

ELITECH
HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

КОМПРЕССОР ВОЗДУШНЫЙ
КОАКСИАЛЬНЫЙ БЕЗМАСЛЯНЫЙ

ACF 200-8S (E0501.001.00)
ACF 300-24S (E0501.002.00)
ACF 500-50S (E0501.003.00)
ACF 500-100S (E0501.004.00)
ACF 750-100S (E0501.005.00)

ACF 750-150S (E0501.006.00)
ACF 900-150S (E0501.007.00)
ACF 900-200S (E0501.008.00)
ACF 1200-200S (E0501.009.00)
ACF 1500-300S (E0501.010.00)



ПАШПАРТ
КАМПРЭСАР ПАВЕТРАНЫ КААКСИЯЛЬНЫ
БЕЗМАСЛЯНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ
АУА КОМПРЕССОРЫ КОАКСИАЛДЫ
МАЙСЫЗ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 29 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

32 - 57 Старонка

KZ

Өнім паспорты

58 - 85 Бет

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования. Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющих на момент выпуска паспорта. Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

В результате этого происходят изменения технических характеристик и внешнего вида устройства, и содержание паспорта может не полностью соответствовать приобретенному изделию. Имейте это в виду, изучая данный паспорт*.

(*). С последней версией паспорта изделия можно ознакомиться на сайте www.elitech.ru

ВНИМАНИЕ! При покупке проверьте изделие на отсутствие механических повреждений.

Проверьте комплектацию и ознакомьтесь с условиями гарантийного обслуживания.

После продажи через розничную сеть, претензии по внешнему виду изделия и комплекту поставки не принимаются.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1. Назначение | 4 |
| 2. Основные правила техники безопасности..... | 4 |
| 3. Технические характеристики | 7 |
| 4. Комплектация | 9 |
| 5. Описание конструкции | 10 |
| 6. Эксплуатация | 17 |
| 8. Техническое обслуживание | 23 |
| 9. Возможные неисправности и методы их устранения | 25 |
| 10. Транспортировка и хранение..... | 26 |
| 11. Утилизация..... | 26 |
| 12. Срок службы | 26 |
| 13. Данные о производителе, импортере и сертификате / декларации и дате производства..... | 26 |
| 14. Гарантийные обязательства | 27 |

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Компрессор предназначен для подачи сжатого воздуха и используется для работы с пневмоинструментом, краскопультами, мовильными и продувочными пистолетами, пистолетами для накачки шин и другим пневматическим оборудованием. Компрессор рассчитан на сжатие только атмосферного воздуха. Использование компрессора для сжатия иных газов не допускается. Использование компрессора не по назначению запрещено.

2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Информация в данном паспорте ориентирована на лиц, имеющих базовые технические навыки по обращению с подобными устройствами. Если у вас нет опыта работы с такими устройствами, обратитесь за помощью к более опытному пользователю или к специалисту.

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их.

Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным.
- Не устанавливайте компрессор в сильно запыленном месте во избежание быстрого засорения воздушного фильтра.
- Не эксплуатируйте компрессор, если он установлен с наклоном больше чем 15°.
- Устанавливайте компрессор на расстоянии не менее 50 см от любого препятствия, которое может ограничить прохождение воздуха, а, следовательно, охлаждение компрессора.
- Не допускайте к рабочему компрессору детей и животных, а также людей, которые не изучили правила техники безопасности при работе с компрессором.

Электробезопасность

- Не устанавливайте компрессор под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в двигатель компрессора создает риск поражения электрическим током.
- Подключайте компрессор к розетке электропитания с контактом заземления.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании сетевого удлинителя длина его кабеля не должна превышать 5м, а его сечение должно быть не менее 2,5 мм².
- Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на прессостате. Никогда не выключайте компрессор, вынимая вилку из розетки.

Персональная безопасность

• При работе с компрессором будьте внимательны. Не используйте компрессор в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием медикаментов и тем более наркотических средств.

• При работе используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, перчатки, респиратор).

• Избегайте случайного включения компрессора. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.

• Не прикасайтесь к поршневому блоку компрессора и трубке-охладителю. Эти детали компрессора сильно нагреваются и могут стать причиной ожогов.

• Запрещается оставлять подключенный к электросети компрессор без присмотра.

Правила техники безопасности для компрессоров

• Запрещается эксплуатировать компрессор без воздушного фильтра.

• Компрессор должен быть использован исключительно как источник технического сжатого воздуха. Любое другое применение компрессора исключается.

• Запрещается перевозить (перемещать) компрессор с ресивером под давлением.

• Выключайте компрессор красной кнопкой реле давления.

• Запрещается направлять струю воздуха на людей или животных.

• Запрещается регулировать заводские настройки реле давления (прессостата) и предохранительного клапана. Регулировка реле давления должна производиться квалифицированным специалистом в авторизованном сервисном центре.

• Запрещена эксплуатация в дождь, снег, туман, а также под прямым воздействием солнечных лучей. Компрессор необходимо установить под навес, в помещении с должной вентиляцией и температурой, или установить защитный короб, обеспечивающий должные условия эксплуатации.

• Не используйте компрессор при температуре окружающего воздуха ниже +4°C (диапазон рабочих температур от +4°C до +45°C).

• Не производите покрасочные работы в замкнутых помещениях без респиратора или вблизи открытого пламени.

ВНИМАНИЕ!

Не вносите изменения в конструкцию устройства. Производитель и поставщик снимает с себя ответственность за возникшие в результате этого последствия (травмы и повреждения изделия). Выход из строя компрессора при внесении изменений в конструкцию устройства не является гарантийным случаем.

ВНИМАНИЕ! Использование устройства в любых других целях, не предусмотренных настоящим паспортом, является нарушением условий безопасной эксплуатации и прекращает действие гарантийных обязательств поставщика. Производитель и поставщик не несут ответственности за повреждения, возникшие вследствие использования устройства не по назначению. Выход из строя устройства при использовании не по назначению не является гарантийным случаем.

Предупреждающие знаки, используемые на компрессоре:



- Внимательно прочитайте паспорт изделия.



- Используйте средства защиты органов зрения и слуха.



- Внимание! Опасность поражения электрическим током.



- Внимание! Аппарат с автоматическим управлением.
Может включаться без предупреждения.



- Внимание! Горячая поверхность. Не прикасаться!

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений воздухопровода, механических повреждений корпуса реле давления, ресивера, других элементов управления, повреждений изоляции электрокабеля, необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Параметры / модели | ACF 200-8S | ACF 300-24S | ACF 500-50S | ACF 500-100S | ACF 750-100S |
|--|--------------|------------------------|--------------|--------------|-------------------------|
| Артикул | E0501.001.00 | E0501.002.00 | E0501.003.00 | E0501.004.00 | E0501.005.00 |
| Мощность двигателя, кВт | 1,0 | 1,5 | 2,9 | 2,9 | 4,4 |
| Производительность, л/мин | 200 | 300 | 500 | | 750 |
| Объем ресивера, л | 8 | 24 | 50 | 100 | |
| Максимальное давление, бар | 8 | | | | 10 |
| Тип компрессора | безмасляный | | | | |
| Привод | коаксиальный | | | | |
| Кол-во выходов, шт. | 1 (рапид) | 2 (рапид + ёлочка 8мм) | | | 2 (рапид + ёлочка 10мм) |
| Манометр давления в ресивере | есть | | | | |
| Манометр давления на выходе | есть | | | | |
| Регулятор давления на выходе | есть | | | | |
| Тепловая защита двигателя (от перегрева) | есть | | | | |
| Защита от перегрузки по току | есть | | | | |
| Кол-во цилиндров, шт. | 2 | | 4 | | 6 |
| Кол-во двигателей, шт. | 1 | | 2 | | 3 |
| Кол-во ступеней сжатия, шт. | 1 | | | | |
| Класс защиты | IP20 | | | | |
| Длина сетевого кабеля, м | 1,2 | | | | - |
| Напряжение сети, В | 230 | | | | 380 |
| Уровень шума, дБ(А) | 65 | 70 | | | 75 |
| Температура эксплуатации, °С | от +4 до +45 | | | | |
| Габаритные размеры, мм | 440x170x490 | 550x310x580 | 680x355x600 | 1110x350x700 | 1110x350x740 |
| Масса, кг | 11,7 | 19,6 | 36,5 | 54,5 | 68,4 |

Таблица 1 продолжение

| Параметры / модели | ACF 750-150S | ACF 900-150S | ACF 900-200S | ACF 1200-200S | ACF 1500-300S |
|--|-------------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Артикул | E0501.006.00 | E0501.007.00 | E0501.008.00 | E0501.009.00 | E0501.010.00 |
| Мощность двигателя, кВт | 4,4 | 5,4 | | 7,2 | 9,0 |
| Производительность, л/мин | 750 | 900 | | 1200 | 1500 |
| Объем ресивера, л | 150 | | 200 | | 300 |
| Максимальное давление, бар | 10 | | | | |
| Тип компрессора | безмасляный | | | | |
| Привод | коаксиальный | | | | |
| Кол-во выходов, шт. | 2 (рапид + ёлочка 10мм) | | | | |
| Манометр давления в ресивере | есть | | | | |
| Манометр давления на выходе | есть | | | | |
| Регулятор давления на выходе | есть | | | | |
| Тепловая защита двигателя (от перегрева) | есть | | | | |
| Защита от перегрузки по току | есть | | | | |
| Кол-во цилиндров, шт. | 6 | | 8 | | 10 |
| Кол-во двигателей, шт. | 3 | | 4 | | 5 |
| Кол-во ступеней сжатия, шт. | 1 | | | | |
| Класс защиты | IP20 | | | | |
| Напряжение сети, В | 380 | | | | |
| Уровень шума, дБ(А) | 75 | | | | 78 |
| Температура эксплуатации, °С | от +4 до +45 | | | | |
| Габаритные размеры, мм | 1330x420x790 | | 1420x460x860 | 1440x460x860 | 1670x500x900 |
| Масса, кг | 80,2 | 90,6 | 114 | 130 | 164,8 |

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Таблица 2

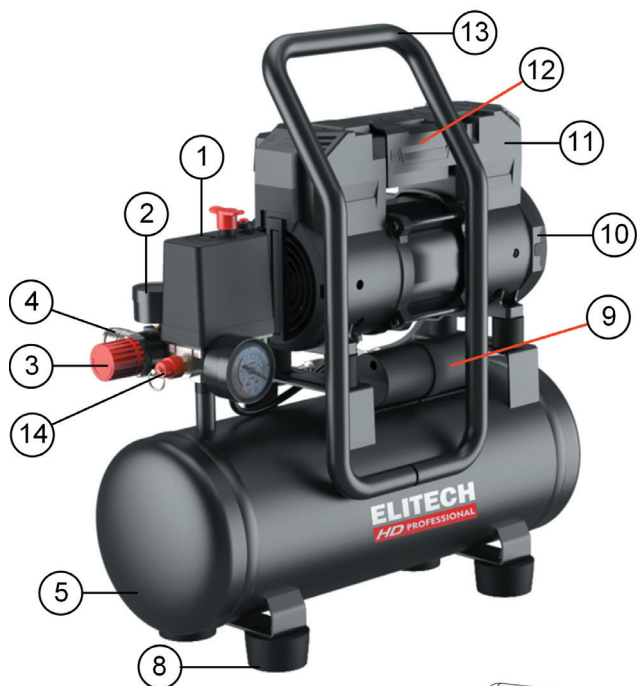
| Параметры / модели | ACF 200- 8S | ACF 300- 24S | ACF 500- 50S | ACF 500- 100S | ACF 750- 100S | ACF 750- 150S | ACF 900- 150S | ACF 900- 200S | ACF 1200- 200S | ACF 1500- 300S |
|--------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| Компрессор | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Рукоятка транспортировочная | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Колеса с крепежом | - | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Стойки резиновые с крепежом | 4 | 1 | 2 | - | - | - | - | - | - | - |
| Паспорт изделия | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Примечание: Комплект поставки может быть изменен без предварительного уведомления.

Внимание! На дополнительные расходные аксессуары, поставляемые в комплекте (насадки, диски, сверла, буры, полотна и т.д.) гарантийные обязательства не распространяются. Данные аксессуары обмену и возврату не подлежат.

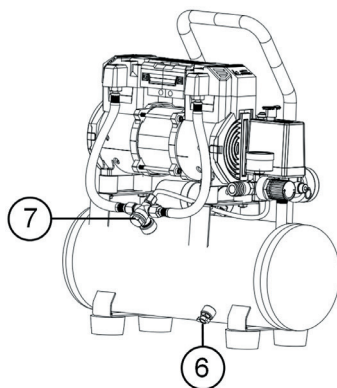
5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

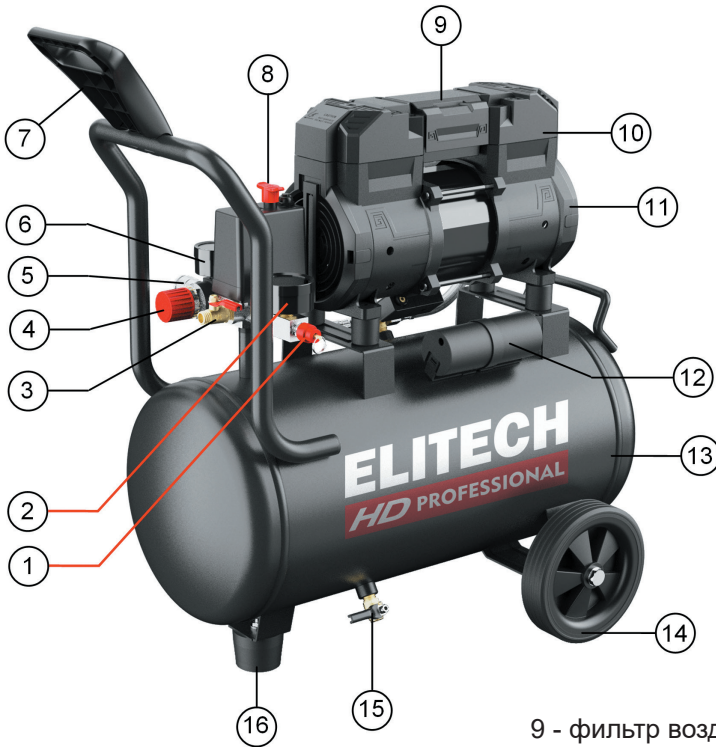
Модель ACF 200-8S



- 1 - реле давления (прессостат) с выключателем
- 2 - манометр давления воздуха на выходе
- 3 - регулятор давления на выходе
- 4 - разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
- 5 - ресивер
- 6 - кран дренажный
- 7 - клапан обратный
- 8 - опорные ножки
- 9 - крышка отсека конденсатора с кнопкой перезапуска
- 10 - мотор с вентиляционной решеткой
- 11 - блок поршневой
- 12 - фильтр воздушный
- 13 - ручка
- 14 - клапан предохранительный выходной магистрали

Рис. 1



Модель ACF 300-24S

- 1 - клапан предохранительный
- 2 - манометр давления воздуха в ресивере
- 3 - выходной разъем «елочка» 8 мм с вентилем
- 4 - регулятор давления на выходе
- 5 - разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
- 6 - манометр давления воздуха на выходе
- 7 - ручка
- 8 - реле давления (прессостат) с выключателем

- 9 - фильтр воздушный
- 10 - блок поршневой
- 11 - мотор с вентиляционной решеткой
- 12 - крышка отсека конденсатора с кнопкой перезапуска
- 13 - ресивер
- 14 - колеса
- 15 - клапан дренажный
- 16 - опорная ножка
- 17 - клапан обратный с датчиком напряжения

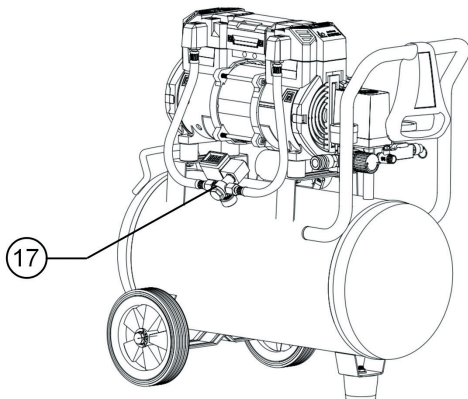


Рис. 2

Модель АCF 500-50S

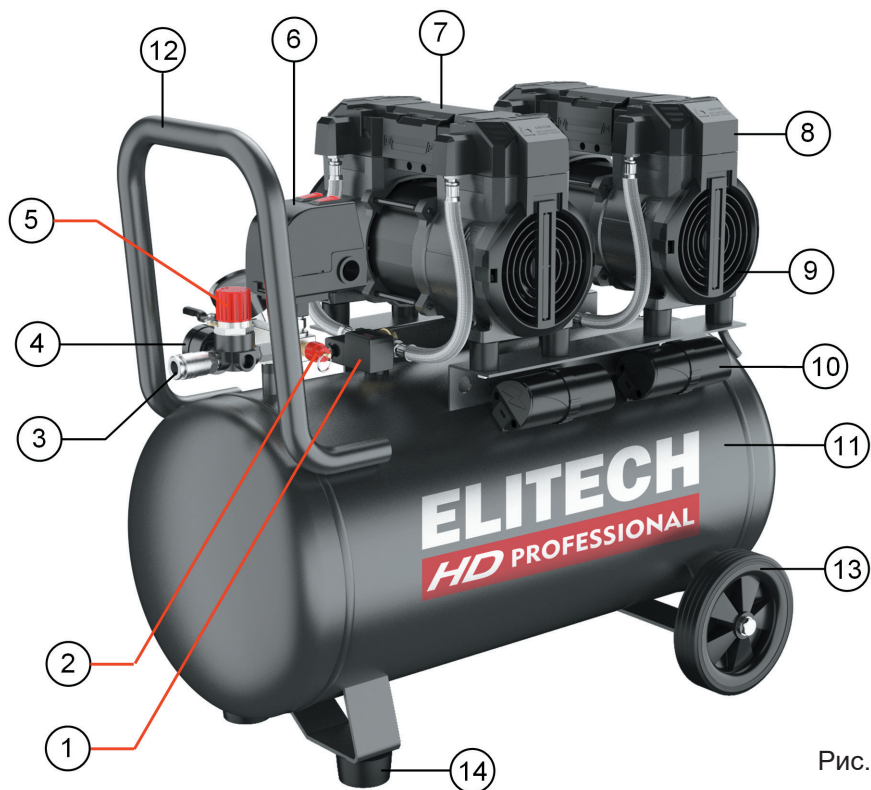


Рис. 3

1 - электромагнитный клапан сброса давления
2 - клапан предохранительный
3 - разъем «рапид» для подключения пневмоинструмента
4 - манометр давления воздуха на выходе
5 - регулятор давления на выходе
6 - реле давления (прессостат) с двумя выключателями

7 - фильтр воздушный
8 - блок поршневой
9 - мотор с вентиляционной решеткой
10 - крышка отсека конденсатора с кнопкой перезапуска
11 - ресивер
12 - ручка
13 - колеса
14 - опорные ножки

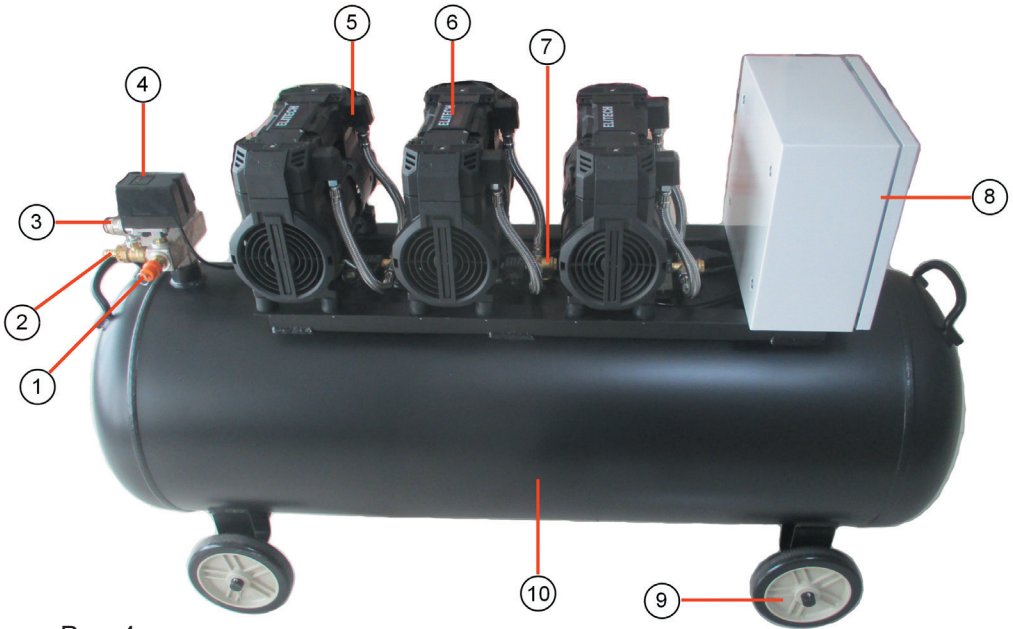
Модель ACF 750-150S и аналогичные модели с питанием от 380 В

Рис. 4

- 1 - клапан предохранительный
- 2 - штуцер «ёлочка» 10мм
- 3 - штуцер «рапид»
- 4 - реле давления - прессостат
- 5 - компрессорные блоки
- 6 - воздушный фильтр
- 7 - обратный клапан с электромагнитным реле сброса давления
- 8 - блок с панелью управления и информационным дисплеем
- 9 - колеса
- 10 - ресивер
- 11 - рычаг ВКЛ/ВЫКЛ на прессостате
- 12 - манометр давления в ресивере
- 13 - манометр давления на выходе редуктора давления
- 14 - регулятор (редуктор) давления
- 15 - заглушка ревизионного отверстия ресивера и для подключения магистрального крана
- 16 - клапан дренажный (снизу ресивера)

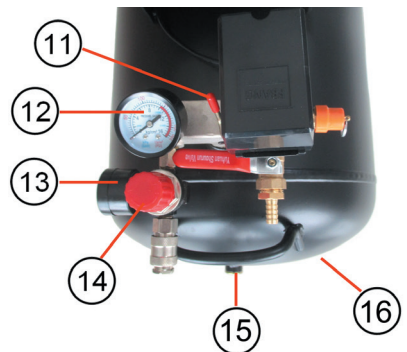


Рис. 5

Внимание!

Изображение может отличаться в зависимости от модели компрессора. Производитель оставляет за собой право внесения изменений. Иллюстрации являются ознакомительными. При обнаружении отличий приведенных иллюстраций и фактической поставки необходимо руководствоваться последней.

На моделях ACF 300-24S, ACF 500-50S, ACF 500-100S с питанием от сети 230 В установлен датчик для контроля сетевого напряжения с цифровым индикатором.



Рис. 6

Панель управления с кнопками включения электродвигателей.

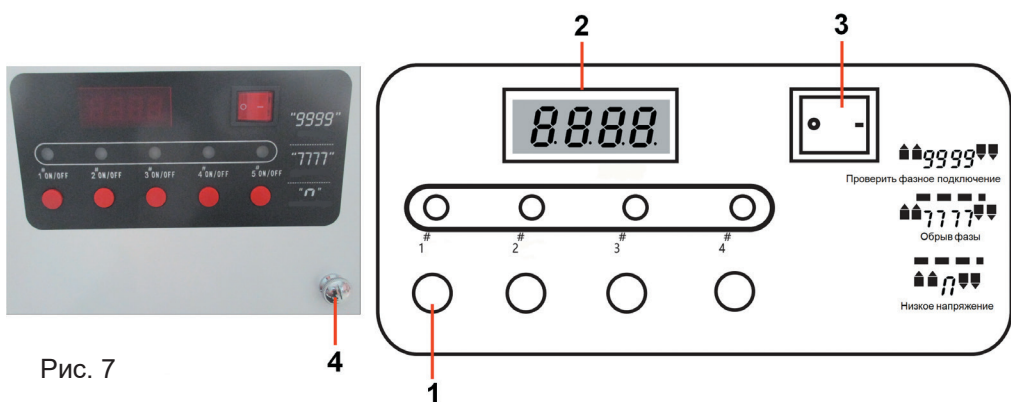


Рис. 7

- 1 – кнопки ВКЛ/ВЫКЛ компрессорных блоков с индикаторами
- 2 – цифровое табло
- 3 – основной выключатель ВКЛ/ВЫКЛ
- 4 – ручка с замком дверцы монтажного ящика (блока управления)

Функции блока управления:

1. На дисплее отображается напряжение в сети.
2. Каждый компрессорный блок запускается и останавливается последовательно (время запуска составляет 3 секунды).
3. Каждый блок запускается и останавливается отдельно (один блок может быть остановлен независимо от других работающих блоков).
4. Защита последовательности подключения фаз входного напряжения (защита двигателя от обратного хода).
5. Защита от пониженного напряжения на входе.
6. Защита электронной платы управления (источника питания) от обрыва фазы.

Индикация ошибок на информационном дисплее

Таблица 3

| Код неисправности | Возможная причина | Способ устранения |
|------------------------------------|--|---|
| 9999 | Неправильная последовательность фаз входной линии питания. | Необходимо поменять подключение двух фазных проводов по линии питания "U V W" |
| 7777 | Не подключена одна из фаз (обрыв фазы). | Проверьте, не повреждена ли линия. |
| n | Низкое напряжение на входе/ выходе, отсутствие фазы. | Проверьте межфазное напряжение в сети; не является ли сеть однофазной или подключена к маломощному источнику питания. |
| Нет индикации, дисплей не светится | На входе отсутствует напряжение питания или входной кабель не подключен должным образом. | Проверьте вводной автомат на электрощите и подключение к нему кабеля. |

Основные элементы компрессора

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая с воздушным охлаждением; предназначена для получения сжатого воздуха.

Асинхронный двигатель передает вращение через коаксиальную (прямую) передачу на поршневую группу компрессора. Сжатый воздух из цилиндров подается в ресивер, где достигает максимального давления – 8 бар. Реле давления отключает двигатель при достижении максимального давления в ресивере. К выходному штуцеру подключается пневмоинструмент. При снижении давления в ресивере ниже диапазона рабочего давления реле давления включает двигатель компрессора.

Ресивер – служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата; является корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Реле давления (прессостат) – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Регулятор давления – служит для регулирования давления на выходе в диапазоне от 1 до 8 бар до требуемого рабочего в подсоединенных пневматических инструментах и является дополнительным устройством.

Клапан обратный – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Выходной штуцер (рапид или ёлочка) – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Дренажный кран – служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр давления воздуха на выходе предназначен для контроля давления на выходе из редуктора.

Манометр давления воздуха в ресивере предназначен для контроля давления в ресивере.

Устройства автоматической защиты компрессора:

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Электромагнитный клапан сброса давления – после достижения максимального давления в ресивере и выключения компрессора, служит для сброса давления из магистрали для облегчения последующего запуска.

Термозащита двигателя – термостат установлен внутри обмотки статора, и срабатывает, когда температура двигателя достигает критических значений. После остывания компрессор вновь автоматически включается через 15-20 минут.

Автоматический предохранитель – служит для защиты от перегрузки компрессора. Предохранитель при перегрузке двигателя по току отключает электропитание компрессора. Предохранитель снабжен кнопкой для возврата в рабочее положение, расположенной на крышке реле давления (прессостата). После срабатывания предохранителя, подождите примерно 15 минут и нажмите на кнопку предохранителя.

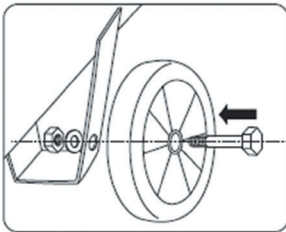
6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед началом использования, после хранения и (или) транспортировки при отрицательных температурах окружающего воздуха необходимо выдержать компрессор при положительной температуре до достижения допустимого эксплуатационного диапазона температур (от +4 до +45°C), но не менее 2 часов.

1. Распакуйте компрессор и его комплектующие.
2. Убедитесь, что компрессор не имеет механических повреждений.
3. Установите на компрессор транспортировочные колеса из комплекта (рис.8) (кроме модели ACF 200-8S) и опорные ножки (рис. 9).

**ACF 300-24S,
ACF 500-50S**



**ACF 500-120S –
ACF 1500-300S**

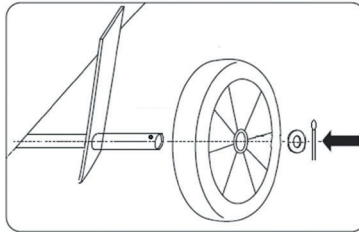


Рис. 8

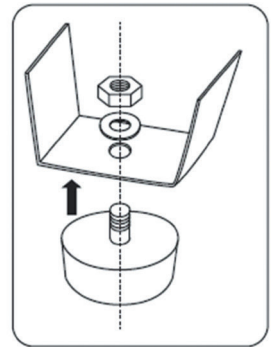


Рис. 9

4. Установите на компрессор ручку для перемещения (только для модели ACF 300-24S) (рис.10).

Модель ACF 300-24S

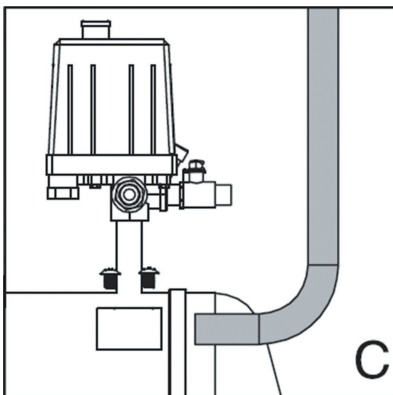


Рис. 10

5. Подключение к сети. Трёхфазные модели подключаются к автомату 380 В на электрошите с помощью 4-х жильного кабеля (в комплектацию не входит и приобретается отдельно).

Внимание! Все работы по подключению к электросети должны выполняться квалифицированным мастером-электриком. В соответствии с цветовым обозначением фаз питающей сети подключите электрокабель, согласно прилагаемой схеме. При правильном подключении, на информационном табло отобразится напряжение питающей сети 380 В (рис.7).

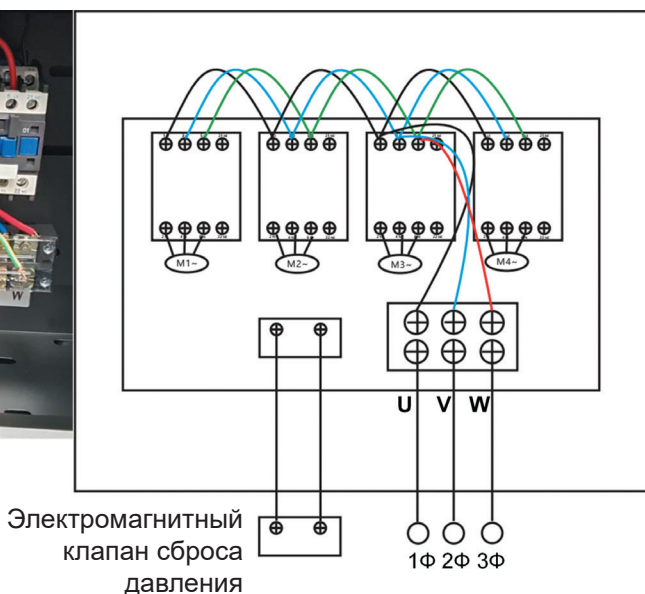
Вводной кабель от сети 380 В подключается к клеммной колодке «U V W» (1Ф, 2Ф, 3Ф). Провод заземления подключается к общему венту на электрическом корпусе (рис.11).

Внимание! Сечение каждой токопроводящей жилы кабеля должно быть $\geq 2,5$ кв.мм x 4.

В случае вывода на информационном табло отображаются ошибки - «9999», «7777» (рис.7), необходимо проверить межфазное напряжение и правильность подключения фаз.



Рис. 11



Перед запуском

Внимание! Запрещается эксплуатация компрессора во взрывоопасных помещениях!

Внимание! Запрещается эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков!

Внимание! Режим работы компрессора S3 – повторно-кратковременный, с продолжительностью включения (ПВ) до 50%, при продолжительности одного цикла в 10 минут, что означает 5 минут работы и 5 минут паузы. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин, но не чаще одного раза в течение 2-х часов.

Компрессор необходимо подключать к стабильной электросети, с напряжением 230 В или 380–400 В для трёхфазных электродвигателей, обеспеченной электрозащитой (плавкий предохранитель, АЗР, УЗО и т.д.). Также необходимо обеспечить заземление корпуса компрессора.

Использование удлинительного кабеля не рекомендовано. Недопустимо использование кабеля «на катушке», т.е. в скотанном состоянии.

Внимание! Запрещена эксплуатация компрессора при пониженном или повышенном напряжении питающей сети. Это может привести к выходу его из строя.



Рис. 12

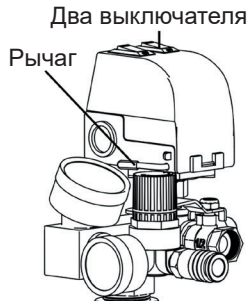


Рис. 13

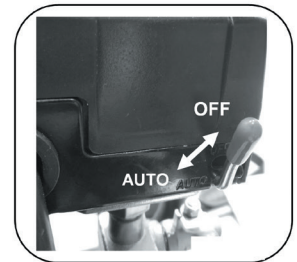


Рис. 14

1. Проверьте, чтобы параметры питающего напряжения для данного компрессора соответствовали фактическим параметрам электросети. Допустимые колебания напряжения должны быть не более $\pm 10\%$ от 230 В или 380 В.

2. Подключите вилку электрокабеля питания в соответствующую розетку 230 В, имеющую контакты заземления (рис.15), предварительно проверив, что выключатель реле давления (рис.12, рис.13, рис.14) находится в положении «Выключено (OFF)».

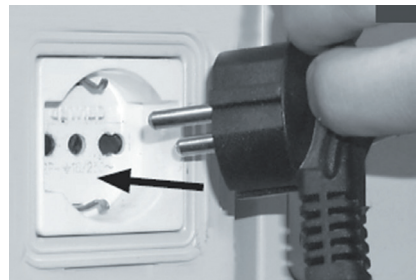


Рис. 15

3. Для трехфазных моделей включите автомат 380 В на электрощите.

ЗАПУСК КОМПРЕССОРА

Для компрессоров с питанием от 230 В.

1. Вытяните вверх кнопку на реле давления (прессостате) в положение «АUTO» или «ON»ВКЛ (рис. 12, для моделей ACF-200-8S и ACF-300-24S).

2. Переведите рычаг на реле давления (прессостате) в положение «АUTO» или «ВКЛ» (рис.13) и нажмите на выключатели двигателей в положение «ON» ВКЛ (рис.13, для моделей ACF 500-50S, ACF 500-100S).

Для компрессоров с питанием от 380 В:

1. Переведите рычаг на реле давления (прессостате) в положение «АUTO»(ON) или «ВКЛ» (рис.14).

2. Нажмите кнопку включения 3 на панели управления (рис. 7).

3. На панели управления загорится индикация подключения к сети 380 В.

Произойдет поочередное включение поршневых блоков компрессорной группы. С помощью кнопок 1#, 2#, 3# и т. д. (зависит от количества двигателей на данной модели компрессора), вы можете выбрать необходимое количество работающих поршневых блоков исходя из требуемой производительности, а также, чтобы снизить шумность аппарата при работе.

После запуска, компрессор начнет накачивать воздух в ресивер. После достижения заданного верхнего уровня давления компрессор остановится. По мере расходования воздуха давление в ресивере падает и когда оно достигает нижнего заданного уровня (разница между верхним и нижним уровнем давления 2 бар), компрессор автоматически включится.

В нормальном рабочем режиме давление компрессора контролируется с помощью реле давления (прессостата), которое автоматически включает и выключает электрический двигатель компрессора.

Оператору не требуется никаких действий по настройке давления в компрессоре - прессостат уже был отрегулирован на заводе.

Внимание! Любое вмешательство в работу блока реле давления приведёт к снятию гарантийных обязательств.

Внимание! В случае если произошло экстренное прерывание электропитания во время работы компрессора, перед повторным включением обязательно требуется сбросить избыточное давление воздуха в системе. Для этого нужно открыть предохранительный клапан, потянув за кольцо в течение 2 секунд.

На компрессорах с электромагнитным клапаном сброса давления воздух из магистрали стравливается автоматически после выключения двигателя.

Подключение инструмента

Компрессор имеет два выхода (кроме модели ACF 200-8S) для подключения инструмента и два манометра.

1-й выход (РАПИД) (установлен на всех моделях компрессоров) быстросъёмный, регулируемый и с манометром – Вы можете установить необходимое выходное давление с помощью регулятора давления. Этот выход используется в случае, когда необходимо производить работы на конкретном давлении или необходимо ограничить верхний порог давления в целях безопасности работ. Не забывайте также учитывать падение давления в магистрали в зависимости от вариантов подводки.

2-й выход (ёлочка 8 или 10 мм с краном) (кроме модели ACF 200-8S) служит для постоянной, прямой подачи воздуха под давлением, которое на данный момент имеется в ресивере. В случае, когда вам необходимо полностью использовать максимальное давление, используйте этот выход.

Регулировка давления на выходе

Давление на выходе регулируется регулятором давления. Вращая ручку редуктора по часовой стрелке, давление на выходе увеличивается, против – уменьшается (рис. 16).

Для визуального контроля давления на выходе используется соответствующий манометр. После регулировки выходного давления на редукторе необходимо зафиксировать ручку редуктора контргайкой (рис. 17).

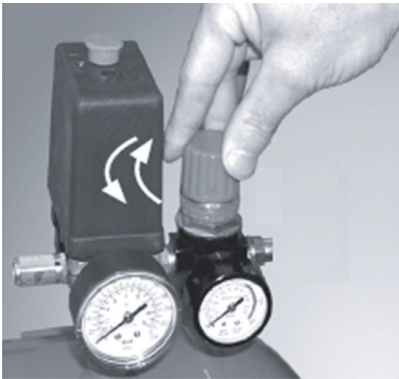
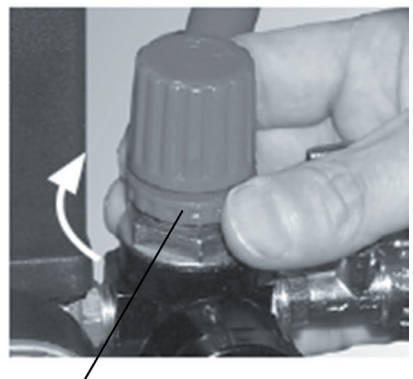


Рис. 16



Контргайка

Рис. 17

Для правильного подбора пневмоинструмента следует учитывать диапазон рабочего давления и объем потребляемого воздуха. Ниже приведена информационная таблица с примерной производительностью часто используемого инструмента:

Таблица 4

| Пневмоинструмент | Давление (бар) | Потребление воздуха (л/мин) |
|--------------------------------|----------------|-----------------------------|
| Перфоратор | 6 | От 100 до 200 |
| Клепальный молоток | 6 | От 150 до 400 |
| Отбойный молоток | 6 | От 420 до 550 |
| Гвоздезабиватель | 6 | 350 |
| Дрель | 6 | От 300 до 400 |
| Шуруповерт | 6 | От 250 до 500 |
| Углошлифовальная машина | 6 | 250 |
| Мощная углошлифовальная машина | 6 | От 300 до 3000 |
| Пистолет-краскораспылитель | | |
| Ø форсунки 0,5 мм | 1,0 | От 35 до 50 |
| Ø форсунки 1,5 мм | 2,5 | От 110 до 150 |
| Ø форсунки 1,8 мм | 3,5 | От 160 до 215 |
| Ø форсунки 2,0 мм | 4,5 | От 180 до 270 |
| Ø форсунки 3,0 мм | 5,0 | От 230 до 320 |

Останов компрессора

Для компрессоров с питанием от 230 В.

Для останова компрессора нажмите на кнопку реле давления вниз в положение «OFF» ВЫКЛ (рис.12, для моделей ACF-200-8S и ACF-300-24S).

Нажмите на выключатели двигателей в положение «OFF» ВЫКЛ (рис.13, для моделей ACF 500-50S, ACF 500-100S). Или переведите рычаг на реле давления в положение «OFF» ВЫКЛ (рис.13).

Для компрессоров с питанием от 380 В.

На модели ACF 750-100S (и других трёхфазных) переведите рычаг на реле давления в положение «OFF» ВЫКЛ (рис.14). Для полного выключения нажмите клавишу 3 выключателя на панели управления в положение «OFF» ВЫКЛ (рис.7).

После завершения работы с компрессором отключите его от электросети и стравите воздух из ресивера.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Отключайте компрессор от электросети перед любыми работами по очистке и техническому обслуживанию.

Внимание! Перед техническим обслуживанием дождитесь, пока компрессор полностью остынет!

Внимание! Перед любыми работами по обслуживанию компрессора необходимо стравить воздух из ресивера.

Внимание! Нельзя чистить компрессор растворителями, легко воспламеняющимися или токсичными жидкостями.

Проверьте затяжку всех винтов, в особенности, в головной части узла. Контроль необходимо провести перед первым запуском компрессора.

Периодически протирайте корпус компрессора влажной ветошью, предварительно отключив компрессор от сети электропитания.

Таблица 5

| Перечень проводимых работ | Ежедневно | После первых 10 часов работы | Каждые 6 месяцев или через 100 часов работы | Через 1200 часов работы |
|--|---|------------------------------|---|-------------------------|
| Проверка воздушного фильтра | проверить / очистить | | очистить / заменить | |
| Слив конденсата | + | | | |
| Очистка компрессора от пыли и грязи | + | | | |
| Проверка затяжки болтов поршневого блока и электромотора к площадке ресивера | | + | + | |
| Оценка технического состояния поршневых колец на предмет их износа, потери эластичности и целесообразности их замены | | | | + |
| Затяжка болтов головки цилиндра | Перед первым запуском компрессора и далее ежегодно или через 300 часов работы | | | |

Слив конденсата из ресивера

Рекомендуется каждый день эксплуатации, но не реже одного раза в неделю сливать конденсат из ресивера через дренажный кран.

Внимание! Если вода, которая сконденсировалась в ресивере, периодически не удаляется, она попадает в выходные патрубки и далее к потребителям и кроме этого может вызвать внутреннюю коррозию ресивера, что снизит срок эксплуатации компрессора.

1. Установить компрессор так, чтобы дренажный кран смотрел вниз (рис.18).

2. Подставить под дренажный кран сборную емкость.

3. Открутить его против часовой стрелки.

4. После слива конденсата завернуть дренажный кран.



Рис. 18

Обслуживание воздушного фильтра

В зависимости от условий работы и загрязненности окружающего воздуха периодически очищайте воздушный фильтр, но не реже, чем через каждые 100 часов работы. При необходимости, замените фильтрующий элемент на новый (грязный фильтр снижает производительность, а забитый фильтр способствует большему износу компрессора).

Чистка воздушного фильтра

1. Снимите крышку воздушного фильтра 1 (рис.19), имеющую 6 внутренних защелок с поршневого блока компрессора.

2. Извлеките поролоновый фильтрующий элемент 2 из корпуса.

3. Промойте фильтрующий элемент в теплом мыльном растворе (не используйте бензин или горючие растворители!), затем аккуратно отожмите и просушите. Если фильтрующий элемент поврежден, замените его.

4. Продуйте сжатым воздухом и протрите посадочное место фильтра в корпусе.

5. Соберите воздушный фильтр в обратной последовательности.

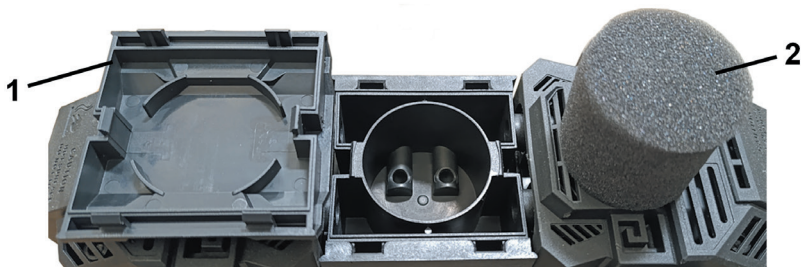


Рис. 19

Примечание! Если компрессор имеет 2 и более поршневых блоков с отдельным фильтром на каждый блок, то чистку необходимо производить сразу всех фильтров.

Внимание! Запрещается эксплуатировать компрессор без установленного воздушного фильтра.

Чистка (замена) обратного клапана

Из-за износа или загрязнения обратного клапана он может не держать рабочее давление.

Для его чистки или замены необходимо (рис.20):

1. Вывернуть гаечным ключом шестигранную головку обратного клапана;
2. Очистить седловину и диск «D» из специальной резины. Если они изношены, следует заменить обратный клапан на новый.
3. Поставить головку на место и аккуратно затянуть.

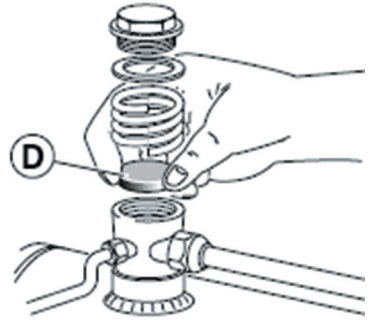


Рис. 20

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 6

| Неисправность | Вероятная причина | Метод устранения |
|--|---|--|
| Компрессор периодически включается без разбора воздуха из ресивера. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Обратный клапан из-за износа или загрязнения не держит давление. 2. Нарушена герметизация резьбовых соединений трубопроводов. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Обратитесь в авторизированный сервисный центр для замены обратного клапана. 2. Проверьте затяжку резьбовых соединений трубопроводов. |
| Снижение КПД, время накачивания воздуха в ресивер увеличилось. | Загрязнился воздушный фильтр. | Очистите воздушный фильтр. |
| Компрессор не выключается после накачивания максимального давления (8 или 10 бар) в ресивер. Срабатывает предохранительный клапан. | Неисправно реле давления. | Обратитесь в авторизированный сервисный центр для диагностики компрессора. |
| Компрессор включается, но двигатель не может набрать обороты. | Пониженное напряжение в электросети. | Используйте стабилизатор напряжения соответствующий мощности компрессора с учетом пусковых токов двигателя. |
| Компрессор не включается. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Нет напряжения в сетевой розетке. 2. Давление в ресивере не опустилось ниже минимального и прессостат не срабатывает. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте напряжение в сетевой розетке или электрощите. 2. Продолжайте работу с компрессором в штатном режиме. |

ПРИМЕЧАНИЕ! Если причину неисправности устранить не удалось или причина неисправности другая – обратитесь в авторизованный сервисный центр Elitech для диагностики аппарата.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Компрессор в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -50 до +50°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение

Компрессор должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к Паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в Паспорте изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок,

дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиrow на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в карте у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиrow на шатуне, коленвалу, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ВНИМАНИЕ!

Доставка изделия в сервисный центр осуществляется силами покупателя и за его счёт.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

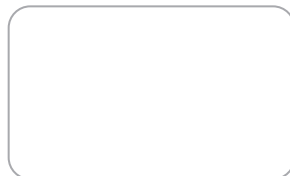
Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен.
Претензий по внешнему виду товара и комплекту поставки не имею.

_____ (Подпись покупателя)



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

У выніку гэтага адбываюцца змены ў тэхнічных характарыстыках і знешнім выглядзе прылады, і ўтрыманне пашпарта можа не цалкам адпавядаць набытаму вырабу. Майце гэта на ўвазе, вывучаючы дадзены пашпарт*.

(*) З апошняй версіяй пашпарта выраба можна азнаёміцца на сайце) elitech.ru

УВАГА! Пры куплі праверце выраб на адсутнасць механічных пашкоджанняў.

Праверце камплектацыю і азнаёмцеся з умовамі гарантыйнага абслугоўвання.

Пасля продажу праз рознічную сетку, прэтэнзіі па знешнім выглядзе выраба і комплекту пастаўкі не прымаюцца.

ЗМЕСТ

| | |
|--|----|
| 1. Прызначэнне..... | 32 |
| 2. Асноўныя правілы тэхнікі бяспекі..... | 32 |
| 3. Тэхнічныя характарыстыкі | 35 |
| 4. Камплектацыя..... | 37 |
| 5. Апісанне канструкцыі | 38 |
| 6. Эксплуатацыя | 44 |
| 7. Тэхнічнае абслугоўванне | 50 |
| 8. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення..... | 53 |
| 9. Транспарціроўка і захоўванне | 53 |
| 10. Утылізацыя..... | 54 |
| 11. Тэрмін службы | 54 |
| 12. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі /дэкларацыі і даце вытворчасці..... | 54 |
| 13. Гарантыйныя абавязацельствы | 54 |

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Кампрэсар прызначаны для падачы сціснутага паветра. Кампрэсар выкарыстоўваецца для працы з пнеўмаінструментам, фарбапальцамі, мавільнымі і прадзімальнымі пісталетамі, пісталетамі для накачкі шын і іншым пнеўматычным абсталяваннем. Кампрэсар разлічаны на сціск толькі атмасфернага паветра. Выкарыстанне кампрэсара для сціску іншых газаў не дапускаецца. Выкарыстанне кампрэсара не па прызначэнні забаронена.

2. АСНОЎНЫЯ ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Увага! Інфармацыя ў дадзеным пашпарце арыентавана на асоб, якія маюць базавыя тэхнічныя навыкі па абыходжанні з падобнымі прыладамі. Калі ў вас няма досведу працы з такімі прыладамі, звернецеся за дапамогай да больш дасведчанаму карыстачу або да адмыслоўца.

УВАГА! Перад пачаткам працы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў гэтым кіраўніцтве, і строга выконвайце іх.

Працоўнае месца

- Захоўвайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым
- Не ўстанаўлівайце кампрэсар у моцна запыленым месцы, каб пазбегнуць хуткага засмечвання паветранага фільтра.
- Не эксплуатауйце кампрэсар, калі ён усталяваны з нахілам больш за 15°.
- Усталёўвайце кампрэсар на адлегласці не меней 50 см ад любой перашкоды, якая можа абмежаваць мінанне паветра, а, такім чынам, астуджэнне кампрэсара.
- Не дапушчайце да працоўнага кампрэсара дзяцей і жывёл, а таксама людзей, якія не вывучылі правілы тэхнікі бяспекі пры працы з кампрэсарам.

Электрбяспека

- Не ўсталёўвайце кампрэсар пад дажджом ці ў асяроддзі з падвышанай вільготнасцю. Пранікненне вільгаці ў рухавік кампрэсара стварае рызыку паразы электрычным токам.
- Падлучайце кампрэсар да разеткі электрасілкавання з кантактам заземлення.
- Сачыце за спраўнасцю электракабеля харчавання, пазбягайце ўздзеяння механічных нагузак на электракабель. Пашкоджаны электракабель харчавання варта неадкладна замяніць.
- Пры выкарыстанні сеткавага падаўжальніка даўжыня яго кабеля не павінна перавышаць 5м, а яго перасек павінен быць не менш 2,5мм².
- Заўсёды выключаўце кампрэсар толькі пры дапамозе выключальніка, размешчанага на прэсастаце. Ніколі не выключаўце кампрэсар, вымаючы вілку з разеткі.

Персанальная бяспека

•Пры працы з кампрэсарам будзьце ўважлівыя. Не выкарыстоўвайце кампрэсар у стане алкагольнага ап'янення, у стомленым стане, а таксама пад уздзеяннем медыкаменту і тым больш наркатычных сродкаў.

•Пры працы выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, пальчаткі, рэспіратар)

•Пазбягайце выпадковага ўключэння кампрэсара. Пераканайцеся, што на кнопцы выключальніка і электракабелі харчавання адсутнічаюць механічныя пашкоджанні.

•Не дакранайцеся да поршневага блока кампрэсара і трубы-ахаладжальніку. Гэтыя дэталі кампрэсара моцна награвваюцца і могуць стаць прычынай апёкаў.

•Забараняецца пакідаць без нагляду кампрэсар, падлучаны да электрасеткі.

Правілы тэхнікі бяспекі для кампрэсараў

•Забараняецца эксплуатаваць кампрэсар без паветранага фільтра.

•Кампрэсар павінен быць скарыстаны выключна як крыніца тэхнічнага ціску паветра. Любое іншае ўжыванне кампрэсара выключаецца.

•Забараняецца перавозіць (перамяшчаць) кампрэсар з рэсіверам пад ціскам.

•Выключайце кампрэсар чырвонай кнопкай рэле ціску.

•Забараняецца накіроўваць брую паветра на людзей ці жывёл.

•Забараняецца рэгуляваць завадскія налады рэле ціску (прэсастата) і ахоўнага клапана. Рэгуляванне рэле ціску павінна рабіцца кваліфікаваным спецыялістам у аўтарызаваным сэрвісным цэнтры.

•Забаронена эксплуатацыя ў дождж, снег, туман, а таксама пад прамым уздзеяннем сонечных прамянёў. Кампрэсар неабходна ўсталяваць пад навес, у памяшканне з належнай вентыляцыяй і тэмпературай, ці ўсталяваць ахоўны кораб, які забяспечвае належныя ўмовы эксплуатацыі.

•Не выкарыстоўвайце кампрэсар пры тэмпературы навакольнага паветра ніжэй за +4°C (мяжа тэмп. +4°C да + 45°C).

•Не выконвайце фарбавальныя работы ў замкнёных памяшканнях без рэспіратара або паблізу адкрытага полымя.

УВАГА!

Не ўносьце змены ў канструкцыю прылады. Вытворца і пастаўшчык здымае з сябе адказнасць за якія ўзніклі ў выніку гэтага наступства (траўмы і пашкоджанні выраба). Выхад са строю кампрэсара пры унясенні змяненняў у яго канструкцыю не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

УВАГА!

Выкарыстанне прылады ў любых іншых мэтах, не прадугледжаных гэтым пашпартам, з'яўляецца парушэннем умоў бяспечнай эксплуатацыі і спыняе дзеянне гарантыйных абавязацельстваў пастаўшчыка. Вытворца і пастаўшчык не нясуць адказнасці за пашкоджанні, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады не па прызначэнні. Выхад з ладу прылады пры выкарыстанні не па прызначэнні не з'яўляецца гарантыйным выпадкам.

Папераджальныя знакі, якія выкарыстоўваюцца на кампрэсары:



- Уважліва прачытайце кіраўніцтва па эксплуатацыі.



- Выкарыстоўвайце сродкі абароны органаў зроку і слыху.



- Увага! Небяспека паразы электрычным токам.



- Увага! Устаноўка з аўтаматычным кіраваннем.
Можа ўключацца без папярэджання.



- Увага! Гарачая паверхня. Не дакранацца!

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы выраба, пашкоджаньні паветраправода, механічных пашкоджаньні корпуса рэле ціску, рэсівера, іншых элементаў кіравання, пашкоджаньні ізаляцыі электракабеля, неабходна неадкладна выключыць выраб і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхіленьня няспраўнасьцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

| Параметры / мадэлі | ACF 200-8S | ACF 300-24S | ACF 500-50S | ACF 500-100S | ACF 750-100S |
|--|--------------|------------------------|--------------|--------------|-------------------------|
| Артыкул | E0501.001.00 | E0501.002.00 | E0501.003.00 | E0501.004.00 | E0501.005.00 |
| Магутнасць рухавіка, кВт | 1,0 | 1,5 | 2,9 | 2,9 | 4,4 |
| Прадукцыйнасць, л / мін | 200 | 300 | 500 | | 750 |
| Аб'ём рэсівера, л | 8 | 24 | 50 | 100 | |
| Максімальны ціск, бар | 8 | | | | 10 |
| Тып кампрэсара | безмасляны | | | | |
| Прывад | кааксіяльны | | | | |
| Коль-ць выхадаў, шт | 1 (рапід) | 2 (рапід + ёлачка 8мм) | | | 2 (рапід + ёлачка 10мм) |
| Манометр ціску ў рэсіверы | ёсць | | | | |
| Манометр ціску на выхадзе | ёсць | | | | |
| Рэгулятар ціску на выхадзе | ёсць | | | | |
| Цеплавая ахова рухавіка (ад перагрэву) | ёсць | | | | |
| Абарона ад перагрузкі па току | ёсць | | | | |
| Коль-ць цыліндраў, шт | 2 | 4 | | 6 | |
| Коль-ць рухавікоў, шт | 1 | 2 | | 3 | |
| Коль-ць ступеняў сціску, шт | 1 | | | | |
| Клас абароны | IP20 | | | | |
| Даўжыня сеткавага кабеля, м | 1,2 | | | - | |
| Напружанне сеткі, В | 230 | | | | 380 |
| Узровень шуму, дБ (А) | 65 | 70 | | | 75 |
| Тэмпература эксплуатацыі, °С | ад +4 да +45 | | | | |
| Габарытныя памеры, мм | 440x170x490 | 550x310x580 | 680x355x600 | 1110x350x700 | 1110x350x740 |
| Маса, кг | 11,7 | 19,6 | 36,5 | 54,5 | 68,4 |

Табліца 1 падаўжэнне

| Параметры / мадэлі | ACF 750-150S | ACF 900-150S | ACF 900-200S | ACF 1200-200S | ACF 1500-300S |
|--|-------------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Артыкул | E0501.006.00 | E0501.007.00 | E0501.008.00 | E0501.009.00 | E0501.010.00 |
| Магутнасць рухавіка, кВт | 4,4 | 5,4 | | 7,2 | 9,0 |
| Прадукцыйнасць, л /мін | 750 | 900 | | 1200 | 1500 |
| Аб'ём рэсівера, л | 150 | | 200 | | 300 |
| Максімальны ціск, бар | 10 | | | | |
| Тып кампрэсара | безмасляны | | | | |
| Прывад | кааксіяльны | | | | |
| Коль-ць выхадаў, шт | 2 (рапід + ёлачка 10мм) | | | | |
| Манометр ціску ў рэсіверы | ёсць | | | | |
| Манометр ціску на выхадзе | ёсць | | | | |
| Рэгулятар ціску на выхадзе | ёсць | | | | |
| Цеплавая ахова рухавіка (ад перагрэву) | ёсць | | | | |
| Абарона ад перагрузкі па току | ёсць | | | | |
| Коль-ць цыліндраў, шт | 6 | | 8 | | 10 |
| Коль-ць рухавікоў, шт | 3 | | 4 | | 5 |
| Коль-ць ступеняў сціску, шт | 1 | | | | |
| Тэмпература эксплуатацыі, °С | ад + 4° да +45° | | | | |
| Клас абароны | IP20 | | | | |
| Напружанне сеткі, В | 380 | | | | |
| Узровень шуму, дБ (А) | 75 | | | | 78 |
| Тэмпература эксплуатацыі, °С | ад +4 да +45 | | | | |
| Габарытныя памеры, мм | 1330x420x790 | | 1420x460x860 | 1440x460x860 | 1670x500x900 |
| Маса, кг | 80,2 | 90,6 | 114 | 130 | 164,8 |

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Табліца 2

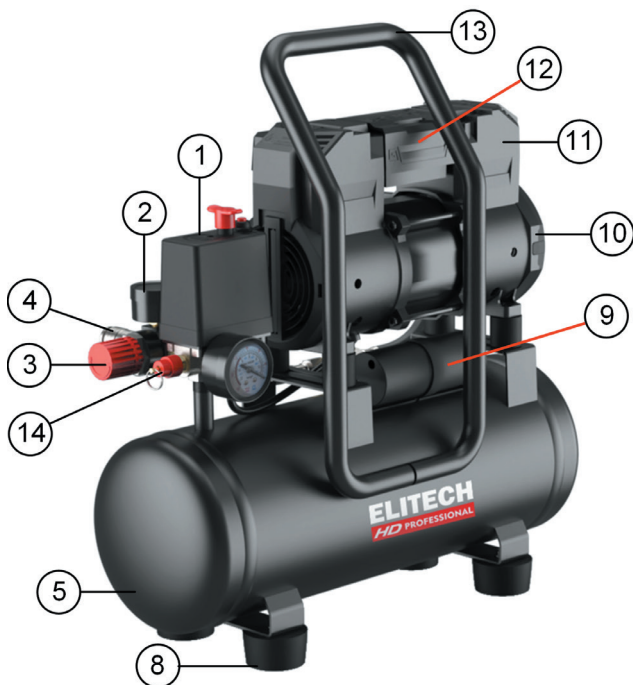
| Параметры / мадэлі | ACF 200- 8S | ACF 300- 24S | ACF 500- 50S | ACF 500- 100S | ACF 750- 100S | ACF 750- 150S | ACF 900- 150S | ACF 900- 200S | ACF 1200- 200S | ACF 1500- 300S |
|---------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|----------------------|
| Кампрэсар | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Дзяржальня транспартавальная | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Колы з крапяжом | - | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Стойкі гумовыя з крапяжом | 4 | 1 | 2 | - | - | - | - | - | - | - |
| Пашпарт вырабы | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Заўвага: Камплект пастаўкі можа быць зменены без папярэдняга апавяшчэння.

Увага! На дадатковыя расходныя аксэсуары, якія пастаўляюцца ў камплекце (дыскі, свердзелы, свідры, палотны і г.д.) гарантыйныя абавязацельствы не распаўсюджваюцца. Дадзеныя аксэсуары абмену і звароту не падлягаюць.

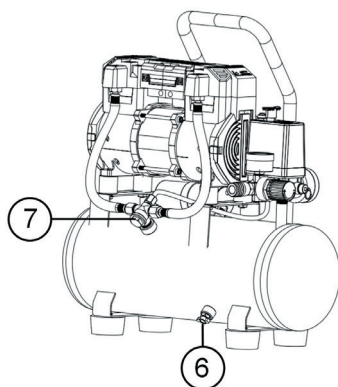
5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ

Мадэль ACF 200-8S

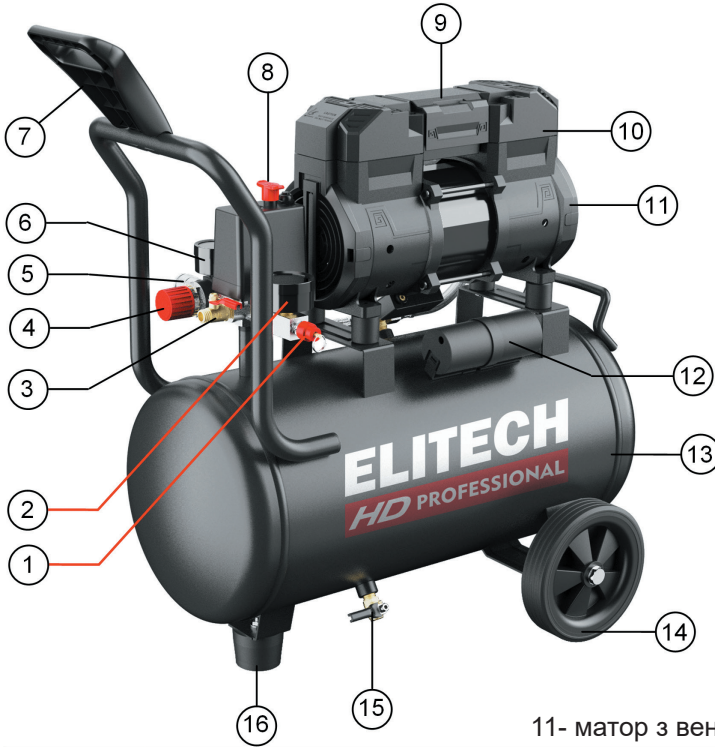


- 1 - рэле ціску (прэсастат) з выключальнікам
- 2 - манометр ціску паветра на выхадзе
- 3 - рэгулятар ціску на выхадзе
- 4 раздым рапід для падлучэння пнеўмаінструмента
- 5 - рэсівер
- 6 - кран дрэнажны
- 7 - клапан зваротны
- 8 - апорныя ножкі
- 9 - крышка адсека кандэнсатара з кнопкай перазапуску
- 10 - матар з вентыляцыйнай рашоткай
- 11 - блок поршневы
- 12 - фільтр паветраны
- 13 - ручка
- 14 - клапан ахоўны выхадны магістралі

Рыс. 1



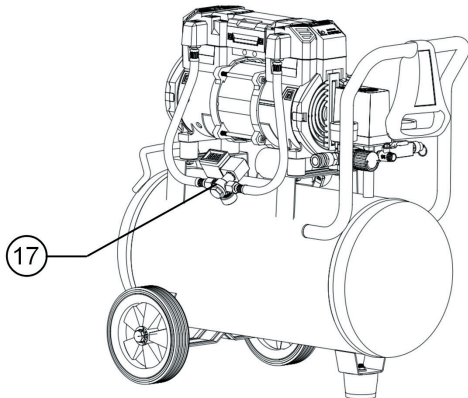
Мадэль ACF 300-24S



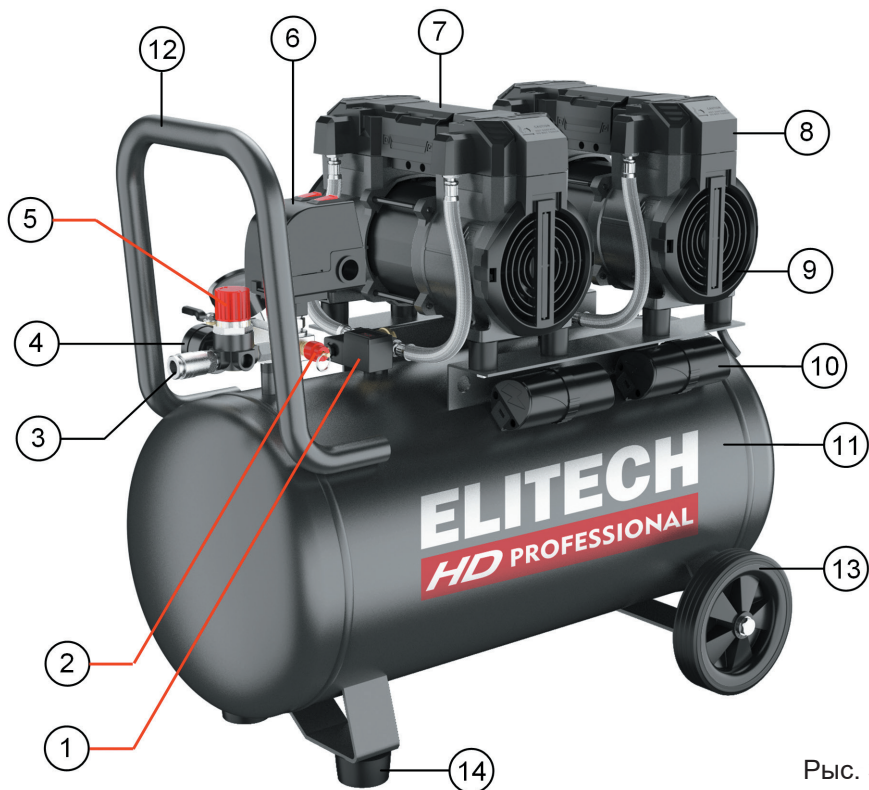
- 1 – клапан ахоўны
- 2 - манометр ціску паветра ў рэсіверы
- 3 – выхадны раздым «ёлачка 8мм з вентылем»
- 4 - рэгулятар ціску на выхадзе
- 5 - раздым «рапід» для падлучэння пнеўмаінструмента
- 6 - манометр ціску паветра на выхадзе
- 7 - ручка
- 8 - рэле ціску (прэсастат) з выключальнікам
- 9 - фільтр паветраны
- 10 - блок поршневы

- 11- матар з вентыляцыйнай рашоткай
- 12 - крышка адсека кандэнсатара з кнопкай перазапуску
- 13 - рэсівер
- 14 – колы
- 15 - клапан дрэнажны
- 16 - апорная ножка
- 17 - клапан зваротны з датчыкам напругі

Рыс. 2



Мадэль ACF 500-50S

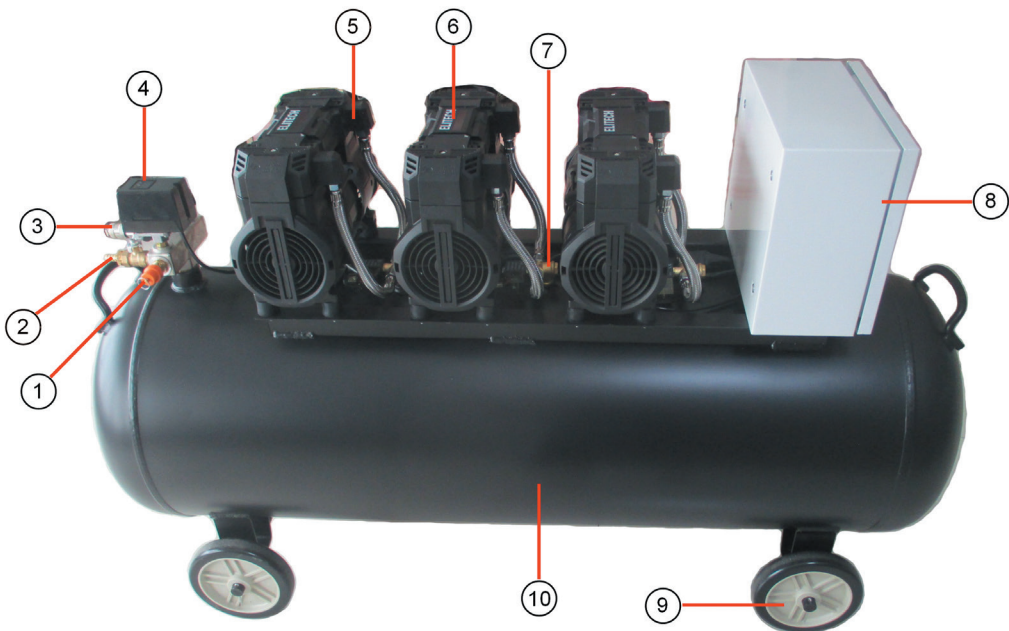


Рыс. 3

- 1 - электрамагнітны клапан скіду ціску
- 2 - клапан ахоўны
- 3 - раздым «рапід» для падлучэння пнеўмаінструмента
- 4 - манометр ціску паветра на выхадзе
- 5 - рэгулятар ціску на выхадзе
- 6 - рэле ціску (прэсастат) з двума выключальнікамі
- 7 - фільтр паветраны

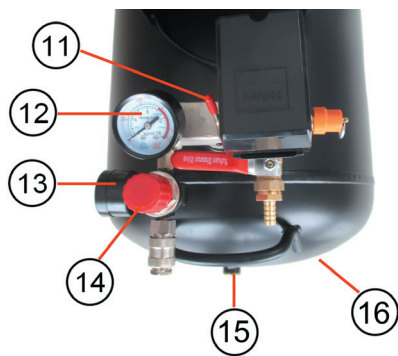
- 8 - блок поршневы
- 9 - матор з вентыляцыйнай рашоткай
- 10 - крышка адсека кандэнсатара з кнопкай перазапуску
- 11 - рэсівер
- 12 - ручка
- 13 - колы
- 14 - апорныя ножкі

Мадэль ACF 750-150S і аналагічныя мадэлі з сілкаваннем ад 380 В



Рыс. 4

- 1 – клапан ахоўны
- 2 – штуцэр «ялінка» 10мм
- 3 – штуцэр «рапід»
- 4 - рэле ціску - прэсастат
- 5 - кампрэсарныя блокі
- 6 - паветраны фільтр
- 7 - зваротны клапан з электрамагнітным рэле скіду ціску
- 8 – блок з панэллю кіравання і інфармацыйным дысплеем
- 9 – колы
- 10 - рэсівер
- 11 – рычаг УКЛ/ВЫКЛ на прэсастаце
- 12 - манометр ціску ў рэсіверы
- 13 - манометр ціску на выхадзе рэдуктара ціску
- 14 - рэгулятар (рэдуктар) ціску
- 15 - заглушка рэвізійнай адтуліны рэсівера і для падлучэння магістральнага крана
- 16 - клапан дрэнажны (знізу рэсівера)



Рыс. 5

Увага!

Выява можа адрознівацца ў залежнасці ад мадэлі кампрэсара.

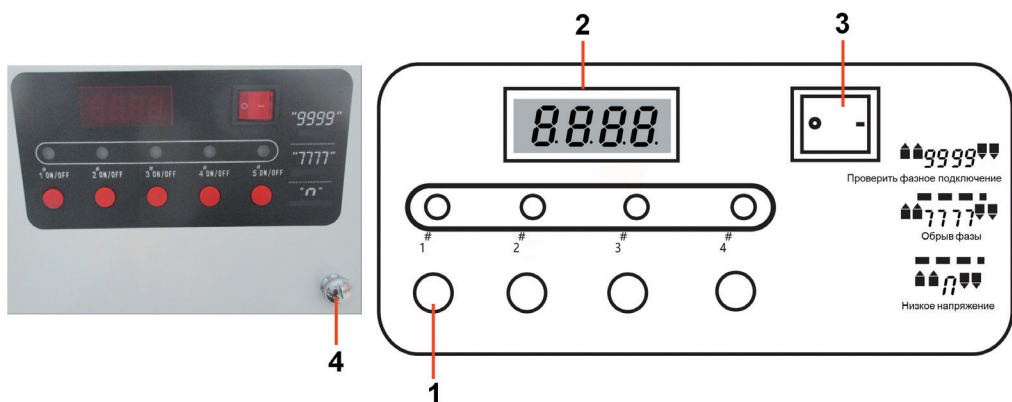
Вытворца пакідае за сабой права ўнясення змен. Ілюстрацыі з'яўляюцца азнаямленчымі. Пры выяўленні адрозненняў прыведзеных ілюстрацый і фактычнай пастаўкі неабходна кіравацца апошнім.

На мадэлях ACF 300-24S, ACF 500-50S, ACF 500-100S з сілкаваннем ад сеткі 230 В усталяваны датчык для кантролю сеткавай напругі з лічбавым індыкатарам .



Рыс. 6

Панель кіравання з кнопкамі ўключэння электрарухавікоў.



Рыс. 7

- 1 – кнопкі УКЛ/ВЫКЛ кампрэсарных блокаў з індыкатарамі
- 2 – лічбавое табло
- 3 – асноўны выключальнік УКЛ/ВЫКЛ
- 4 – ручка з замком дзверцы мантажнай скрыні (блока кіравання)

Функцыі блока кіравання:

1. На дысплеі адлюстроўваецца напружанне ў сетцы.
2. Кожны кампрэсарны блок запускаецца і спыняецца паслядоўна (час запуску складае 3 секунды).
3. Кожны блок запускаецца і спыняецца асобна (адзін блок можа быць спынены незалежна ад іншых працуючых блокаў).
4. Ахова паслядоўнасці падлучэння фаз уваходнай напругі (абарона рухавіка ад зваротнага ходу).
5. Ахова ад паніжанай напругі на ўваходзе.
6. Ахова электроннай платы кіравання (крыніцы сілкавання) ад абрыву фазы.

Індыкацыя памылак на інфармацыйным дысплеі

Табліца 3

| Код няспраўнасці | Магчымая прычына | Спосаб ухілення |
|-------------------------------------|---|--|
| 9999 | Няправільная паслядоўнасць фаз уваходнай лініі сілкавання. | Неабходна памяняць падключэнне двух фазных правадоў па лініі харчавання «U V W» |
| 7777 | Не падключана адна з фаз (абрыў фазы). | Праверце, ці не пашкоджана лінія. |
| n | Нізкая напруга на ўваходзе/выхадзе, адсутнасць фазы. | Праверце міжфазная напруга ў сеткі; ці не з'яўляецца сетка аднафазнай або падключана да маламагутнай крыніцы сілкавання. |
| Няма індыкацыі, дысплей не свеціцца | На ўваходзе адсутнічае напруга сілкавання ці ўваходны кабель не падлучаны належным чынам. | Праверце ўступны аўтамат на электрашчыце і падлучэнне да яго кабеля. |

Асноўныя элементы кампрэсара

Кампрэсарная група - поршневага тыпу, аднаступенная з паветраным астуджэннем; прызначана для атрымання сціснутага паветра.

Асінхронны рухавік перадае кручэнне праз кааксіяльную (прамую) перадачу на поршневую групу кампрэсара. Сціснутае паветра з цыліндраў падаецца ў рэсівер, дзе дасягае максімальнага ціску - 8 бар. Рэле ціску адключае рухавік пры дасягненні максімальнага ціску ў рэсіверы. Да выходнага штучэра падлучаецца пнеўмаінструмент. Пры зніжэнні ціску ў рэсіверы ніжэй дыяпазону працоўнага ціску рэле ціску ўключае рухавік кампрэсара.

Рэсівер - служыць для збору сціснутага паветра, ухіленні пульсацыі ціску, аддзяленні кандэнсату; з'яўляецца корпусам, на якім змантаваны вузлы і дэталі кампрэсара.

Рэле ціску (прэсастат) - служыць для забеспячэння працы кампрэсара ў аўтаматычным рэжыме, падтрыманні ціску ў рэсіверы ў зададзеных межах.

Рэгулятар ціску – служыць для рэгулявання ціску на выхадзе ў дыяпазоне ад 1 да 8 бар да патрабаванага працоўнага ў падлучаных пнеўматычных прыладах і з'яўляецца дадатковай прыладай.

Клапан зваротны забяспечвае падачу сціснутага паветра толькі ў кірунку ад вузла кампрэсара да рэсівера.

Выхадны штуцэр (рапід ці ялінка) – прызначаны для падачы паветра спажыўцу. Дрэнажны кран - служыць для зліву кандэнсату з рэсівера.

Паветраны фільтр – служыць для ачысткі ўсмоктваючага паветра і засцярогі поршневай групы ад пылу і старонніх часціц.

Манометр ціску паветра на выхадзе прызначаны для кантролю ціску на выхадзе з рэдуктара.

Манометр ціску паветра ў рэсіверы прызначаны для кантролю ціску ў рэсіверы.

Прылады аўтаматычнай абароны кампрэсара:

Засцерагальны клапан - служыць для скіду паветра з рэсівера пры перавышэнні максімальна дапушчальнага ціску сціснутага паветра ў рэсіверы.

Электрамагнітны клапан скіду ціску пасля дасягнення максімальнага ціску ў рэсіверы і выключэнні кампрэсара, служыць для скіду ціску з магістралі для палягчэння наступнага запуску.

Тэрмаабарона рухавіка - тэрмастат усталяваны ўнутры абмоткі статэра, і спрацоўвае, калі тэмпература рухавіка дасягае крытычных значэнняў. Пасля астывання кампрэсар ізноў аўтаматычна ўключаецца праз 15-20 хвілін.

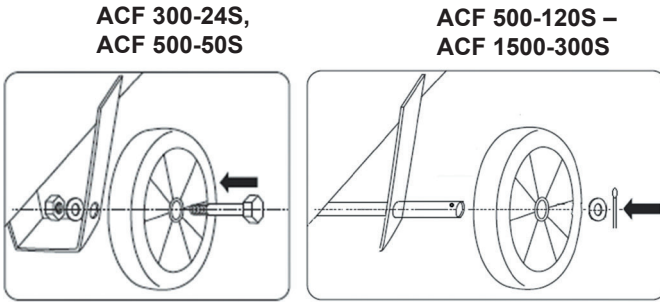
Аўтаматычны засцерагальнік - служыць для абароны ад перагрузкі кампрэсара. Засцерагальнік пры перагрузцы рухавіка па току адключае электрасілкаванне кампрэсара. Засцерагальнік забяспечаны кнопкай для звароту ў працоўнае становішча, размешчанай на вечку рэле ціску (прэссостата). Пасля спрацоўвання засцерагальніка, пачакайце прыкладна 15 хвілін і націсніце на кнопку засцерагальніка.

6. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

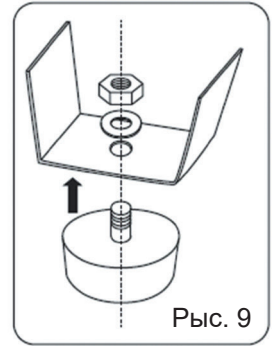
ПАДРЫХОТКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад пачаткам выкарыстання, пасля захоўвання і (або) транспарціроўкі пры адмоўных тэмпературах навакольнага паветра неабходна вытрымаць кампрэсар пры станоўчай тэмпературы да дасягнення дапушчальнага эксплуатацыйнага дыяпазону тэмператур (ад +4 да +45 ° C), але не менш за 2 гадзін.

1. Распакуйце кампрэсар і яго камплектуючыя.
2. Упэўніцеся, што кампрэсар не мае механічных пашкоджанняў.
3. Усталюйце на кампрэсар транспарціровачныя колы з камплекта (рыс.8) (акрамя мадэлі ACF 200-8S) і апорныя ножкі (рыс. 9).



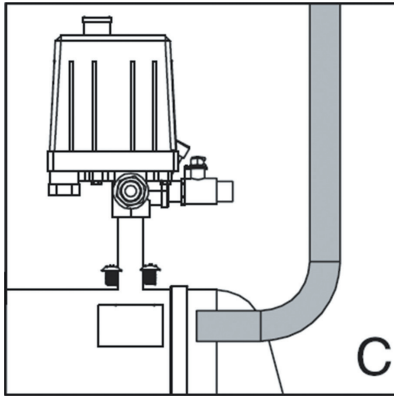
Рыс. 8



Рыс. 9

4. Усталюйце на кампрэсар ручку для перасоўвання (толькі для мадэлі ACF 300-24S) (рыс.10).

Мадэль ACF 300-24S



Рыс. 10

5. Падключэнне да сеткі. Трэхфазныя мадэлі падлучаюцца да аўтамата 380 В на электрашчыце з дапамогай 4-х жыльнага кабеля (у камплектацыю не ўваходзіць і набываецца асобна).

Увага! Усе працы па падключэнні да электрасеткі павінны выконвацца кваліфікаваным майстрам-электрыкам. У адпаведнасці з каляровым пазначэннем фаз сілкавальнай сеткі падлучыце электракабель, паводле прыкладанай схемы. Пры правільным падлучэнні, на інфармацыйным табло адлюструецца напруга сілкавальнай сеткі 380 В (рыс.7).

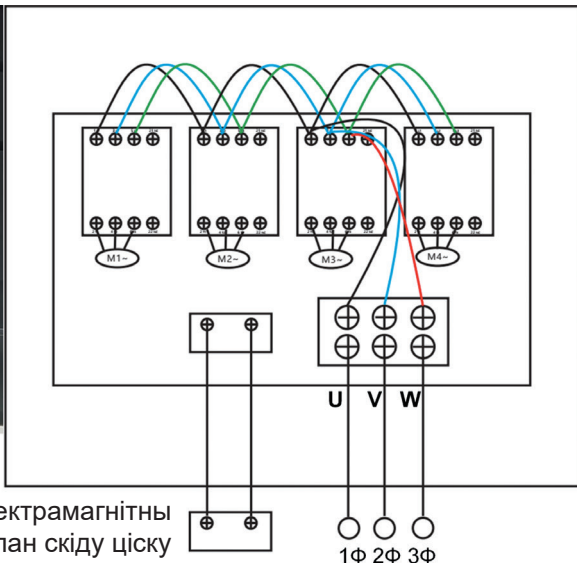
Уступны кабель ад сеткі 380 В падлучаецца да клемнай калодкі «U V W» (1Ф, 2Ф, 3Ф). Провад заземлення падключаецца да агульным вiнтом на электрычным каробе (рыс.11).

Увага! Перасек кожнай токаправоднай жылы кабеля павiнна быць $\geq 2,5$ кв.мм x 4.

У выпадку вываду на iнфармацыйным табло адлюстроўваюцца памылкі - «9999», «7777» (рыс.7), неабходна праверыць мiжфазная напруга i правiльнасць падлучэння фаз.



Рыс. 11



Перад запускам

Увага! Забараняецца эксплуатацыя кампрэсара ва выбухова-пажаранебяспечных памяшканнях!

Увага! Забараняецца эксплуатацыя кампрэсара пад уздзеяннем атмасферных ападкаў!

Увага! Рэжым працы кампрэсара S3 пайторна-кароткачасовы, з працягласцю ўключэння (ПУ) да 50%, пры працягласці аднаго цыклу ў 10 хвiлін, што азначае 5 хвiлін працы i 5 хвiлін паўзы. Дапускаецца бесперапынная праца кампрэсара не больш за 15 мiн, але не часцей за адзiн раз на працягу 2-х гадзiн.

Кампрэсар неабходна падлучаць да стабільнай электрасеткі, з напругай 230 В або 380-400 В для трохфазных электрарухавікоў, забяспечанай электраабаронай (топкі засцерагальнiк, АЗР, УЗО i г.д.). Таксама неабходна забяспечыць заземленне корпуса кампрэсара.

Выкарыстанне падаўжальнага кабеля не рэкамендавана. Недапушчальна выкарыстанне кабеля "на катушцы", г.зн. у зматаным стане.

поршневых блокаў зыходзячы з патрабаванай прадукцыйнасці, а таксама, каб зменшыць шумнасць апарата пры працы.

Пасля запуску, кампрэсар пачне напампоўваць паветра ў рэсівер. Пасля дасягнення зададзенага верхняга ўзроўню ціску кампрэсар спыніцца.

Па меры расходавання паветра ціск у рэсіверы падае і, калі яно дасягае ніжняга зададзенага ўзроўню (розніца паміж верхнім і ніжнім узроўнем ціску 2 бар), кампрэсар аўтаматычна ўключыцца.

У нармальным працоўным рэжыме ціск кампрэсара кантралюецца з дапамогай рэле ціску (прэсастата) - гэта прылада, якая аўтаматычна ўключае і выключае электрычны рухавік кампрэсара.

Аператару не патрабуецца ніякіх дзеянняў па наладзе ціску ў кампрэсары - прэсастат ужо быў адрэгуляваны на заводзе.

Увага! Любое ўмяшанне ў блок рэле ціску прывядзе да зняцця гарантыйных абавязацельстваў.

Увага! У выпадку калі адбылося экстранае перапыненне электрычнай сеткі падчас працы кампрэсара, перад паўторным уключэннем абавязкова патрабуецца спусціць залішні ціск паветра ў сістэме. Для гэтага трэба адкрыць ахоўны клапан, пацягнуўшы за кольца на працягу 2 секунд.

На кампрэсарах з электрамагнітным клапанам скіду ціску паветра з магістралі нацоўваецца аўтаматычна пасля выключэння рухавіка.

Падключэнне інструмента

Кампрэсар мае два выхад (акрамя мадэлі ACF 200-8S) для падлучэння прылады і два манометра.

1-ы выхад (РАПІД) (усталяваны на ўсіх мадэлях кампрэсараў) хутказдымны, які рэгулюецца і з манометрам. Вы можаце ўсталяваць неабходны выхадны ціск з дапамогай рэгулятара ціску. Гэты выхад выкарыстоўваецца ў выпадку, калі неабходна вырабляць працы на пэўным ціску або неабходна абмежаваць верхні парог ціску ў мэтах бяспекі прац. Не забывайце таксама ўлічваць падзенне ціску ў магістралі ў залежнасці ад варыянтаў падводкі.

2-і выхад (ёлачка 8 або 10 мм з кранам) (акрамя мадэлі ACF 200-8S) служыць для сталай, прамой падачы паветра пад ціскам, якое на дадзены момант маецца ў рэсіверы. У выпадку, калі вам неабходна поўнасцю выкарыстоўваць максімальны ціск, выкарыстоўвайце гэты выхад.

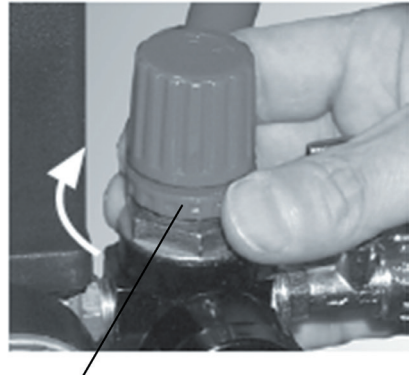
Рэгулёўка ціску на выхадзе

Ціск на выхадзе рэгулюецца рэгулятарам ціску. Круцячы ручку рэдуктара па гадзіннікавай стрэлцы, ціск на выхадзе павялічваецца, супраць - памяншаецца (рыс. 16).

Для візуальної контролю ціску на вихадзе выкарыстоўваецца манометр ціску на вихадзе. Пасля рэгулявання вихаднага ціску на рэдуктары неабходна зафіксаваць ручку рэдуктара контргайкай (рыс. 17).



Рыс. 16



Контргайка

Рыс. 17

Для правільнага падбору пнеўмаінструмента варта ўлічваць дыяпазон працоўнага ціску і аб'ём спажыванага паветра. Ніжэй прыведзена інфармацыйная табліца з прыкладнай прадукцыйнасцю часта выкарыстоўванай прылады:

Табліца 4

| Пнеўмаінструмент | Ціск (бар) | Спажыванне паветра (л/мін) |
|-----------------------------------|------------|----------------------------|
| Перфаратар | 6 | Ад 100 да 200 |
| Клепальны малаток | 6 | Ад 150 да 400 |
| Адбойны малаток | 6 | Ад 420 да 550 |
| Цвіказабівальнік | 6 | 350 |
| Дрыль | 6 | Ад 300 да 400 |
| Шрубаверт | 6 | Ад 250 да 500 |
| Вуглашліфавальная машына | 6 | 250 |
| Магутная вуглашліфавальная машына | 6 | Ад 300 да 3000 |
| Пісталет-краскораспылітель | | |
| Ø фарсункі 0,5 мм | 1,0 | Ад 35 да 50 |
| Ø фарсункі 1,5 мм | 2,5 | Ад 110 да 150 |
| Ø фарсункі 1,8 мм | 3,5 | Ад 160 да 215 |
| Ø фарсункі 2,0 мм | 4,5 | Ад 180 да 270 |
| Ø фарсункі 3,0 мм | 5,0 | Ад 230 да 320 |

Прыпынак кампрэсара

Для кампрэсараў з харчаваннем ад 230 В.

Для супыну кампрэсара націсніце на кнопку рэле ціску ўніз у становішча «OFF» ВЫКЛ (рыс.12, для мадэляў ACF-200-8S і ACF-300-24S).

Націсніце на выключальнікі рухавікоў у становішча «OFF» ВЫКЛ (рыс.13, для мадэляў ACF 500-50S, ACF 500-100S). Або перавядзіце рычаг на рэле ціску ў становішча «OFF» ВЫКЛ (рыс.13).

Для кампрэсараў з сілкаваннем ад 380 В.

На мадэлі ACF 750-100S (і іншых трохфазных) перавядзіце рычаг на рэле ціску ў становішча «OFF» ВЫКЛ (рыс.14). Для поўнага выключэння націсніце клавішу з выключальніка на панэлі кіравання ў становішча «OFF» ВЫКЛ (рыс.7).

Пасля завяршэння працы з кампрэсарам адключыце яго ад электрасеткі і стравіце паветра з рэсівера.

7. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Адключайце кампрэсар ад электрасеткі перад любымі працамі па ачыстцы і тэхнічным абслугоўванні.

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем дачакайцеся, пакуль кампрэсар поўнасцю астыне!

Увага! Перад любымі працамі па абслугоўванні кампрэсара неабходна скінуць ціск з рэсівера.

Увага! Нельга чысціць кампрэсар растваральнікамі, лёгка якія запальваюцца ці таксічнымі вадкасцямі.

Праверце зацяжку ўсіх шруб, асабліва, у галаўной частцы вузла. Кантроль неабходна правесці перад першым запускам кампрэсара.

Перыядычна працірайце корпус кампрэсара вільготный анучай, папярэдне адключыўшы кампрэсар ад сеткі электрасілкавання.

| Пералік праводзімых работ | Штодня | Пасля першых 10 гадзін працы | Кожныя 6 месяцаў ці праз 100 гадзін працы | Праз 1200 гадзін працы |
|---|--|------------------------------|---|------------------------|
| Праверка паветранага фільтра | праверыць / ачысціць | | ачысціць / замяніць | |
| Зліў кандэнсату | + | | | |
| Ачыстка кампрэсара ад пылу і бруду | + | | | |
| Праверка зацяжкі балтоў поршневага блока і электраматора да пляцоўкі рэсівера | | + | + | |
| Ацэнка тэхнічнага стану поршневых кольцаў на прадмет іх зносу, страты эластычнасці і мэтазгоднасці іх замены. | | | | + |
| Зацяжка балтоў галоўкі цыліндру | Перад першым запускам кампрэсара і далей штогод ці праз 300 гадзін працы | | | |

Зліў кандэнсату з рэсівера

Рэкамендуецца кожны дзень эксплуатацыі, але не радзей за адзін раз у тыдзень зліваць кандэнсат з рэсівера праз дрэнажны кран.

Увага! Калі вада, якая скандэнсавалася ў рэсіверы, перыядычна не выдаляецца, яна пападае ў выхадныя патрубкі і далей да спажывцоў і акрамя гэтага можа выклікаць унутраную карозію рэсівера, што зменшыць тэрмін эксплуатацыі кампрэсара.

1. Устанавіць кампрэсар так, каб дрэнажны клапан глядзеў (рыс.18).
2. Падставіць пад дрэнажны клапан зборную ёмістасць.
3. Адкруціць супраць гадзіннікавай стрэлкі дрэнажны клапан.
4. Пасля зліву кандэнсату загарнуць дрэнажны клапан.



Рыс. 18

Абслугоўванне паветранага фільтра

У залежнасці ад умоў працы і забруджанасці навакольнага паветра перыядычна чысціце паветраны фільтр, але не радчэй, чым праз кожныя 100 гадзін працы. Пры неабходнасці, заменіце элемент які фільтруе на новы (брудны фільтр змяняе прадукцыйнасць, а забіты фільтр спрыяе большаму зносу кампрэсара).

Чыстка паветранага фільтра

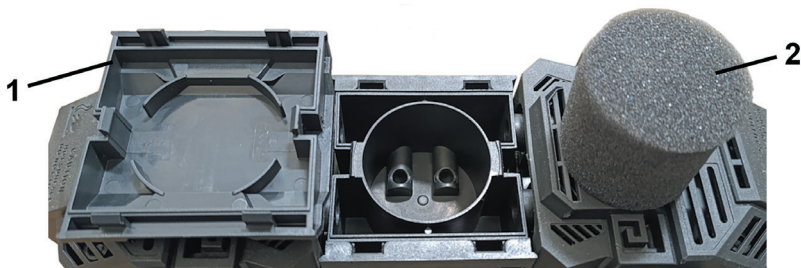
1.Зніміце крышку паветранага фільтра 1 (рыс.19), якая мае 6 унутраных зашчапак з поршневага блока кампрэсара.

2.Выміце паралонавы фільтруючы элемент 2 з корпуса.

3.Прамыйце фільтруючы элемент у цёплым мыльным раствору (не выкарыстоўвайце бензін або гаручыя растваральнікі!), затым акуратна адцісніце і прасушыце. Калі які фільтруе элемент пашкоджаны, заменіце яго.

4.Прадзьмуце сціснутым паветрам і працярыце пасадачнае месца фільтра ў корпусе.

5.Збярыце паветраны фільтр у зваротнай паслядоўнасці.



Рыс. 19

Зўвага! Калі кампрэсар мае 2 і больш поршневых блокаў з асобным фільтрам на кожны блок, то чыстку неабходна вырабляць адразу ўсіх фільтраў.

Увага! Забараняецца эксплуатаваць кампрэсар без усталяванага паветранага фільтра.

Чыстка (замена) зваротнага клапана

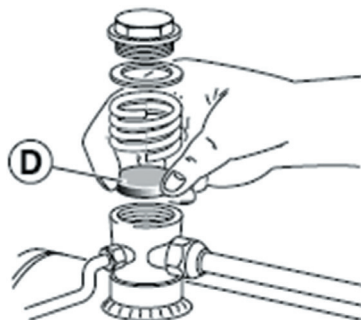
З-за зносу ці забруджванні зваротнага клапана ён можа не трымаць працоўны ціск.

Для яго чысткі або замены неабходна (рыс.20):

1.Вывярнуць гаечным ключом шасцігранную галоўку зваротнага клапана.

2.Ачысціць седлавіну і дыск «D» са спецыяльнай гумы. Калі яны зношаныя, то замяніць зваротны клапан на новы.

3.Паставіць галоўку на месца і акуратна зацягнуць.



Рыс. 20

8. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 6

| Няспраўнасць | Верагодная прычына | Метад ухілення |
|--|--|--|
| Кампрэсар перыядычна ўключаецца без разбору паветра з рэсівера. | 1. Зваротны клапан з-за зносу або забруджвання не трымае ціск. 2. Парушана герметызацыя разьбовых злучэнняў трубаправодаў | 1. Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для замены зваротнага клапана. 2. Правярце зацяжку разьбовых злучэнняў трубаправодаў. |
| Зніжэнне ККД, час напампоўвання паветра ў рэсівер павялічылася. | Забрудзіўся паветраны фільтр | Ачысціце паветраны фільтр. |
| Кампрэсар ня выключаецца пасля напампоўвання максімальнага ціску (8 або 10 бар) у рэсівер. Спрацоўвае ахоўны клапан. | Няспраўна рэле ціску | Звярніцеся ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для дыягностыкі кампрэсара. |
| Кампрэсар ўключаецца, але рухавік не можа набраць абароты. | Паніжанае напружанне ў электрасеткі. | Выкарыстоўвайце стабілізатар напругі адпаведны магутнасці кампрэсара з улікам пусковых токаў рухавіка. |
| Кампрэсар не ўключаецца. | 1. Няма напружання ў сеткавай разетцы. 2. Ціск у рэсіверы не апусціўся ніжэй за мінімальны і прэсастат не спрацоўвае. | 1. Правярце напругу ў сеткавай разетцы або электрашчыце. 2. Працягвайце працу з кампрэсарам ў штатным рэжыме. |

ЗАЎВАГА! Калі чыннік няспраўнасці ўхіліць не атрымалася або чыннік няспраўнасці іншы – звернецца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр Elitech для дыягностыкі апарата.

9. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Кампрэсар у пакаванні вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 °С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) У адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспарту.

Захоўванне

Кампрэсар павінен захоўвацца ў ўпакоўцы вытворца ў ацэпленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

10. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце інструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

11. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 10 гадоў.

12. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАЦЕ ВЫТВОРЧАСЦІ

Даныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да Пашпарта вырабу.

13. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу. Тэрмін службы выраба і камплектавальных усталёўваецца вытворцам і паказаны ў Пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіроўчага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

•эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

•механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкодванняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых знешніх фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкодванняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджаннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванні вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкодванні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неапазіраванага догляду;

- натуральнага зносу перадачковых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшанна ў працу або пашкодванні лічылніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасова выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статэра, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка паддзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорчак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыванання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатунах, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартэры, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорчкі, зварачная гарэлка (соплы, накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крэлежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальных

ніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

УВАГА!

Дастаўка вырабу ў сэрвісны цэнтр ажыццяўляецца сіламі пакупніка і за яго рахунак.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:

З умовамі гарантыйнага абслугоўвання азнаёмлены.
Прэтэнзій па вонкавым выглядзе тавара і камплекту пастаўкі не маю.

_____ (Подпіс пакупніка)

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

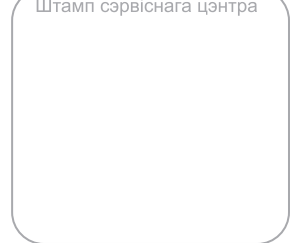
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

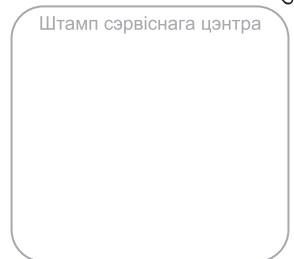
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

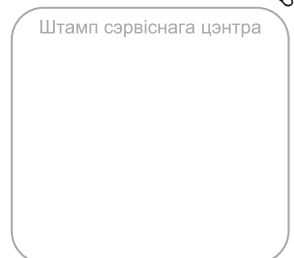
Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

Нәтижесінде Құрылғының техникалық сипаттамалары мен сыртқы түріне өзгерістер енгізіледі және төлқұжаттың мазмұны сатып алынған өнімге толық сәйкес келмеуі мүмкін. ▸ Осы төлқұжатты оқып жатқанда осыны есте сақтаңыз*.

(*) Өнім паспортының соңғы нұсқасымен www.elitech.ru сайтта танысуға болады.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді сатып алған кезде оның механикалық зақымданбағанын тексеріңіз. Жеткізілу жинағын қарап шығыңыз және кепілдік қызмет көрсету шарттарымен танысыңыз.

Бөлшек сауда арқылы сатылғаннан кейін, өнімнің сыртқы түрі мен жинағына қатысты шағымдар қабылданбайды.

МАЗМҰНЫ

| | |
|--|----|
| 1. Мақсаты..... | 60 |
| 2. Қауіпсіздік техникасының негізгі ережелері | 60 |
| 3. Техникалық сипаттамалары | 63 |
| 4. Жинақталуы | 65 |
| 5. Құрастырылым сипаттамасы..... | 66 |
| 6. Пайдалану..... | 73 |
| 7. Техникалық қызмет көрсету | 78 |
| 8. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері..... | 81 |
| 9. Тасымалдау мен сақтау | 81 |
| 10. Кәдеге жарату | 82 |
| 11. Қызмет мерзімі | 82 |
| 12. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер | 82 |
| 13. Кепілдік міндеттемелері | 82 |

1. МАҚСАТЫ

Компрессор сығылған ауаны жеткізуге арналған. Компрессор пневматикалық құралдармен, бояу бүріккіштермен, жылжымалы және үрлеу пистолеттерімен, шиналарды үрлейтін пистолеттермен және басқа пневматикалық жабдықтармен жұмыс істеу үшін қолданылады. Компрессор тек атмосфералық ауаны сығуға арналған. Басқа газдарды сығу үшін компрессорды пайдалануға болмайды. Компрессорды мақсат сай пайдаланбауға тыйым салынады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ТЕХНИКАСЫНЫҢ НЕГІЗГІ ЕРЕЖЕЛЕРІ

Назар аударыңыз! Осы төлқұжаттағы ақпарат осындай құрылғылармен жұмыс істеу бойынша негізгі техникалық дағдылары бар адамдарға бағытталған. Егер сізде мұндай құрылғылармен жұмыс істеу тәжірибеңіз болмаса, тәжірибелі пайдаланушыдан немесе маманнан көмек сұраңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Жұмысты бастамас бұрын осы нұсқаулықта берілген қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және оларды қатаң сақтаңыз.

Жұмыс орны

- Жұмыс кеңістігін таза және жақсы жарықтандырылған күйде ұстаңыз.
- Ауа сүзгісі тез бітеліп қалмас үшін компрессорды қатты шанды жерге орналастырмаңыз.
- Егер ол 15°-тан жоғары көлбеу орналасқан болса, компрессорды пайдаланбаңыз.
- Компрессорды ауаның өтуін, демек, компрессорды салқындатылуын шектейтін кез келген кедергіден кемінде 50 см қашықтықта орнатыңыз.
- Жұмыс компрессорына балалар мен жануарларды, сондай-ақ компрессормен жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік ережелерін білмеген адамдарды жолатпаңыз.

Электр қауіпсіздігі

- Компрессорды жаңбыр астында немесе ылғалдылығы жоғары ортада орнатпаңыз. Компрессордың қозғалтқышына ылғалдың енуі электр тогының соғу қаупін тудырады.
- Компрессорды жерге тұйықталған контактісі бар электр розеткасына қосыңыз.
- Электр кабелінің жарамдылығын қадағалаңыз, электр кабеліне механикалық жүктемелердің әсерін болдырмаңыз. Зақымдалған қуат кабелін дереу ауыстыру керек.
- Электр ұзарғылығын (удлинитель) қолданған кезде оның сымының ұзындығы 5 метрден аспауы, ал өткізгіш қимасы кемінде 2,5 мм² болуы тиіс.
- Әрқашан компрессорды тек прессостатта орналасқан қосқышпен өшіріңіз. Ешқашан компрессорды ашаны розеткадан шығарып өшірмеңіз.

Жеке қауіпсіздік

- Компрессормен жұмыс істегенде мұқият болыңыз. Алкогольдік, дәрілік неме-

се есірткілік әсердегі, сондай-ақ шаршаған күйде компрессормен жұмыс істеуге қатаң тыйым салынады.

- Жұмыс кезінде жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, қолғап, респиратор)

- Компрессорды кездейсоқ қосудан аулақ болыңыз. Ажыратқыш түймесі мен қуат кабельдерінің механикалық зақымданбағанына көз жеткізіңіз.

- Компрессордың поршеньдік блогын және салқындатқыш түтікке қол тигізбеңіз. Бұл компрессор бөлшектері қатты қызады және күйдіруі мүмкін.

- Электр желісіне қосылған компрессорды қараусыз қалдыруға тыйым салынады.

Компрессорларға арналған қауіпсіздік ережелері

- Компрессорды ауа сүзгісіз пайдалануға тыйым салынады.

- Компрессорды тек техникалық сығылған ауа көзі ретінде пайдалану керек. Компрессордың кез-келген басқа қолдану тыйым салынады.

- Қысыммен қабылдағышы бар компрессорды тасымалдауға (орнын ауыстыруға) тыйым салынады.

- Компрессорды қызыл түсті қысым релесінің батырмасымен өшіріңіз.

- Компрессорды қызыл қысым қосқышы түймесімен өшіріңіз.

- Ауа ағынын адамдарға немесе жануарларға бағыттауға тыйым салынады.

- Қысым релесі (прессостат) мен қауіпсіздік клапанының зауыттық параметрлерін реттеуге тыйым салынады. Қысым релесін реттеуді уәкілетті сервис орталығында білікті маман жүргізуі тиіс.

- Жаңбырда, қарда, тұманда, сондай-ақ күн сәулесінің тікелей әсерінде пайдалануға тыйым салынады. Компрессорды шатырдың астына, тиісті желдету және температурасы бар бөлмеге орнату керек немесе тиісті жұмыс жағдайларын қамтамасыз ететін қорғаныс қорабын орнату керек.

- Компрессорды қоршаған ауа температурасы +4°C-тан төмен болған кезде қолданбаңыз (температура шегі +4°C-тан + 45°C-қа дейін).

- Жабық бөлмелерде респираторсыз немесе ашық жалынның жанында бояу жұмыстарын жасамаңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғының конструкциясына ешқандай өзгерістер енгізбеңіз. Өндіруші мен жеткізуші осы әрекеттердің нәтижесінде туындаған салдарлар үшін (жарақаттар мен өнімнің зақымдануы) жауапкершіліктен босатылады. Компрессордың конструкциясына өзгерістер енгізу кезінде істен шығуы кепілдік жағдайы болып табылмайды.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құрылғыны осы паспортта көрсетілмеген басқа мақсаттарда пайдалану қауіпсіздік талаптарын бұзу болып табылады және жеткізушінің кепілдік міндеттемелерін тоқтатады. Өндіруші мен жеткізуші құрылғыны мақсатты түрде пайдаланбаудан туындаған зақымдарға жауап бермейді. Құрылғыны мақсатты түрде пайдаланбаудан істен шығуы кепілдік жағдайы болып саналмайды.

Компрессорда қолданылатын ескерту белгілері:



- Пайдалану жөніндегі нұсқаулықты мұқият оқып шығыңыз.



- Көру және есту органдарын қорғау құралдарын қолданыңыз.



- Назар аударыңыз! Электр тогының соғу қаупі.



- Назар аударыңыз! Автоматты басқарылатын қондырғы. Ескертусіз қосылуы мүмкін.



- Назар аударыңыз! Бет ыстық. Қол тигізбеңіз!

Шекті күй өлшемшарттары

Назар аударыңыз! Егер құрылғының жұмысында бөгде дыбыстар пайда болса, ауа өткізгіш зақымданса, қысым релесінің, ресивердің немесе басқа басқару элементтерінің корпусы бүлінсе, сондай-ақ электр сымының оқшаулауы бұзылса, құрылғыны дереу өшіріп, ақауларды жою үшін уәкілетті сервис орталығына хабарласыңыз.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

| Параметрлер / модельдер | ACF 200-8S | ACF 300-24S | ACF 500-50S | ACF 500-100S | ACF 750-100S |
|---|------------------------|-----------------------|--------------|--------------|------------------------|
| Артикул | E0501.001.00 | E0501.002.00 | E0501.003.00 | E0501.004.00 | E0501.005.00 |
| Қозғалтқыштың қуаты, кВт | 1,0 | 1,5 | 2,9 | 2,9 | 4,4 |
| Өнімділік, л/мин | 200 | 300 | 500 | | 750 |
| Ресивердің көлемі, л | 8 | 24 | 50 | 100 | |
| Максималды қысым, бар | 8 | | | | 10 |
| Компрессор түрі | майсыз | | | | |
| Жетек түрі | коаксиал | | | | |
| Шығыстар саны, дана | 1 (рапид) | 2 (рапид + шырша 8мм) | | | 2 (рапид + шырша 10мм) |
| Ағытпа түрі | бар | | | | |
| Ресивердегі қысым манометрі | бар | | | | |
| Шығу қысымының манометрі | бар | | | | |
| Қозғалтқыштың жылу қорғанысы (қызудан қорғау) | бар | | | | |
| Шамадан тыс токтан қорғау | бар | | | | |
| Цилиндрлер саны, дана | 2 | | 4 | | 6 |
| Қозғалтқыштар саны, дана | 1 | | 2 | | 3 |
| Қысу сатыларының саны, дана | 1 | | | | |
| Қорғау класы | IP20 | | | | |
| Электр сымның ұзындығы, м | 1,2 | | | | - |
| Желінің кернеуі, В | 230 | | | | 380 |
| Шу деңгейі, дБ (А) | 65 | 70 | | | 75 |
| Пайдалану температурасы, °С | + 4°-тен +45°-ке дейін | | | | |
| Сыртқы өлшемдері, мм | 440x170x490 | 550x310x580 | 680x355x600 | 1110x350x700 | 1110x350x740 |
| Салмағы, кг | 11,7 | 19,6 | 36,5 | 54,5 | 68,4 |

1-кесте, жалғасы

| Параметрлер / модельдер | ACF 750-150S | ACF 900-150S | ACF 900-200S | ACF 1200-200S | ACF 1500-300S |
|---|------------------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Артикул | E0501.006.00 | E0501.007.00 | E0501.008.00 | E0501.009.00 | E0501.010.00 |
| Қозғалтқыштың қуаты, кВт | 4,4 | 5,4 | | 7,2 | 9,0 |
| Өнімділік, л/мин | 750 | 900 | | 1200 | 1500 |
| Ресивердің көлемі, л | 150 | | 200 | | 300 |
| Максималды қысым, бар | 10 | | | | |
| Компрессор түрі | майсыз | | | | |
| Жетек түрі | коаксиал | | | | |
| Шығыстар саны, дана | 2 (рапид + шырша 10мм) | | | | |
| Ағытпа түрі | бар | | | | |
| Ресивердегі қысым манометрі | бар | | | | |
| Шығу қысымының манометрі | бар | | | | |
| Шығу қысымын реттегіш | бар | | | | |
| Қозғалтқыштың жылу қорғанысы (қызудан қорғау) | бар | | | | |
| Шамадан тыс токтан қорғау | 6 | | 8 | | 10 |
| Қозғалтқыштар саны, дана | 3 | | 4 | | 5 |
| Қысу сатыларының саны, дана | 1 | | | | |
| Пайдалану температурасы, °C | + 4°-тен +45°-ке дейін | | | | |
| Қорғау класы | IP20 | | | | |
| Желінің кернеуі, В | 380 | | | | |
| Шу деңгейі, дБ (А) | 75 | | | | 78 |
| Пайдалану температурасы, °C | ад +4 да +45 | | | | |
| Сыртқы өлшемдері, мм | 1330x420x790 | | 1420x460x860 | 1440x460x860 | 1670x500x900 |
| Салмағы, кг | 80,2 | 90,6 | 114 | 130 | 164,8 |

4. ЖИНАҚТАЛУЫ

2-кесте

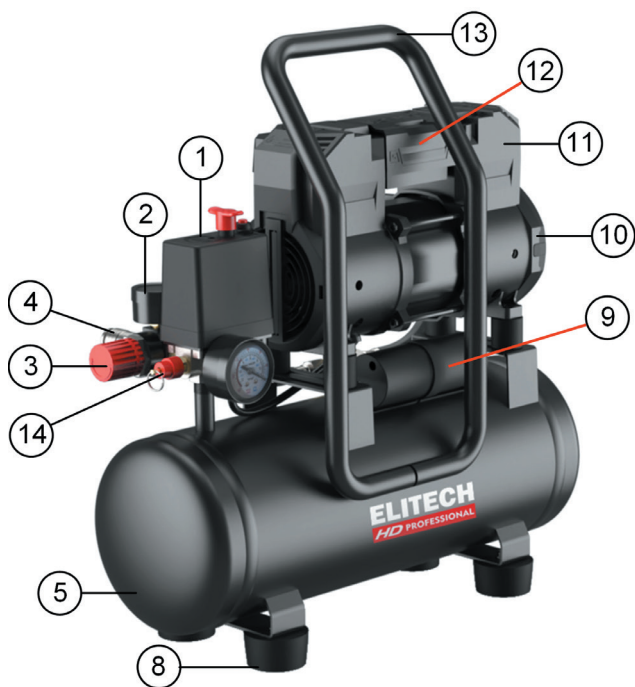
| Параметрлер / модельдер | ACF 200-8S | ACF 300-24S | ACF 500-50S | ACF 500-100S | ACF 750-100S | ACF 750-150S | ACF 900-150S | ACF 900-200S | ACF 1200-200S | ACF 1500-300S |
|--------------------------------|------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|---------------|---------------|
| Компрессор | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Тасымалдау тұтқасы | - | 1 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| Бекітпесі бар дөңгелектер | - | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Бекітпесі бар резеңке тіректер | 4 | 1 | 2 | - | - | - | - | - | - | - |
| Өнім төлқұжат | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Ескерту: Жеткізу жинағы ескертусіз өзгертілуі мүмкін.

Назар аударыңыз! Жиынтықта жеткізілетін қосымша шығын керек-жарақтарына (дискілер, бұрғылар, борактар, жаймалар және т.б.) кепілдік міндеттемелері қолданылмайды. Бұл аксессуарлар айырбастауға және қайтаруға жатпайды.

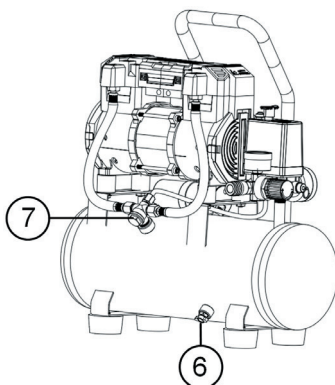
5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ

Модель ACF 200-8S

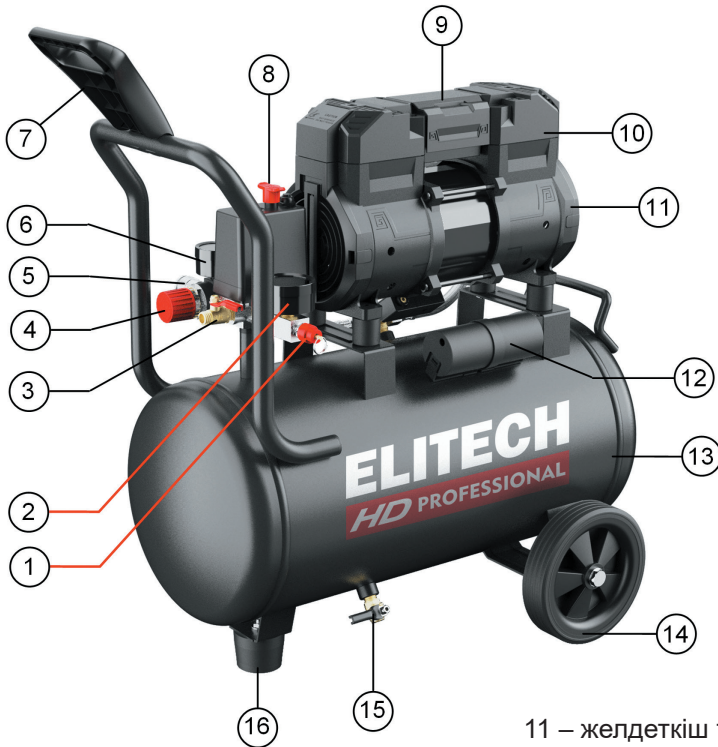


- 1 – қысым релесі (прессостат) қосқышымен
- 2 – ауа шығу қысымының манометрі
- 3 – шығу қысымын реттегіш
- 4 – пневмоқұралды қосуға арналған «рапид» ұяшығы
- 5 – ресивер
- 6 – дренажды кран
- 7 – кері клапан
- 8 – тірек аяқтар
- 9 – конденсатор бөлігінің қақпағы, қайта қосу батырмасымен
- 10 – желдеткіш торшасы бар мотор
- 11 – поршень блогы
- 12 – ауа сүзгісі
- 13 – тұтқа
- 14 – шығу магистраліне арналған сақтандырғыш клапан

1-сурет



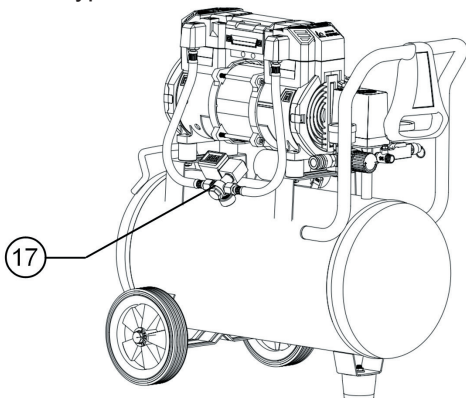
Модель ACF 300-24S



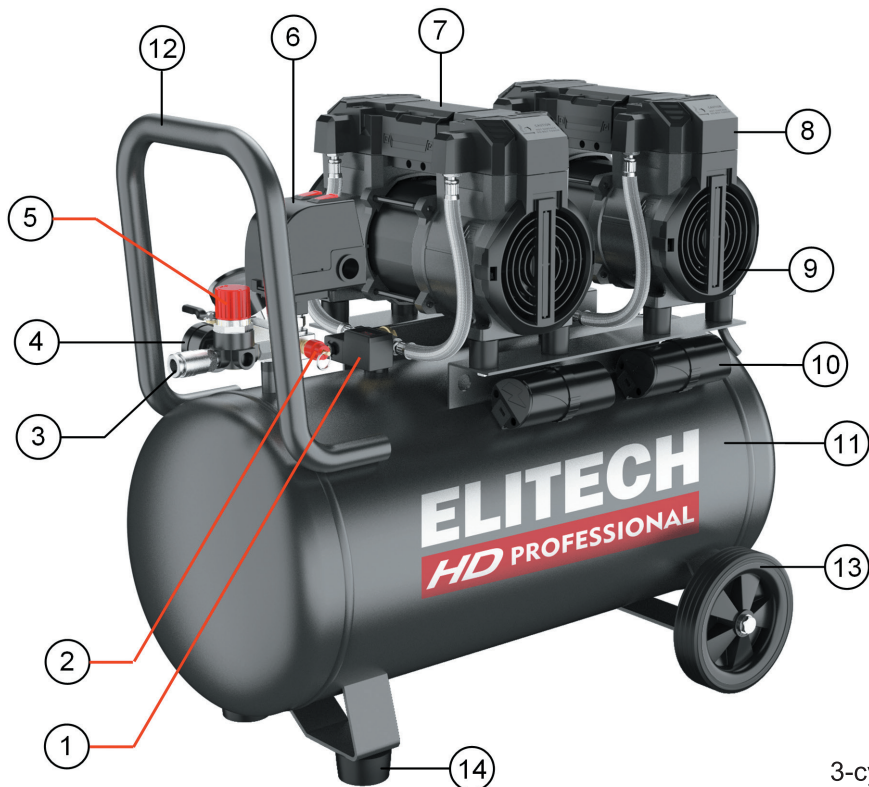
- 1 – сақтандырғыш клапан
- 2 – ресивер ішіндегі ауа қысымының манометрі
- 3 – вентилі бар 8 мм «елочка» шығу ұяшығы
- 4 – шығу қысымын реттегіш
- 5 – пневмоқұралды қосуға арналған «рапид» ұяшығы
- 6 – шығу қысымының манометрі
- 7 – тұтқа
- 8 – қосқышы бар қысым релесі (прессостат)
- 9 – ауа сүзгісі
- 10 – поршень блогы

- 11 – желдеткіш торшасы бар мотор
- 12 – қайта қосу батырмасымен конденсатор бөлігінің қақпағы
- 13 – ресивер
- 14 – дөңгелектер
- 15 – дренажды клапан
- 16 – тірек аяғы
- 17 – кері клапан, кернеу датчигімен

2-сурет



Модель ACF 500-50S

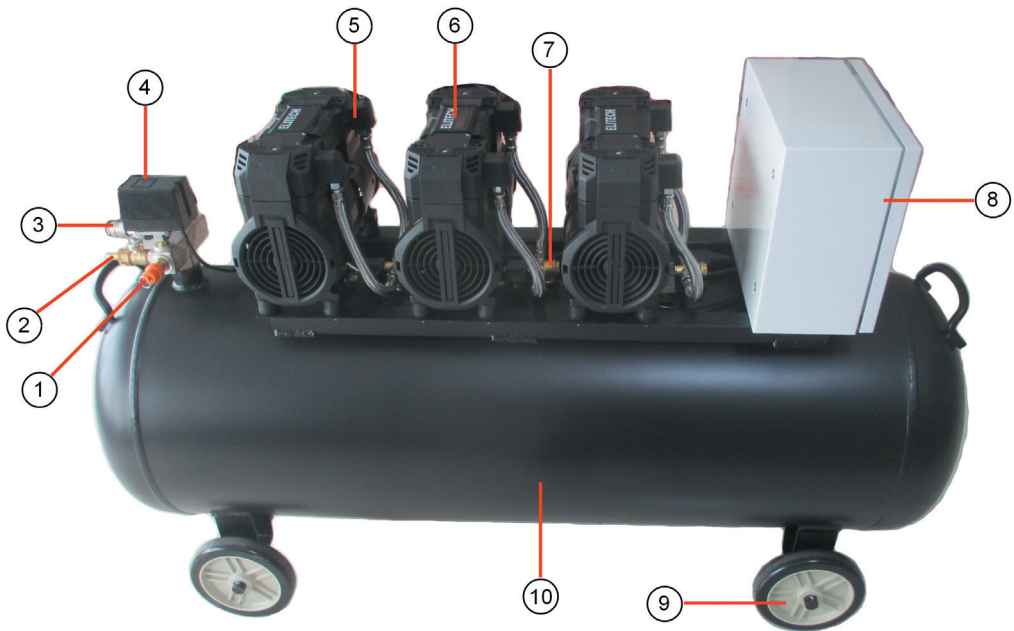


3-сурет

1 – қысымды түсіруге арналған
электромагниттік клапан
2 – сақтандырғыш клапан
3 – пневмоқұралды қосуға арналған
«рапид» ұяшығы
4 – шығу қысымының манометрі
5 – шығу қысымын реттегіш
6 – екі қосқышы бар қысым релесі
(прессостат)

7 – ауа сүзгісі
8 – поршень блогы
9 – желдеткіш торшасы бар мотор
10 – қайта қосу батырмасымен
конденсатор бөлігінің қақпағы
11 – ресивер
12 – тұтқа
13 – дөңгелектер
14 – тірек аяқтар

Модель ACF 750-150S және 380 В кернеудегі ұқсас модельдер



- 1 – сақтандырғыш клапан
- 2 – 10 мм «ёлочка» штуцері
- 3 – «рапид» штуцері
- 4 – қысым релесі (прессостат)
- 5 – компрессорлық блоктар
- 6 – ауа сүзгісі
- 7 – қысымды түсіруге арналған электромагниттік релесі бар кері клапан
- 8 – басқару және ақпараттық дисплей панелі бар блок

9 – дөңгелектер

10 – ресивер

11 – прессостаттағы ҚОСУ/ӨШІРУ (ON/OFF)

тұтқасы

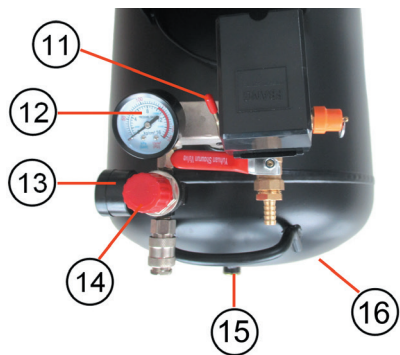
12 – ресивердегі қысым манометрі

13 – қысымды реттегіштің шығу қысымы манометрі

14 – қысым реттегіші (редуктор)

15 – ресивердің тексеру тесігінің қақпағы және магистральды кранды қосуға арналған орын

16 – дренажды клапан (ресивердің төменгі жағында)



4-сурет

Назар аударыңыз!

Сурет компрессор үлгісіне байланысты өзгеруі мүмкін.

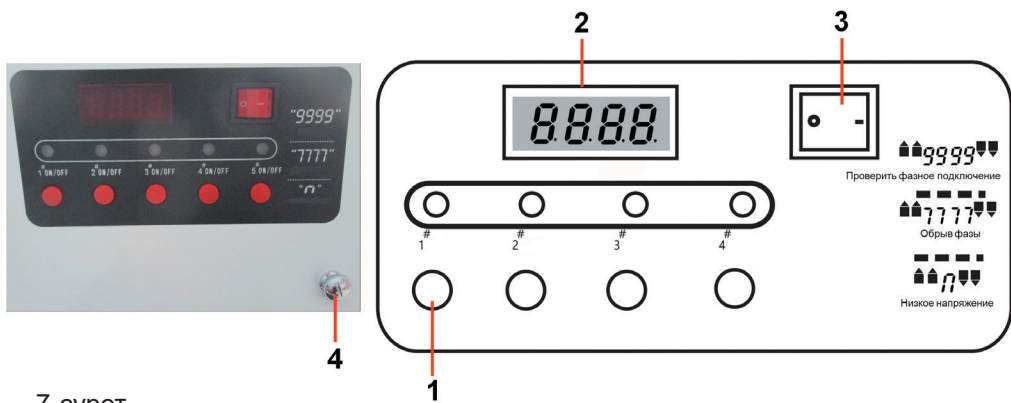
Өндіруші өз бетімен өзгерістер енгізу құқығы бар. Иллюстрациялар таныстыру үшін жасалған. Егер берілген иллюстрациялар мен нақты жеткізілімдердің айырмашылықтары анықталса, соңғысын басшылыққа алу керек.

230 В кернеумен жұмыс істейтін ACF 300-24S, ACF 500-50S, ACF 500-100S модельдерінде желілік кернеуді бақылауға арналған сандық индикаторы бар датчик орнатылған.



6-сурет

Электрқозғалтқыштарды қосу батырмаларымен жабдықталған басқару панелі



7-сурет

- 1 – компрессорлық блоктарды қосу/өшіру батырмалары және индикаторлар
- 2 – сандық дисплей
- 3 – негізгі ҚОСУ/ӨШІРУ тетігі
- 4 – басқару блогының (монтаж қорабының) есігін құлыптайтын тұтқа

Басқару блогының функциялары:

1. Дисплейде желідегі кернеу көрсетіледі.
2. Әр компрессорлық блок ретімен қосылып және тоқтатылады (іске қосу уақыты — 3 секунд).
3. Әр блок жеке-жеке қосылып немесе өшіріледі (бір блок басқаларға тәуелсіз тоқтатылуы мүмкін).
4. Кіріс кернеу фазаларының қате қосылуынан қорғау (қозғалтқыштың кері айналуынан қорғайды).
5. Кіріс кернеуінің төмендеуінен қорғау.
6. Басқару электрондық тақшасын (қуат көзі) фазаның үзілуінен қорғау.

Ақпараттық дисплейдегі қателердің индикациясы

3-кесте

| Қате коды | Мүмкін себеп | Шешу тәсілі |
|---------------------------------|--|---|
| 9999 | Кіріс желісіндегі фазалар реттілігі дұрыс емес. | Қуат желісіндегі «U V W» фазалық сымдардың екеуін ауыстырыңыз. |
| 7777 | Бір фаза қосылмаған (фазаның үзілуі). | Желіні тексеріңіз, зақым бар-жоғын анықтаңыз. |
| n | Кіріс/шығыс кернеуі төмен, фаза жоқ. | Желідегі фазалар арасындағы кернеуді тексеріңіз; желі бір фазалы немесе қуаты аз көзге қосылған болуы мүмкін. |
| Дисплей жанбайды, индикация жоқ | Кірісте кернеу жоқ немесе кабель дұрыс қосылмаған. | Электр қалқанындағы автоматты өшіргішті және оған қосылған кабельді тексеріңіз. |

Компрессордың негізгі элементтері

Компрессорлық топ – поршеньді типті, бір сатылы, ауамен салқындатылатын; қысылған ауаны өндіруге арналған.

Асинхронды қозғалтқыш коаксиалды (тікелей) жетек арқылы компрессордың поршень тобына айналыс береді. Цилиндрлерден шыққан сығылған ауа ресиверге жіберіліп, онда ең жоғарғы 8 бар қысымға дейін жиналады. Қысым релесі ресиверде ең жоғарғы қысымға жеткен кезде қозғалтқышты өшіреді. Шығу штуцеріне пневмоқұрал қосылады. Ресивердегі қысым жұмыс диапазонынан төмендегенде қысым релесі компрессор қозғалтқышын қайта қосады.

Ресивер – сығылған ауаны жинауға, қысымның тербелісін жоюға және конденсатты бөлуге арналған; компрессордың түйіндері мен бөлшектері орнатылған корпус болып табылады.

Қысым релесі (прессостат) – компрессордың автоматты режимде жұмысын

қамтамасыз етеді және ресивердегі қысымды белгіленген шекте ұстап тұрады.

Қысым реттегіші – шығу қысымын 1–8 бар диапазонында реттеуге арналған және қосылған пневматикалық құралдардың қажетті жұмыс қысымын қамтамасыз етеді.

Кері клапан – сығылған ауаның тек компрессордан ресиверге қарай өтуін қамтамасыз етеді.

Шығу штуцері («рапид» немесе «ёлочка») – ауаны тұтынушыға беруге арналған.

Дренажды кран – ресивердегі конденсатты ағызуға арналған.

Ауа сүзгісі – сорылатын ауаны шаң мен бөгде бөлшектерден тазартады және поршень тобының тозуын болдырмайды.

Шығу қысымының манометрі – редуктордан кейінгі қысымды бақылауға арналған.

Ресивер қысымының манометрі – ресивер ішіндегі қысымды бақылауға арналған.

Компрессордың автоматты қорғау құрылғылары:

Сақтандырғыш клапан – ресивердегі ауа қысымы рұқсат етілген ең жоғарғы мәннен асқан жағдайда ауаны шығарады.

Қысымды түсіретін электромагниттік клапан – ресивердегі қысым ең жоғарғы деңгейге жетіп, компрессор өшкеннен кейін магистральдағы қысымды түсіреді, бұл кейінгі іске қосылуды жеңілдетеді.

Қозғалтқыштың термиялық қорғанысы – термостат қозғалтқыштың статор орамасында орнатылған және қозғалтқыш температурасы сыни деңгейге жеткенде іске қосылады. Суып болғаннан кейін компрессор шамамен 15–20 минуттан кейін автоматты түрде қайта қосылады.

Автоматты сақтандырғыш – компрессорды артық жүктемеден қорғайды. Егер қозғалтқыш ток бойынша артық жүктелсе, сақтандырғыш электр қорегін ажыратады. Ол қысым релесінің (прессостаттың) қақпағында орналасқан қайта қосу батырмасымен жабдықталған. Сақтандырғыш іске қосылғаннан кейін шамамен 15 минут күтіп, батырманы басыңыз.

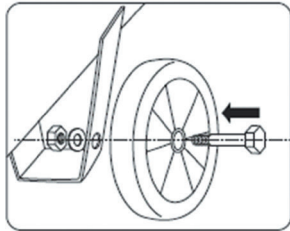
6. ПАЙДАЛАНУ

ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДЫҚ

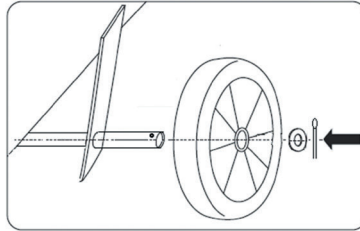
Назар аударыңыз! Пайдалануды бастамас бұрын, сондай-ақ компрессорды теріс температура жағдайында сақтау немесе тасымалдаудан кейін, оны оң температурада кемінде 2 сағат бойы ұстау қажет — бұл жұмыс температурасына (+4°C-тен +45°C-қа дейін) жеткенше.

1. Компрессор мен оның жиынтықтарын қаптамадан шығарыңыз.
2. Компрессордың механикалық зақымдануы жоқ екеніне көз жеткізіңіз.
3. Компрессорға жиынтықтағы тасымалдау дөңгелектерін (8-сурет) (ACF 200-8S моделінен басқа) және тірек аяқтарын (9-сурет) орнатыңыз.

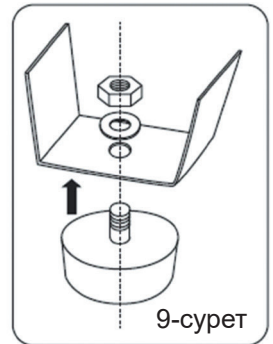
**ACF 300-24S,
ACF 500-50S**



**ACF 500-120S –
ACF 1500-300S**



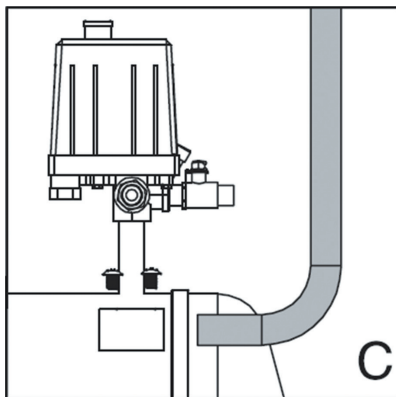
8-сурет



9-сурет

4. Тек ACF 300-24S моделі үшін тасымалдау тұтқасын (10-сурет) орнатыңыз.

Модель ACF 300-24S



10-сурет

5. Электр желісіне қосу. Үш фазалы модельдер 380 В автоматқа 4 өзекті кабель арқылы қосылады (жиынтыққа кірмейді, бөлек сатып алынады).

Маңызды! Электр желісіне қосу жұмыстарын тек білікті электрик маман орындауы керек.

Фаза түстеріне сәйкес қоректендіру сымдарын қосу қажет. Дұрыс қосылған жағдайда, ақпараттық дисплейде 380 В желі кернеуі көрсетіледі (7-сурет).

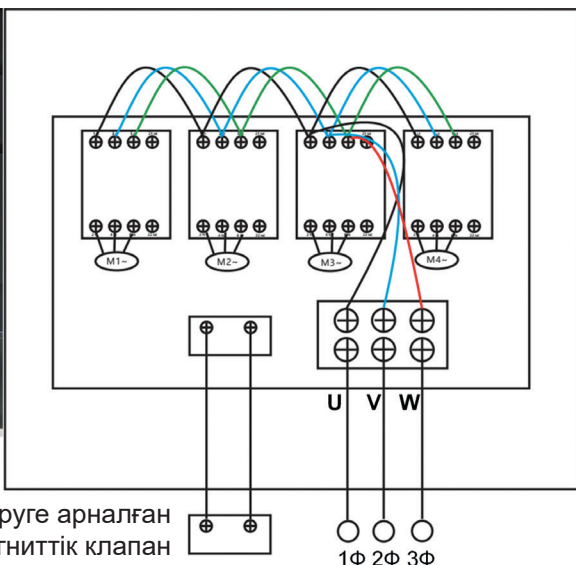
380 В желісінен келетін кіріс кабель «U V W» (1Ф, 2Ф, 3Ф) клеммаларына қосылады. Жерге қосу сымы электр қорабындағы жалпы бұрандаға жалғанады (11-сурет).

Маңызды! Әр өткізгіш өзектің қимасы кемінде $2,5 \text{ мм}^2 \times 4$ болуы тиіс.

Егер дисплейде «9999» немесе «7777» қателері шықса (7-сурет), фазалар арасындағы кернеуді және қосылу реттілігін тексеріңіз.



11-сурет



Қысымды түсіруге арналған
электромагниттік клапан

1Ф 2Ф 3Ф

Компрессорды іске қосуға дейін

Назар аударыңыз! Жарылыс-өрт қауіпті үй-жайларда компрессорды пайдалануға тыйым салынады!

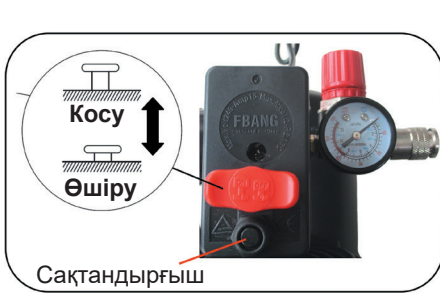
Назар аударыңыз! Атмосфералық жауын-шашынның астында компрессорды пайдалануға тыйым салынады!

Назар аударыңыз! Компрессордың жұмыс режимі – S3, яғни қайталанбалы-қысқа мерзімді. Қосу ұзақтығының коэффициенті (ПВ) 50% аспауы тиіс, бір циклдің ұзақтығы – 10 минут (5 минут жұмыс, 5 минут үзіліс). Компрессордың үздіксіз жұмысы 15 минуттан аспауы керек және мұндай режим екі сағат ішінде бір реттен артық қолданылмауы тиіс.

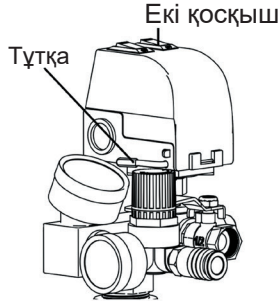
Компрессорды тұрақты электр желісіне қосу қажет: 230 В кернеуіндегі немесе үш фазалы электрқозғалтқыштар үшін 380–400 В кернеудегі желіге, электрқорғауы бар (плавкий сақтандырғыш, автомат, УЗО және т.б.). Компрессор корпусы міндетті түрде жерге қосылуы тиіс.

Ұзартқыш кабельді қолдану ұсынылмайды. Кабельді катушка түрінде (ораулы күйде) пайдалануға болмайды.

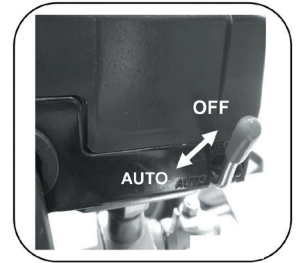
Назар аударыңыз! Компрессорды төмендетілген немесе көтеріңкі кернеуде пайдалану қатаң тыйым салынады – бұл жабдықтың істен шығуына әкеледі.



12-сурет



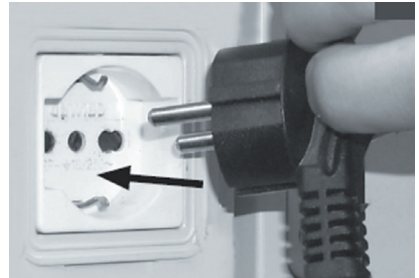
13-сурет



14-сурет

1. Компрессорға арналған қоректендіру кернеуінің параметрлері нақты электр желісінің көрсеткіштеріне сәйкес екеніне көз жеткізіңіз. Рұқсат етілетін ауытқу 230 В немесе 380 В мәнінен $\pm 10\%$ аспауы керек.

2. Қысым релесінің қосқышы (12, 13, 14-суреттер) «Өшірулі (OFF)» күйінде тұрғанына көз жеткізіп, қоректендіру штекерін 230 В розеткасына (15-сурет) жерге қосу контактісімен қосыңыз.



15-сурет

3. Үш фазалы модельдер үшін электр қалқанындағы 380 В автоматын қосыңыз.

КОМПРЕССОРДЫ ІСКЕ ҚОСУ

230 В желісінен қоректенетін компрессорлар үшін:

1. Қысым релесіндегі (прессостаттағы) батырманы жоғары көтеріп, оны «AUTO» немесе «ON» (ҚОСУ) күйіне қойыңыз (12-сурет, ACF-200-8S және ACF-300-24S модельдері үшін).

2. Қысым релесіндегі тұтқаны «AUTO» немесе «ON» (ҚОСУ) күйіне қойып (13-сурет), қозғалтқыш қосқыштарын «ON» (ҚОСУ) күйіне басыңыз (13-сурет, ACF 500-50S және ACF 500-100S модельдері үшін).

380 В желісінен қоректенетін компрессорлар үшін:

1. Қысым релесіндегі (прессостаттағы) тұтқаны «АUTO» (ON) немесе «ҚОСУ» күйіне қойыңыз (14-сурет).

2. Басқару панеліндегі 3-нөмірлі қосу батырмасын басыңыз (7-сурет).

3. Басқару панелінде 380 В желісіне қосылғанын көрсететін индикация жанады.

Осыдан кейін компрессор тобының поршень блоктары кезекпен қосылады. Басқару панеліндегі 1#, 2#, 3# және т.б. батырмалары арқылы (компрессор моделіндегі қозғалтқыш санына байланысты) қажетті өнімділікке сай жұмыс істейтін поршень блоктарының санын таңдауға және шуды азайтуға болады.

Іске қосылғаннан кейін компрессор ресиверге ауа жібере бастайды. Белгіленген жоғарғы қысым деңгейіне жеткеннен кейін компрессор тоқтайды.

Ауа жұмсалған кезде ресивердегі қысым төмендейді және ол төменгі деңгейге жеткенде (жоғарғы және төменгі қысым 2 бар арасындағы айырмашылық), компрессор автоматты түрде қосылады.

Қалыпты жұмыс режимінде компрессордың қысымы қысым релесі (прессостат) арқылы басқарылады – бұл компрессордың электр қозғалтқышын автоматты түрде қосатын және өшіретін құрылғы.

Операторға компрессордағы қысымды реттеу қажет емес – прессостат зауытта алдын ала бапталған.

Назар аударыңыз! Қысым релесі блогына кез келген араласу кепілдік міндеттемелерін жояды.

Назар аударыңыз! Егер компрессор жұмыс істеп тұрған кезде электр желісінің шұғыл үзілуі орын алса, оны қайта қоспас бұрын жүйеде артық ауа қысымын төмендету қажет. Ол үшін сақинаны 2 секундқа тартып, қауіпсіздік клапанын ашу керек.

Электромагниттік қысым түсіру клапаны бар компрессорларда қозғалтқыш өшкеннен кейін магистральдағы ауа автоматты түрде шығарылады.

Құралды қосу

Компрессорда (ACF 200-8S моделінен басқа) құралды қосуға арналған екі шығу және екі манометр бар.

1-ші шығу («РАПИД») – барлық компрессор модельдерінде орнатылған, тез қосылатын, реттелетін және манометрмен жабдықталған. Қысым реттегішінің көмегімен қажетті шығыс қысымын орнатуға болады. Бұл шығыс белгілі бір қысыммен жұмыс жасау қажет болғанда немесе жұмыс қауіпсіздігі үшін қысымның жоғарғы шегін шектеу қажет болған жағдайда қолданылады. Сондай-ақ, қосылу нұсқаларына байланысты магистральдағы қысымның төмендеуін ескеруді ұмытпаңыз.

2-ші шығу («ёлочка») 8 немесе 10 мм, кранмен) – ресивердегі қысымға тең, тұрақты тікелей ауа беруге арналған (ACF 200-8S моделінен басқа). Максималды қысымды толығымен пайдалану қажет болған жағдайда, осы шығысты қолданыңыз.

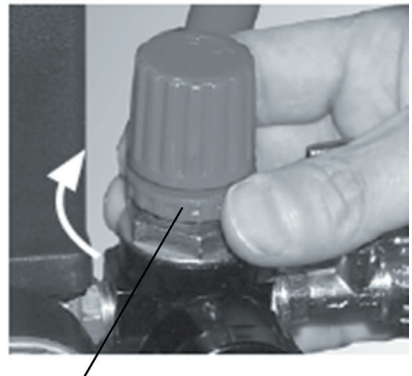
Шығыс қысым реттеу

Шығу қысымы қысым реттегішімен реттеледі. Редуктордың тұтқасын сағат тілімен бұру арқылы Шығыс қысымы жоғарылайды, қарсы-азаяды (16-сурет).

Шығыстағы қысымды визуалды бақылау үшін Шығыстағы қысым манометрі қолданылады. Редуктордағы Шығыс қысымын реттегеннен кейін редуктордың тұтқасын қарсысомынмен (контргайкімен) бекіту керек (17-сурет).



16-сурет



Контргайка

17-сурет

Пневматикалық құралды дұрыс таңдау үшін жұмыс қысымының диапазоны мен тұтынылатын ауа көлемін ескеру қажет. Төменде жиі қолданылатын құралдың шамамен өнімділігі бар ақпараттық кесте берілген:

4-кесте

| Пневматикалық құрал | Қысым (бар) | Ауаны тұтыну (л/мин) |
|---------------------------------|-------------|-----------------------|
| Перфоратор | 6 | 100-ден 200-ге дейін |
| Тойтарма балға | 6 | 150-ден 400-ге дейін |
| Кен балғасы | 6 | 420-ден 550-ге дейін |
| Шеге қаққыш | 6 | 350 |
| Бұрғы | 6 | 300-ден 400-ге дейін |
| Бұрамашегені бұрағыш | 6 | 250-ден 500-ге дейін |
| Бұрышты тегістеу машинасы | 6 | 250 |
| Күшті бұрышты тегістеу машинасы | 6 | 300-ден 3000-ге дейін |
| Бояу бүріккіш тапанша | | |
| Ø форсунки 0,5 мм | 1,0 | 35-тен 50-ге дейін |
| Ø форсунки 1,5 мм | 2,5 | 110-нан 150-ге дейін |
| Ø форсунки 1,8 мм | 3,5 | 160-тан 215-ке дейін |
| Ø форсунки 2,0 мм | 4,5 | 180-нен 270-ке дейін |
| Ø форсунки 3,0 мм | 5,0 | 230-дан 320-ға дейін |

Компрессорды тоқтату

230 В желісінен қоректенетін компрессорлар үшін:

Компрессорды тоқтату үшін қысым релесіндегі батырманы төмен басып, оны «OFF» (ӨШІРУ) күйіне қойыңыз (12-сурет, ACF-200-8S және ACF-300-24S модельдері үшін).

Қозғалтқыш қосқыштарын «OFF» (ӨШІРУ) күйіне қойыңыз (13-сурет, ACF 500-50S және ACF 500-100S модельдері үшін). Немесе қысым релесіндегі тұтқаны «OFF» (ӨШІРУ) күйіне аударыңыз (13-сурет).

380 В желісінен қоректенетін компрессорлар үшін:

ACF 750-100S және басқа үш фазалы модельдерде қысым релесіндегі тұтқаны «OFF» (ӨШІРУ) күйіне қойыңыз (14-сурет). Толық өшіру үшін басқару панеліндегі 3-нөмірлі қосқышты «OFF» (ӨШІРУ) күйіне қойыңыз (7-сурет).

Жұмыс аяқталғаннан кейін компрессорды электр желісінен ажыратыңыз және ресиверден ауаны шығарыңыз.

7. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Кез келген тазалау және техникалық қызмет көрсету жұмыстары алдында компрессорды электр желісінен ажыратыңыз.

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын компрессордың толық суығанын күтіңіз!

Назар аударыңыз! Компрессорға қызмет көрсетудің кез-келген жұмысының алдында ресиверден қысымды босату қажет.

Назар аударыңыз! Компрессорды еріткіштермен, жеңіл тұтанғыш немесе улы сұйықтықтармен тазалауға болмайды.

Барлық бұрандалардың, әсіресе түйіннің бас бөлігіндегі қатаюын тексеріңіз. Бақылау компрессорды бірінші рет іске қоспас бұрын жүргізілуі керек.

Компрессорды қуат көзінен ажыратқаннан кейін компрессордың корпусын мезгіл-мезгіл дымқыл шүберекпен сүртіңіз.

| Жүргізілетін жұмыстардың тізбесі | Күнделікті | Алғашқы 10 сағаттан кейін | Әр 6 ай сайын немесе 100 сағаттан кейін | 1200 сағат жұмыс істегеннен кейін |
|--|--|---------------------------|---|-----------------------------------|
| Ауа сүзгісін тексеру | тексеру / тазалау | | тазалау / ауыстыру | |
| Конденсатты ағызу | + | | | |
| Компрессорды шаң мен кірден тазарту | + | | | |
| Поршеньді блок пен электр қозғалтқышының болттарының ресивер алаңына тартылуын тексеру | | + | + | |
| Поршеньдік сақиналардың тозуына, икемділігінің төмендеуі және оларды ауыстырудың орындылығына техникалық жай-күйін бағалау | | | | + |
| Цилиндр басының болттарын тарту | Компрессорды алғаш іске қоспас бұрын, әрі қарай жылына бір рет немесе әр 300 сағат жұмыс істегеннен кейін орындау қажет. | | | |

Ресиверден конденсатты ағызу

Компрессорды күн сайын пайдалану кезінде, бірақ кемінде апта сайын бір рет ресивердегі конденсатты дренажды қран арқылы төгіп тұру ұсынылады.

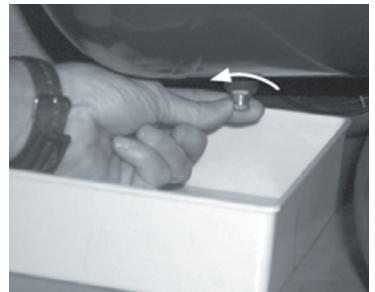
Назар аударыңыз! Егер ресиверде жиналған суды жүйелі түрде төкпесеңіз, ол шығу патрубкalarına және тұтынушыларға өтеді, сонымен қатар ресивердің ішкі бетінің коррозиясына әкелуі мүмкін. Бұл компрессордың қызмет ету мерзімін айтарлықтай қысқартады.

1.Компрессорды су төгетін клапан төмен қарайтындай етіп орнатыңыз (18-сурет).

2.Дренаждық клапанның астына жиналатын ыдысты қойыңыз.

3.Дренаж клапанын сағат тіліне қарсы бұрап алыңыз.

4.Конденсатты ағызғаннан кейін дренаждық клапанды қайта орнына бұраңыз.



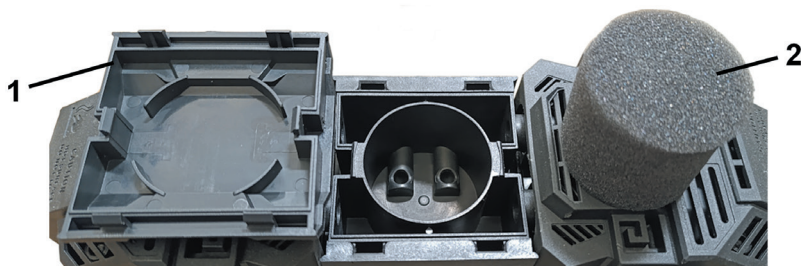
18-сурет

Ауа сүзгісіне қызмет көрсету

Жұмыс жағдайына және қоршаған ауаның ластануына байланысты ауа сүзгісін мезгіл-мезгіл тазалаңыз, бірақ кем дегенде әр 100 сағат сайын. Қажет болса, сүзгі элементін жаңасына ауыстырыңыз (Ластанған сүзгі компрессордың өнімділігін төмендетеді, ал толығымен бітелген сүзгі компрессордың тез тозуына себеп болады.)

Тазалау қызмет көрсету

1. Компрессордың поршень блогынан алты ішкі ілгегі бар ауа сүзгісінің қақпағын 1 (19-сурет) шешіңіз.
2. Сүзгі корпусының ішінен поролонды сүзгі элементін 2 шығарыңыз.
3. Сүзгі элементін жылы сабынды ерітіндіде жуыңыз (бензин немесе жанғыш еріткіштер қолданбаңыз!), содан кейін абайлап сығып, толық құрғатыңыз. Егер сүзгі элементі зақымдалған болса, оны жаңасымен ауыстырыңыз.
4. Сығылған ауамен үрлеп, сүзгі орнын құрғақ шүберекпен сүртіңіз.
5. Ауа сүзгісін кері ретпен жинаңыз.



19-сурет

Ескерту! Егер компрессорда әр блок үшін бөлек сүзгісі бар 2 немесе одан да көп поршеньді блоктар болса, онда барлық сүзгілерді бірге тазалау керек.

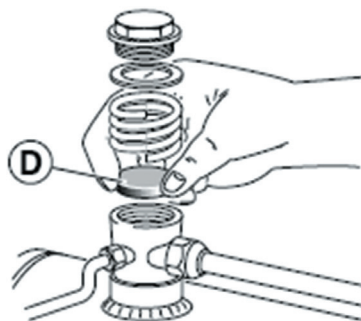
Назар аударыңыз! Компрессорды орнатылған ауа сүзгісіз пайдалануға тыйым салынады.

Кері клапанды тазалау (ауыстыру)

Кері клапанның тозуына немесе ластануына байланысты ол жұмыс қысымын ұстамауы мүмкін.

Оны тазалау немесе ауыстыру үшін келесілер қажет (20-сурет):

1. Кері клапанның алтыбұрышты басын кілтпен бұраңыз;
2. Белдеме мен арнайы резеңке "D" дискісін тазалаңыз. Егер олар тозған болса, кері клапанды жаңасына ауыстырыңыз.
3. Басын орнына қойып, ақырын қатайтыңыз.



20-сурет

8. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

6-кесте

| Ақау | Ықтимал себеп | Түзеу/жою әдісі |
|--|--|---|
| Компрессор ресиверден ауаны бөлшектемей мезгіл мезгіл қосылады | 1. Кері клапан тозуға немесе ластануға байланысты қысымды ұстамайды. 2. Құбырлардың бұрандалы қосылыстарын тығыздалуы бұзылған. | 1. Кері клапанды ауыстыру үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. 2. Бұрандалы құбыр қосылымдарының қатаюын тексеріңіз. |
| Тиімділіктің төмендеуі, ресиверге ауа айдау уақыты артты. | Ауа сүзгісі ластанған. | Ауа сүзгісін тазалаңыз. |
| Ресиверге максималды қысымды (8 бар) үрлегеннен кейін компрессор өшпейді. Қауіпсіздік клапаны іске қосылады. | Қысым релесі ақаулы. | Компрессорды диагностикалау үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз. |
| Компрессор қосылады, бірақ қозғалтқыш қарқын ала алмайды. | Электр желісіндегі кернеудің төмендеуі. | Қозғалтқыштың бастапқы токтарын ескере отырып, компрессордың қуатына сәйкес келетін кернеу тұрақтандырғышын пайдаланыңыз. |
| Компрессор қосылмайды | 1. Желілік розеткада кернеу жоқ. 2. Егер ресивердегі қысым минималды деңгейден төмен түспесе және прессостат іске қосылмаса | 1. Желідегі немесе электр қалқанындағы кернеуді тексеріңіз. 2. Компрессормен жұмыс істеуді штаттық режимде жалғастырыңыз. |

Ескерту! Егер ақаулық себепін өзіңіз анықтай немесе жоя алмасаңыз, немесе басқа себеп болса, компрессорды диагностикалау үшін Elitech уәкілетті сервис орталығына хабарласыңыз.

9. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Құралы плюс 5-тен плюс 40°С-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°С температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

10. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

11. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Бұл өнім кәсіби санатқа жатады. Қызмет мерзімі 10 жыл.

12. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы мәліметтер, сертификат немесе декларация туралы мәліметтер, сондай-ақ шығарылған күні туралы ақпарат Өнім төлқұжатының 1-ші қосымшасында көрсетілген.

13. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнімнің және құрамдас бөліктердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілеп өнім төлқұжатында көрсетеді.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі бол-

маған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйсетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дөнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызша-

лар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

•Бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

•Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

•Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

•Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

•Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Өнімді қызмет көрсету орталығына жеткізуді сатып алушы және оның есебінен жүзеге асырады.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

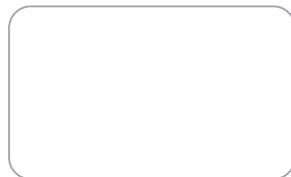
Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:

Мен кепілдік қызмет көрсету шарттарын оқыдым.
Өнімнің сыртқы түріне немесе жеткізілім жинағына шағымым жоқ.

_____ (Сатып алушының қолы)

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____


Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

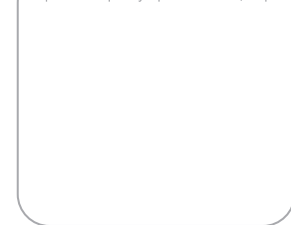
Қызмет көрсету орталығы _____

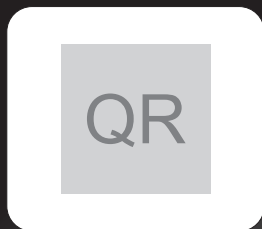
Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі





8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центр Номер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru