИЛИ С НЕИСПРАВНЫМ ПОДВИЖНЫМ КОЖУХОМ 14.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ФИКСИРОВАТЬ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВО ВКЛЮЧЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ С ПОМОЩЬЮ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СРЕДСТВ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ОТ ПЫЛИ, ШУМА И ВИБРАЦИИ.

2.4 Необходимые меры при обнаружении неисправности пилы

В случае обнаружения неисправности пилы (отсутствие вращения электропривода, повышенное искрение щеточно-коллекторного узла, повышенный шум/вибрация и т.д.) необходимо:

- немедленно прекратить эксплуатацию пилы;
- отсоединить вилку от розетки сети питания;
- обратиться в гарантийный сервисный центр.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 При проведении технического обслуживания пилы соблюдать меры безопасности, изложенные в 2.3 и в инструкции по безопасности.

3.2 Техническое обслуживание

3.2.1 Техническое обслуживание подразделяется на текущее и периодическое.

3.2.2 Текущее обслуживание

Текущее обслуживание производится потребителем.

В текущее обслуживание входит:

- очистка пилы от загрязнения по окончании работы;
- подтяжка крепежных деталей (при необходимости).

3.2.3 Периодическое обслуживание

Периодическое обслуживание производится после 75 ч наработки, в дальнейшем – после каждых 75 ч наработки или один раз в шесть месяцев и включает:

- проверку состояния коллектора якоря;
- осмотр и замену щеток (при необходимости);
- смазку редуктора.

Замену щеток производить при их длине менее 11 мм.

Смазку редуктора производить через каждые 50 ч работы смазкой Литол-24-МЛи 4/12-3 ГОСТ 21150-87, предварительно удалив старую смазку.

Периодическое обслуживание производится за счет потребителя в гарантийных сервисных центрах.

4 СРОК СЛУЖБЫ

4.1 Срок службы пилы 6 лет.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Пила дисковая ручная электрическая изготовлена в соответствии с требованиями технических условий ТУ У 29.4-14309586-005-2001 (ИДФР.298251.001ТУ) "Пилы дисковые ручные электрические".

Изготовитель гарантирует соответствие пилы требованиям указанных технических условий при условии соблюдения потребителем правил, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации пилы 24 месяца от даты продажи через розничную торговую сеть при соблюдении потребителем правил эксплуатации и своевременного проведения технического обслуживания в течение гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации пилы может быть увеличен до 36 месяцев. Для этого необходимо зарегистрировать пилу по адресу www.zdphiolent.ru в разделе "Регистрация электроинструмента" в течение 30 дней со дня покупки и получить гарантийный сертификат "ФИОЛЕНТ – 36 МЕСЯЦЕВ ГАРАНТИИ". Отсутствие гарантийного сертификата оставляет за потребителем право на бесплатный гарантийный ремонт пилы в течение 24 месяцев от даты продажи.

После окончания гарантийного срока эксплуатации ремонт производится за счет потребителя.

В случае выявления недостатков (несоответствия требованиям нормативных документов) потребитель имеет право на защиту своих интересов в соответствии с требованиями Закона РФ "О защите прав потребителей" от 07.02.1992 г. № 2300-1.

5.3 Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях.

5.3.1 Внесение в конструкцию пилы изменений и проведения доработок, а также использования сборочных единиц, деталей, комплектующих изделий, не предусмотренных нормативными документами.

5.3.2 Использование пилы не по назначению.

5.3.3 Нарушение потребителем правил эксплуатации и хранения пилы.

5.3.4 Пила подвергалась самостоятельному ремонту или разборке в гарантийный период, не предусмотренный руководством по эксплуатации (следы вскрытия пилы, сорванные шлицы винтов, неправильная сборка).

5.3.5 Истек гарантийный срок эксплуатации.

5.3.6 Детали пилы вышли из строя ввиду несвоевременного проведения текущего и периодического обслуживания.

5.3.7 Очевиден полный износ деталей в результате интенсивной эксплуатации.

5.3.8 Имеются явные признаки внешнего или внутреннего загрязнения, а также в случае сильного загрязнения щеток и щеткодержателя.

5.3.9 Отсутствует или имеется в недостаточном количестве смазка в узлах вследствие непроведения текущего или периодического обслуживания.

5.3.10 Был удален, вытерт или изменен заводской номер на пиле, а также если были вытерты или изменены данные в отметке о продаже (последняя страница настоящего руководства по эксплуатации).

5.3.11 Повреждения возникли вследствие перегрузки или небрежной эксплуатации (падения, внешних механических повреждений, попадания посторонних предметов в вентиляционные отверстия, попадания внутрь насекомых и т.п.), а также в результате стихийных бедствий (пожар, наводнение и др.).

5.3.12 Имеется ржавчина на деталях.

5.3.13 Имеются следы воздействия высокой температуры или внешнего пламени.

5.3.14 Наблюдается одновременное сгорание обмоток якоря и статора, оплавление внутренней полости корпуса электродвигателя.

5.3.15 Повреждена сетевая вилка, вилка заменена на другую или отсутствует вообще.

5.3.16 Нарушены потребителем правила транспортирования.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 Транспортирование пилы соответствует условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2 Условия хранения пилы – 1 по ГОСТ 15150-69.

Пила должна храниться в коробке, в отапливаемых и вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение).

6.3 Материалы, применяемые в пиле, обеспечивают безопасную утилизацию.