

Проверьте комплектность поставки лобзика ручного электрического (далее лобзик) в соответствии с таблицей 2.

Требуйте при покупке лобзика проверку его работы на холостом ходу.

Дата изготовления (месяц, год) лобзика нанесена перфорацией.

Иллюстрация и перечень сборочных единиц и деталей (КДСЕ) и перечень гарантийных сервисных центров размещены по адресу www.zdphiolent.ru в разделе "Обслуживание и ремонт".



ВНИМАНИЕ! Ознакомьтесь со всеми указаниями мер безопасности и инструкциями. Несоблюдение указаний и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.

Сохраните все предупреждения и инструкции, чтобы можно было обращаться к ним в дальнейшем.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА


1.1 Назначение изделия


1.1.1 Лобзик применяется для выпиливания изделий с прямолинейными и криволинейными контурами из древесины, древесностружечных плит (ДСП), древесноволокнистых плит (ДВП), пластмасс, металлов при выполнении столярных и ремонтных работ в производственных и бытовых условиях.

Лобзик выпускают двух типов: ПМ4-700Э и ПМ5-720Э.

1.1.2 Лобзик обеспечивает:

- пиление материала перпендикулярно или под углом к поверхности;
- выпиливание с помощью линейки отверстий диаметром от 80 до 460 мм;
- пиление параллельно кромке материала с помощью линейки;
- высокую производительность пиления благодаря регулируемому четырехступенчатому маятниковому движению пилки;
- сдувание опилок из зоны пиления;
- работу без применения индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током.

1.1.3 Знак  в маркировке означает наличие в лобзике двойной изоляции (класс II ГОСТ IEC 62841-2-11-2017), заземлять лобзик не требуется.

Знак  в маркировке означает предупреждение "ВНИМАНИЕ! В целях предотвращения риска получения повреждения ознакомьтесь с руководством, содержащим инструкции".

На деталях из пластмассы нанесена маркировка ">РА6<" – полиамид ОСТ 6-11-498-79.

Лобзик предназначен для работы в условиях умеренного климата при температуре окружающего воздуха от минус 15 до плюс 40 °С, относительной влаж-

ности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение) и отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

1.2 Технические характеристики (свойства)

Технические характеристики (свойства) лобзика приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование характеристики	Норма	
	ПМ4-700Э	ПМ5-720Э
Номинальное напряжение, В	220	220
Номинальная частота, Гц	50	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	701	720
Максимальная толщина распиливаемого материала, мм		
- древесины	110	115
- стали с временным сопротивлением разрыву не более 390 МПа	10	10
- алюминия	20	20
Диапазон угла наклона пилки, град	от –30 до 45	от –30 до 45
Ход пилки, мм	26±1	26±1
Диапазон числа возвратно-поступательных движений пилки на холостом ходу, мин ⁻¹	от 0 до 2800±300	от 0 до 2800±300
Режим работы по ГОСТ IEC 60034-1-2014	S1 (продолжительный)	S1 (продолжительный)
Класс лобзика по ГОСТ IEC 62841-2-11-2017	II	II
Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	98	98
Полное среднеквадратичное значение виброускорения, м/с ² , не более	3,5	3,5
Статическая сила нажатия, Н, не более	50	50
Масса (без шнура питания, инструмента и принадлежностей), кг	2,2	2,25
Габаритные размеры (без шнура питания), мм,	235×80×205	235×80×205
Примечания		
1 Отклонение напряжения питающей сети – в пределах ±10%, частоты – в пределах ±5% от номинальных значений		
2 Отсчет угла наклона производится от вертикального положения пилки относительно поверхности обрабатываемого материала		

1.3 Комплектность

Комплект поставки приведен в таблице 2

Таблица 2

Наименование	Количество, шт	Примечание
Лобзик ручной электрический - ПМ4-700Э - ПМ5-720Э	1	_____
Коробка	1	_____
Инструкция по безопасности	1	
Руководство по эксплуатации	1	
Примечание – В графе "Примечание" индексом "V" отмечен тип лобзика, входящего в комплект		

1.4 Устройство и работа

Устройство лобзика показано на рисунке 1.

Пилка 1, закрепленная винтом 2 в скобе 3, приводится в возвратно-поступательное движение механизмом лобзика.

Включение лобзика осуществляется плавным нажатием клавиши выключателя 4. Выключатель имеет встроенный в клавишу регулятор скорости для установки числа возвратно-поступательных движений пилки.

Включенное положение выключателя можно зафиксировать нажатием на фиксатор 5. Для отключения лобзика необходимо повторно нажать на клавишу выключателя 4.

Лобзик укомплектован вкладышами 15, предназначенными для точного направления пилки 1, закрепленными на опоре 6. При работе лобзиком с установленными вкладышами 15 обеспечивается выполнение чистого реза, не требующего дополнительной обработки кромок. Для выполнения работ с вкладышами 15 опора 6 закрепляется винтом 2 через круглое отверстие. Вкладыши 15 могут быть сняты для исключения износа.

При пилении под углом к поверхности материала опора 6 закрепляется винтом 7 через фигурное отверстие. Для точной установки угла используются шаблоны или угольники.

При обработке материалов с легко повреждаемой поверхностью используют накладку, которая устанавливается на опору 6. При обработке материалов с ламинированной поверхностью используют вставку. Для удаления опилок из зоны резания с помощью пылесоса используют патрубков.

Лобзик имеет скобу защитную 8, предназначенную для защиты работающего от травм.

Лобзик ПМ5-720Э укомплектован прозрачным защитным кожухом, который снимается или передвигается при смене пилки.

Для пиления по прямой линии используется линейка, закрепляемая в опоре 6 винтами и гайками. При выпиливании круглых отверстий направляющая линейки закрепляется сверху так, чтобы винт крепления ввинчивался снизу, а центр ввинчивался острием вниз.

Пилка, линейка, вставка, патрубок и накладка в комплект поставки лобзика ПМ4-700Э не входят и приобретаются отдельно. В лобзике ПМ5-720Э накладка входит в состав изделия.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Подобрать пилку, соответствующую обрабатываемому материалу и характеру производимых работ.

Для установки пилки 1 отвернуть винт 2 на скобе 3, вставить пилку 1 в отверстие скобы 3 до упора, установив ее тыльной стороной в канавку ролика 9, и затянуть винт 2.

2.2 Установить необходимое число возвратно-поступательных движений поворотом регулятора скорости на клавише выключателя 4.

2.3 Рекомендуемые режимы «качания» пилки установить рукояткой 10:

- положение “0” (без качания) – при пилении металла, а также при узорном и чистовом пилении древесины;


- положение “1” – для древесины твердых пород и пластмасс;

- положение “2” – для древесины мягких пород;

- положение “3” – для пиления древесины мягких пород вдоль волокон.

При пилении ДСП или ДВП применять режим "качания" в зависимости от типа плит (мягкие, твердые).

2.4 При работе регулярно смазывать индустриальным маслом И-20А ГОСТ 20799-88 пилку, вкладыши и наружные подвижные детали лобзика.

 **ВНИМАНИЕ:** ВКЛЮЧЕНИЕ ЛОБЗИКА ПРОИЗВОДИТЬ ДО ПРИВЕДЕНИЯ ПИЛКИ В КОНТАКТ С ОБРАБАТЫВАЕМОМ МАТЕРИАЛОМ. ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОЛОМОК ВЫВОД ПИЛКИ ИЗ МАТЕРИАЛА ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОЛНОГО ПРЕКРАЩЕНИЯ ДВИЖЕНИЯ ПИЛКИ! НЕ ДОПУСКАТЬ РАБОТУ БЕЗ ПЛОТНОГО ПРИЖАТИЯ ОПОРЫ ЛОБЗИКА К ОБРАБАТЫВАЕМОМУ МАТЕРИАЛУ.

2.5 Работать лобзиком с постоянной подачей, что продлевает срок службы пилки и лобзика. Чрезмерная подача вызовет значительное снижение оборотов

электродвигателя, что приведет к снижению производительности, а также может привести к преждевременному выходу из строя лобзика и пилки.

2.6 При работе рекомендуется применять индивидуальные средства защиты от пыли, шума и вибрации.

2.7 По окончании работы выключить лобзик, извлечь вилку из розетки, снять пилку. Очистить лобзик от загрязнений, опилок, протереть сухой салфеткой, хранить в условиях, указанных в разделе 6.

2.8 Необходимые меры при обнаружении неисправности лобзика

В случае обнаружения неисправности лобзика (отсутствие вращения электропривода, повышенное искрение щеточно-коллекторного узла, повышенный шум/вибрация и т.д.) необходимо:

- немедленно прекратить эксплуатацию лобзика;
- отсоединить вилку от розетки сети питания;
- обратиться в гарантийный сервисный центр.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 При проведении технического обслуживания лобзика соблюдать меры безопасности, изложенные в инструкции по безопасности.

3.2 Техническое обслуживание

3.2.1 Техническое обслуживание подразделяется на текущее и периодическое.

3.2.2 Текущее обслуживание

Текущее обслуживание производится потребителем.

В текущее обслуживание входит:

- очистка лобзика от загрязнения по окончании работы;
- подтяжка крепежных деталей (при необходимости);
- смазка механизма (в случае длительной непрерывной работы не реже, чем через 8 ч работы);
- контроль состояния вкладышей. В случае их износа замена на новые производится за счет потребителя.

Для смазки механизма необходимо снять ручку 11, отвернув винты 12, после чего отвернуть винты 14 и снять крышку 13. Применять смазку Литол-24-МЛи 4/12-3 ГОСТ 21150-87.

Регулярно производить смазку наружных подвижных деталей лобзика маслом И-20А ГОСТ 20799-88 или смазкой Литол-24-МЛи 4/12-3 ГОСТ 21150-87. Своевременная смазка является необходимым условием нормальной работы лобзика.

3.2.3 Периодическое обслуживание

Периодическое обслуживание производится после 85 ч наработки, в дальнейшем – после каждых 85 ч наработки или один раз в шесть месяцев и включает:

- смазку механизма лобзика и замену смазки, когда она загустеет;
- проверку состояния коллектора якоря;
- осмотр щеток и замену их при длине менее 7 мм.

После замены щеток включить лобзик на холостом ходу для приработки не менее чем на 3 мин.

Периодическое обслуживание производится за счет потребителя в гарантийных сервисных центрах.

4 СРОК СЛУЖБЫ

4.1 Срок службы лобзика 6 лет.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Лобзик ручной электрический изготовлен в соответствии с требованиями технических условий ТУ У 29.4-14309586-011-2004 (ИДФР.298256.002ТУ) “Лобзики ручные электрические”.

Изготовитель гарантирует соответствие лобзика требованиям указанных технических условий при условии соблюдения потребителем правил, изложенных в руководстве по эксплуатации.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации лобзика 24 месяца от даты продажи через розничную торговую сеть при соблюдении потребителем правил эксплуатации и своевременного проведения технического обслуживания в течение гарантийного срока эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации лобзика может быть увеличен до 36 месяцев. Для этого необходимо зарегистрировать лобзик по адресу www.zdphiolent.ru в разделе "Регистрация электроинструмента" в течение 30 дней со дня покупки и получить гарантийный сертификат "ФИОЛЕНТ – 36 МЕСЯЦЕВ ГАРАНТИИ". Отсутствие гарантийного сертификата оставляет за потребителем право на бесплатный гарантийный ремонт лобзика в течение 24 месяцев от даты продажи.

После окончания гарантийного срока эксплуатации ремонт производится за счет потребителя.

В случае выявления недостатков (несоответствия требованиям нормативных документов) потребитель имеет право на защиту своих интересов в соответствии с требованиями Закона РФ “О защите прав потребителей” от 07.02.1992 г. № 2300-1.

5.3 Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях.

5.3.1 Внесение в конструкцию лобзика изменений и проведения доработок, а также использования сборочных единиц, деталей, комплектующих изделий, не предусмотренных нормативными документами.

5.3.2 Использование лобзика не по назначению.

5.3.3 Нарушение потребителем правил эксплуатации и хранения лобзика.

5.3.4 Лобзик подвергался самостоятельному ремонту или разборке в гарантийный период, не предусмотренный руководством по эксплуатации (следы вскрытия лобзика, сорванные шлицы винтов, неправильная сборка).

5.3.5 Истек гарантийный срок эксплуатации.

5.3.6 Детали лобзика вышли из строя ввиду несвоевременного проведения текущего и периодического обслуживания.

5.3.7 Очевиден полный износ деталей в результате интенсивной эксплуатации.

5.3.8 Имеются явные признаки внешнего или внутреннего загрязнения, а также в случае сильного загрязнения щеток и щеткодержателя.

5.3.9 Отсутствует или имеется в недостаточном количестве смазка в узлах вследствие непроведения текущего или периодического обслуживания.

5.3.10 Был удален, вытерт или изменен заводской номер на лобзике, а также если были вытерты или изменены данные в отметке о продаже (последняя страница настоящего руководства по эксплуатации).

5.3.11 Повреждения возникли вследствие перегрузки или небрежной эксплуатации (падения, внешних механических повреждений, попадания посторонних предметов в вентиляционные отверстия, попадания внутрь насекомых и т.п.), а также в результате стихийных бедствий (пожар, наводнение и др.).

5.3.12 Имеется ржавчина на деталях.

5.3.13 Имеются следы воздействия высокой температуры или внешнего пламени.

5.3.14 Наблюдается одновременное сгорание обмоток якоря и статора, оплавление внутренней полости корпуса электродвигателя.

5.3.15 Повреждена сетевая вилка, вилка заменена на другую или отсутствует вообще.

5.3.16 Нарушены потребителем правила транспортирования.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1 Транспортирование лобзика соответствует условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2 Условия хранения лобзика – 1 по ГОСТ 15150-69.

Лобзик должен храниться в коробке, в отапливаемых и вентилируемых помещениях с кондиционированием воздуха, расположенных в любых макроклиматических районах при температуре от плюс 5 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха 75% при плюс 15 °С (среднегодовое значение).

6.3 Материалы, применяемые в лобзике, обеспечивают безопасную утилизацию.