

**ELITECH**  
**HD PROFESSIONAL**

## ПАСПОРТ СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ ELITECH

SCM 2235F09 (E2008.009.XX)  
SCM 2240F09 (E2008.010.XX)



ПАШПАРТ  
СТАНОК КАМЕНЯРЭЗНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ  
ТАС КЕСУГЕ АРНАЛҒАН БІЛДЕК ELITECH

ҚАЗАҚСТАН  
Еуропа Қоғамының ELITECH

EAC

**RU**

Паспорт изделия

3 - 19 Стр.

**BY**

Пашпарт вырабы

21 - 35 Старонка

**KZ**

Өнім паспорты

37 - 51 Бет

**AM**

Ապրանքի անձնագիր

53 - 69 Еջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	6
4. Комплектация .....	6
5. Описание конструкции .....	7
6. Подготовка к работе .....	8
7. Эксплуатация .....	12
8. Техническое обслуживание .....	13
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	14
10. Транспортировка и хранение .....	14
11. Утилизация .....	15
12. Срок службы .....	15
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/декларации и дате производства .....	15
14. Гарантийные обязательства.....	15

## **1. НАЗНАЧЕНИЕ**

Станок камнерезный (далее по тексту – станок) предназначен для резки отрезным алмазным кругом керамической плитки и камня. На станке можно выполнять прямые, угловые или комбинированные резы с большой точностью.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от +1 до +35 °C.
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре +25 °C.
- Запрещается использовать станок не по назначению и вносить изменения в конструкцию станка.

## **2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ**

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности.

### **Рабочее место**

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте на станке в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электродвигатель станка при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы на станке.

### **Электробезопасность**

- Электровилка станка должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение питания станка соответствует напряжению в розетке.

- Не подвергайте станок воздействию дождя или влаги. Влажность повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте электровилку станка из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите станок, держа ее за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании станка вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании станка в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30mA) соответствующего номинала.

### **Личная безопасность**

- Не работайте на станке в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения станка. Перед включением станка в сеть убедитесь, что выключатель станка находится в выключенном положении.
- Перед включением станка в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на станке регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении станка могут привести к травмам.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей станка.

### **Правила техники безопасности для камнерезных станков**

- При работе на станке занимайте устойчивое положение
- Руки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся деталей
- Сразу после окончания реза не прикасайтесь к заготовке, она может быть очень горячей
- Используйте алмазные отрезные диски по камню
- Запрещается работать без защитного кожуха диска
- Не допускайте попадания на двигатель воды или дождя
- Запрещается работать с неисправным защитным кожухом диска или неисправной системой подачи воды к диску

### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	SCM 2235F09	SCM 2240F09
<b>Код</b>	<b>E2008.009.00</b>	<b>E2008.010.00</b>
Потребляемая мощность, Вт	2000	2000
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	2800	2800
Диаметр диска, мм	350	400
Длина реза, мм	900	900
Максимальная глубина реза 45°/90°, мм	65/90	70/110
Диаметр посадочного места диска, мм	25,4	25,4
Толщина диска, мм	3	3
Размер подвижного стола, мм	530x430	530x430
Напряжение сети, В	230	230
Степень защиты	IP54	IP54
Габаритные размеры, мм	1480x600x530	1580x630x430
Масса, кг	82	83

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Станок – 1шт.
2. Диск алмазный – 1шт.
3. Устройство защитного отключения – 1шт.
4. Комплект ключей – 1шт.
5. Паспорт – 1шт.

## 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

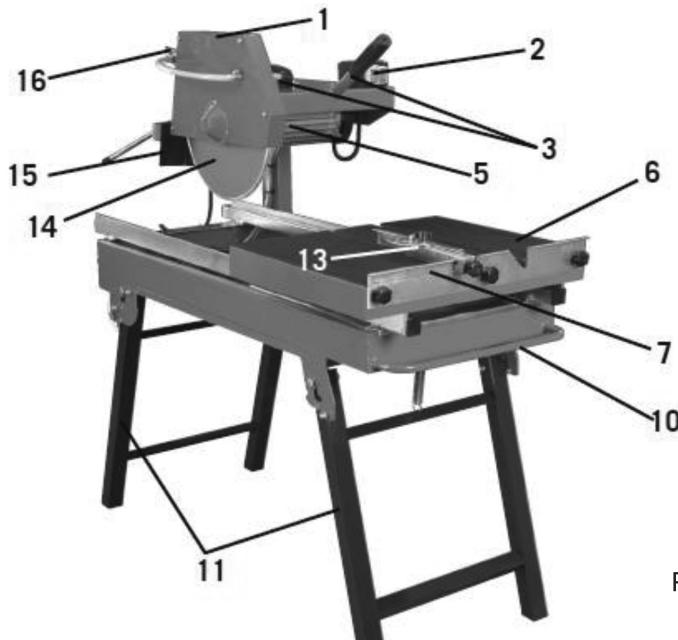


Рис. 1

- 1 – кожух диска
- 2 – выключатель
- 3 – ручка
- 4 – головная часть станка
- 5 – электродвигатель
- 6 – стол подкатной
- 7 – упор
- 8 – ванна для воды
- 9 – направляющая подкатного стола
- 10 – ручка для транспортировки
- 11 – ножки опорные
- 12 – рама
- 13 – упор продольный
- 14 – диск алмазный
- 15 – брызговик
- 16 – кран водопроводный
- 17 – пружина ножки
- 18 – насос для воды

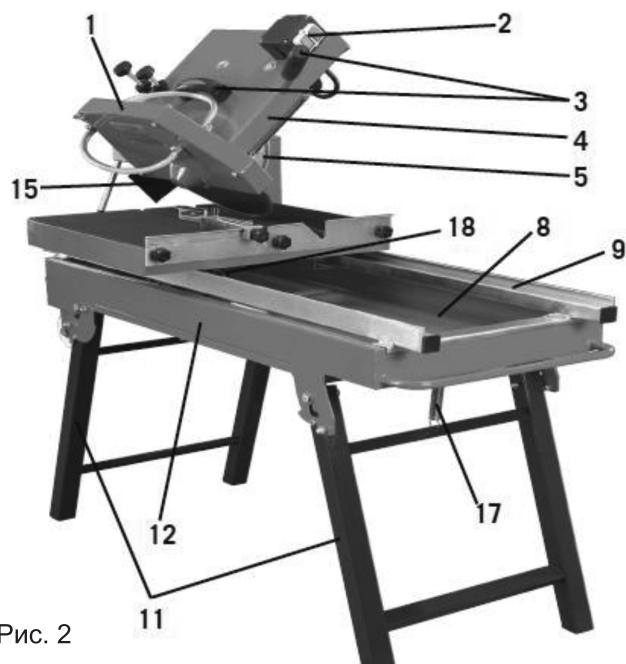


Рис. 2

## 6. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

### Сборка

1. Извлеките станок из упаковки
2. Разложите складные ножки станка (рис. 3 (A,B, C)) и зафиксируйте их винтами (рис. 3D).

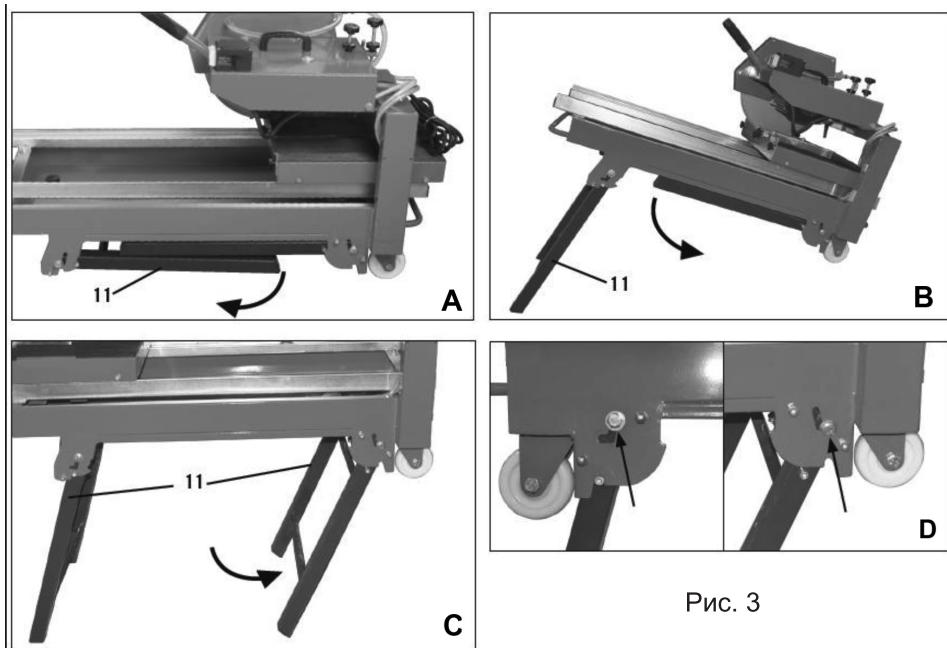


Рис. 3

3. Установите водяной насос (18) в ванну на кронштейн и зафиксируйте пластиковой гайкой (рис. 4A).

4. Установите в сливное отверстие ванны заглушку S (рис. 4B).

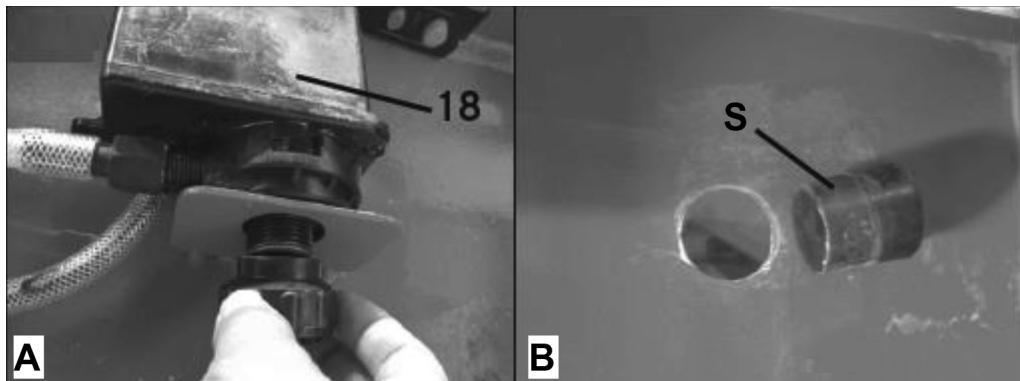


Рис. 4

5. Для удобства транспортировки головная часть станка с мотором была разъединена с рамой. Установите головную часть станка с мотором на раму. Для этого вставьте ось головной части в отверстие рамы и зафиксируйте гайкой с ручкой-вотрком d (рис. 5).

6. Установите ролики подкатного стола (6) на направляющие (9) (рис. 6). Убедитесь, что подкатной стол легко перемещается по направляющим.

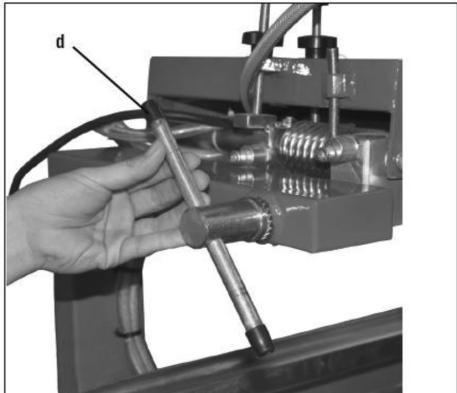


Рис. 5

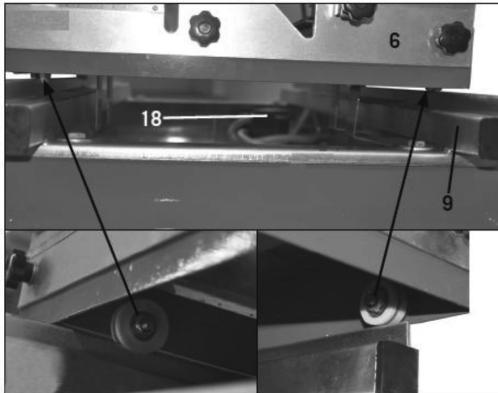


Рис. 6

7. Наполните поддон водой приблизительно на 75% его объема и откройте кран 16 (Рис. 1).

#### Установка диска

Открутите 4 винта крепления защитного кожуха (рис. 7) и снимите кожух диска. Открутите гайку крепления диска и снимите прижимную шайбу. Установите диск на вал электродвигателя, установите прижимную шайбу и закрутите гайку. Наденьте на гайку ключ и удерживая вал двигателя отверткой закрутите гайку ключом (рис. 8). Установите на место защитный кожух.

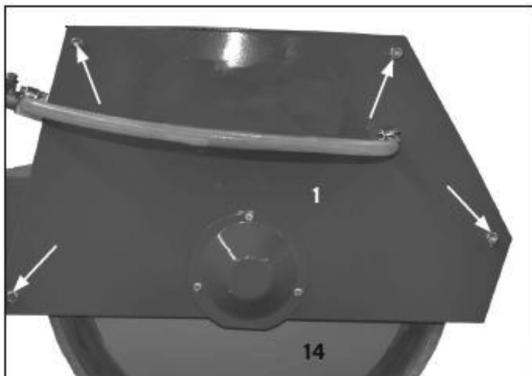


Рис. 7

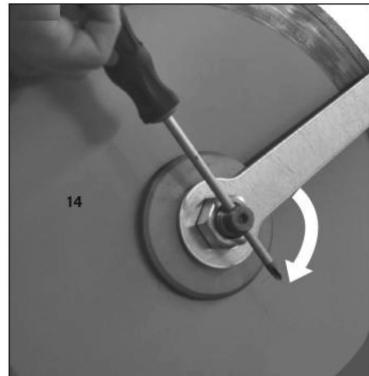


Рис. 8

## Проверка правильности установки диска и подкатного стола

Выкрутите винт-фиксатор «е» (рис. 9), ограничивающий вертикальное перемещение головки станка. Подкатите столик к диску и нажимая вниз ручку 3 (рис. 10) убедитесь, что диск свободно входит в узкую прорезь стола. Ослабьте гайку воротком «d» (рис. 11) и, взявшись за ручку, расположенную на крышке двигателя, поверните головку станка на 45° (рис. 12). Убедитесь, что диск входит в широкую прорезь подкатного стола станка, что свидетельствует о правильной установке подкатного стола и диска.

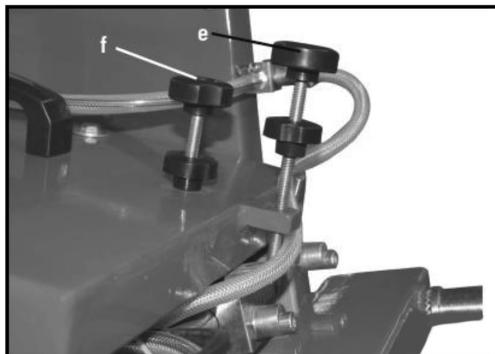


Рис. 9



Рис. 10

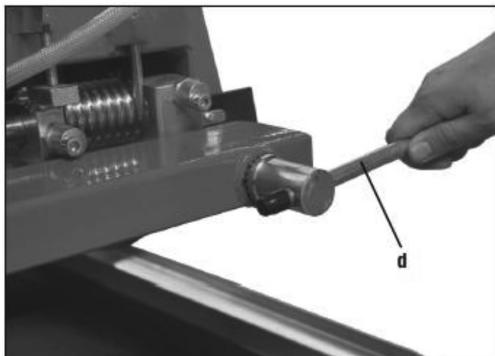


Рис. 11



Рис. 12

## Регулировка вертикального перемещения диска

Винт-фиксатор «е» ограничивает вертикальное перемещение головки станка. Винт-фиксатор «f» ограничивает глубину погружения диска. Для фиксации головки станка на заданную глубину h<sub>pf</sub> отрегулируйте винтом «е» глубину погружения диска и зафиксируйте ее винтом «f» (рис. 13).

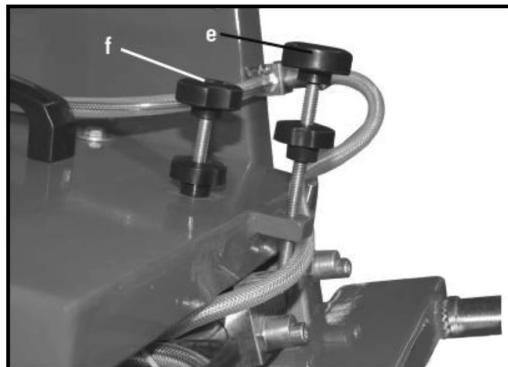


Рис. 13

### Регулировка угла и ширины реза

Угол наклона диска может быть установлен в положении  $90^\circ$  или  $45^\circ$ . Для изменения угла наклона диска ослабьте гайку-фиксатор воротком «d» и установите голову станка в положении  $90^\circ$  или  $45^\circ$ . Зафиксируйте наклон головы станка воротком «d» (рис. 14).

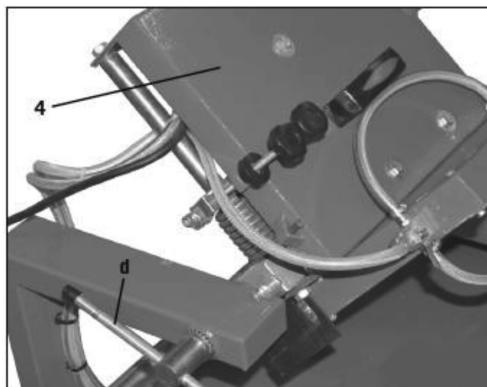


Рис. 14

Для регулировки угла реза в горизонтальной плоскости используйте угловую линейку 13 (рис. 15). Для этого ослабьте винт «c», установите нужный угол реза и зафиксируйте винт «c».

Для регулировки ширины реза ослабьте винт «b», установите линейку «13» в нужное положение и зафиксируйте винт «b».

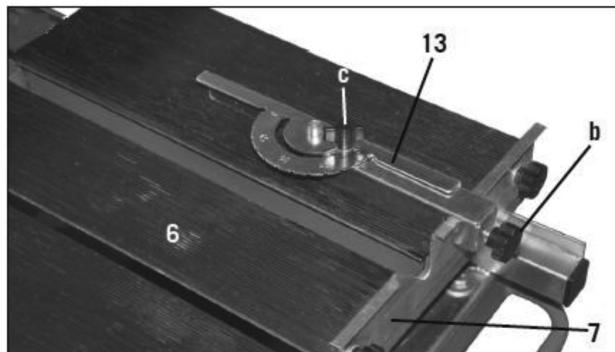


Рис. 15

### Включение/выключение станка

Для включения станка подключите станок к сети 230В и нажмите на кнопку «I» выключателя 2 (рис. 16). Для выключения станка нажмите кнопку «0» выключателя.

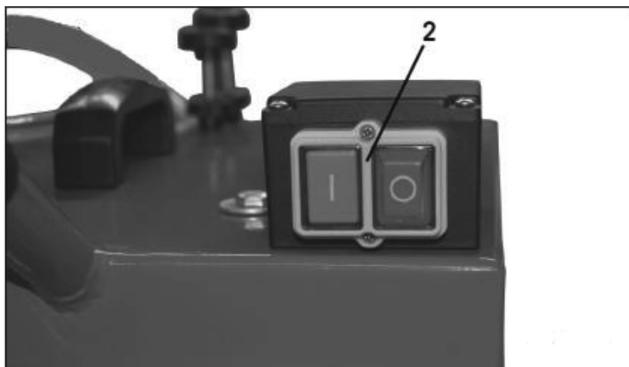


Рис. 16

## 7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

1. Установите требуемые параметры реза.
2. Установите диск, выбранный в зависимости от обрабатываемого материала. Качественная и безопасная работа может осуществляться только при использовании правильно подобранных дисков, лишенных малейших повреждений.
3. Перед началом работы всегда проверяйте, что защитный кожух и подающие воду трубы установлены и закреплены надлежащим образом, а посторонние предметы и нападочный инструмент удалены из рабочей зоны.

### Внимание!

Помните, что попадание воды на электродвигатель недопустимо!

4. Заполните поддон станка водой, откройте кран подачи воды и, надев защитные очки и наушники, включите станок, нажав на зеленую кнопку «I» на выключателе. В момент запуска станка режущий диск не должен касаться обрабатываемого материала. Дождитесь, когда диск наберет полную скорость вращения, и убедитесь, что он вращается равномерно, без биения, а насос принудительной подачи воды работает.

5. При помощи подкатного стола плавно подайте обрабатываемый материал в зону реза.

6. Следите за тем, чтобы на столе не оставались осколки заготовок – во время работы они могут войти в контакт с диском и отлететь в сторону, создав угрозу нанесения травмы.

7. Для остановки станка нажмите на красную кнопку «0» на выключателе.

8. Через каждый час работы необходимо заменять воду в поддоне станка. Для чего удалите пробку и слейте воду, уберите при помощи ветоши твердые остатки обрабатываемого

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ! Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.**

Заменяйте изношенные детали по мере необходимости. Электрические шнуры в случае износа или повреждения следует заменять немедленно.

Содержите станок и рабочее место в чистоте. Не допускайте накапливания пыли на станке и внутри корпуса. Очищайте станок пылесосом или сжатым воздухом. Электродвигатель должен содержаться в чистоте.

Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Повышенная вибрация	Отрезной диск разбалансирован	Снимите диск и замените на другой.
Электродвигатель перегружается (перегревается), теряет обороты при работе.	1. Скорость подачи слишком высокая 2. Диск не предназначен для работы с данным материалом заготовки.	1. Уменьшите скорость подачи заготовки 2. Замените диск
Электродвигатель работает на полной скорости, но отрезной диск останавливается во время реза	Отрезной диск слабо закреплен	Закрепите отрезной диск
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный магнитный пускатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр для замены магнитного пускателя 3. Проверьте напряжение в электросети
Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Слишком длинный удлинительный шнур	1. Проверьте напряжение в сети 2. Укоротите длину или увеличьте сечение шнура удлинителя
При работе образуется пыль	1. Нет воды в поддоне 2. Закрыт водопроводный кран 3. Засорился водопроводный шланг 4. Водяной насос не работает	1. Налейте в поддон воды 2. Откройте водопроводный кран 3. Поменяйте воду в поддоне и прочистите водопроводные шланги 4. Обратитесь в сервисный центр Elitech.

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 50°C до + 50°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

## **Хранение**

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от + 5°C до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре + 25°C).

## **11. УТИЛИЗАЦИЯ**

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## **12. СРОК СЛУЖБЫ**

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

## **13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА**

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## **14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**

**Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.**

**Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).**

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

## **Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

• нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

• эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

• механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

• повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

• повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

• естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

• вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

• перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

• выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

• несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

• недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

• выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники,

лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

**Гарантия не распространяется:**

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
  - На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
  - Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: \_\_\_\_\_

Модель: \_\_\_\_\_

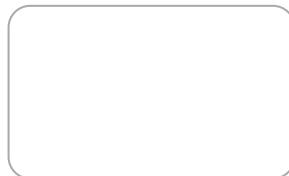
Артикул модели: \_\_\_\_\_

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Подпись клиента \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки \_\_\_\_\_

Сервисный центр \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Штамп сервисного центра



Подпись клиента \_\_\_\_\_



## ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя змешчаная ў пашпарце, заснавана на тэхнічных характарыстыках, актуальных на момант яе выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі са сталай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўпłyвае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

### ЗМЕСТ

1. Прызначэнне .....	22
2. Правілы тэхнікі бяспекі .....	22
3. Тэхнічныяхарактарыстыкі .....	24
4. Камплектацыя .....	24
5. Апісанне канструкцыі .....	25
6. Падрыхтоўка да працы .....	26
7. Эксплуатацыя .....	30
8. Тэхнічнае абслугоўванне .....	31
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі .....	31
10. Транспорціроўкаізаходоўванне .....	32
11. Утылізацыя .....	32
12. Тэрміныэксплуатацыі .....	32
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску .....	32
14. Гарантыйныя абавязацельствы .....	32

## 1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок каменярэзны (далей па тэксце – станок) прызначаны для рэзання адрэзным алмазным кругам керамічнай пліткі і каменя. На станку можна выконваць прамыя, вуглавыя ці камбінаваныя рэзы з вялікай дакладнасцю.

Станок працуе ад аднафазнай сеткі пераменнага току напругай 230 В частатой 50 Гц.

### Станок можа эксплуатавацца ў наступных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад +1 да +35 °C.
- адносная вільготнасць паветра да 80% пры тэмпературы +25 °C.

Забараняеца выкарыстоўваць станок не па прызначэнні і ўносіць змены ў канструкцыю станка.

## 2. ПРАВІЛЫ ТЭХNІКІ БЯСПЕКІ

Станок уяўляе сабой қрыніцу небяспекі, здольны нанесці цяжкія траўмы ў выпадку невыканання правілаў тэхнікі бяспекі пры абыходжанні з ім.

Пры эксплуатацыі станка варта выконваць прыведзеныя ніжэй указанні па тэхніцы бяспекі.

### Працоўнае месца

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце на станку ў памяшканні з падвышанай выбуханебяспечнымі, побач з лёгкайзгаральнymi вадкасцямі, газамі і пылам. Электрарухавік станка пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнай пылу або газаў.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не адцягвайтесь падчас працы на станку.

### Электрабяспека

- Электровилка станка павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напружанне харчавання станка адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не падвяргайце станок ўздзейння дажджу або вільгаці. Вільготнасць павышае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце электровилку станка з разеткі, тузаючы за шнур харчавання, і не пераносіце станок, трymаючы яе за шнур харчавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель ня быў заблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых краёў, алею і рухаюцца дэталяў, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.

- Пры выкарыстанні станка па-за памяшкання выкарыстоўвайце адпаведны па-даўжальнікам, прыдатны для гэтых мэтаў.

- Пры выкарыстанні станка ў месцах з падвышанай вільготнасцю подключайте яго да сеткі харчавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток узечкі 30mA) адпаведнага наміналу.

### **Асабістая бяспека**

- Не працуйце на станку ў стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, Ахоўная абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння станка. Перад уключэннем станка ў сетку пераканайтесь, што выключальник станка знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем станка ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя інструменты і гаечныя ключы. Тыя, што засталіся на станку рэгулявальны інструмент і гаечныя ключы пры ўключэнні станка могуць прывесці да траўмаў.

- Апранайтесь адпаведным чынам. Не апранайце свабодную вопратку ці ўпрыгажэнні. Ваши валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак станка.

### **Правілы тэхнікі бяспекі для каменярэзных станкоў**

- Пры працы на станку Займайце ўстойліва становішча

- Рукі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца дэталяў

- Адразу пасля заканчэння рэзу не дакранайтесь да нарыхтоўкі, яна можа быць вельмі гарачай

- Выкарыстоўвайце алмазныя отрезныя дыскі па каменю

- Забаранеца працеваць без ахоўнага кажуха дыска

- Не дапускайце траплення на рухавік вады ці дажджу

- Забаранеца працеваць з нясправным ахоўным кажухом дыска ці нясправнай сістэмай падачы вады да дыска.

### **Крытэрыі гранічнага стану**

**Увага!** Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы станка, пашкоджанняў ізоляцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць станок і зварнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення нясправнасцяў.

### 3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКИ

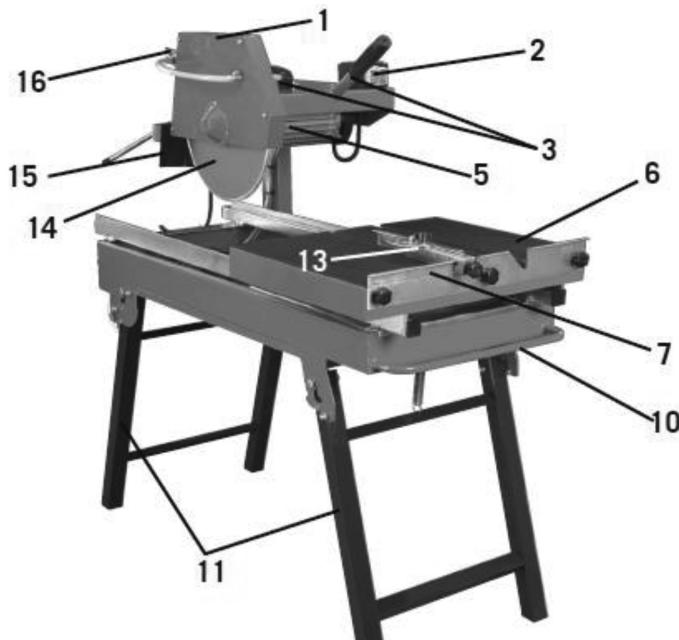
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	SCM 2235F09	SCM 2240F09
<b>Код</b>	<b>E2008.009.00</b>	<b>E2008.010.00</b>
Спажываная магутнасць, Вт	2000	2000
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/ мін	2800	2800
Дыяметр дыска, мм	350	400
Даўжыня рэзу, мм	900	900
Максімальная глыбіня рэзу 45 ° / 90 °, мм	65/90	70/110
Дыяметр пасадачнага месца дыска, мм	25,4	25,4
Таўшчыня дыска, мм	3	3
Памер рухомага стала, мм	530x430	530x430
Напружанне сеткі, В	230	230
Ступень абароны	IP54	IP54
Габарытныя памеры, мм	1480x600x530	1580x630x430
Маса, кг	82	83

### 4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

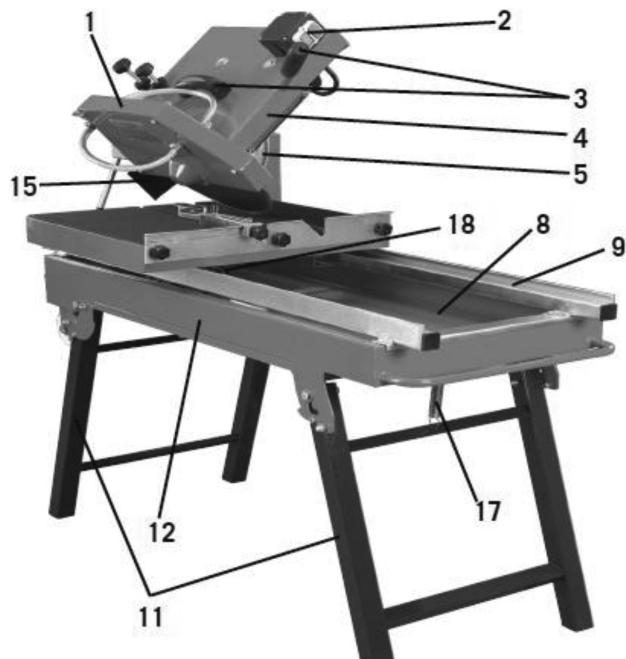
1. Станок - 1шт.
2. Дыск алмазны - 1шт.
3. Прылада ахоўнага адключэння - 1шт.
4. Камплект ключоў - 1шт.
5. Пашпарт - 1шт.

## 5. АПІСАНННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 – кажух дыска
- 2 – выключальнік
- 3 – ручка
- 4 – галаўная частка станка
- 5 – электрарухавік
- 6 – стол падкатны
- 7 – упор
- 8 – ванна для вады
- 9 – накіроўваючая падкатнага стала
- 10 – ручка для транспарціроўкі
- 11 – ножкі апорныя
- 12 – рама
- 13 – упор падоўжны
- 14 – дыск алмазны
- 15 – пырскавік
- 16 – кран водаправодны
- 17 – спружына ножкі
- 18 – помпа для вады

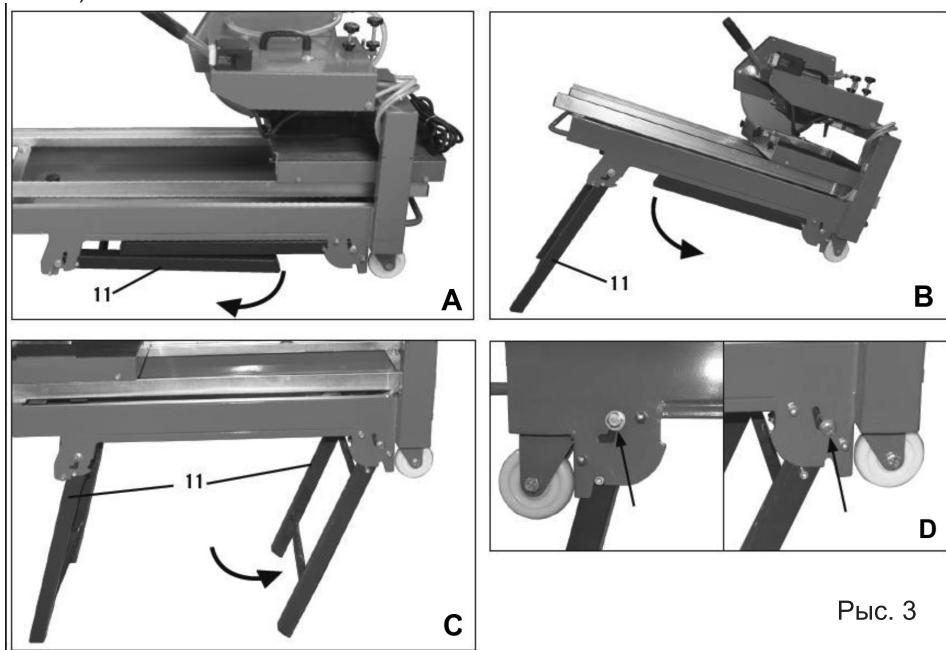


Рыс. 2

## 6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

### Зборка

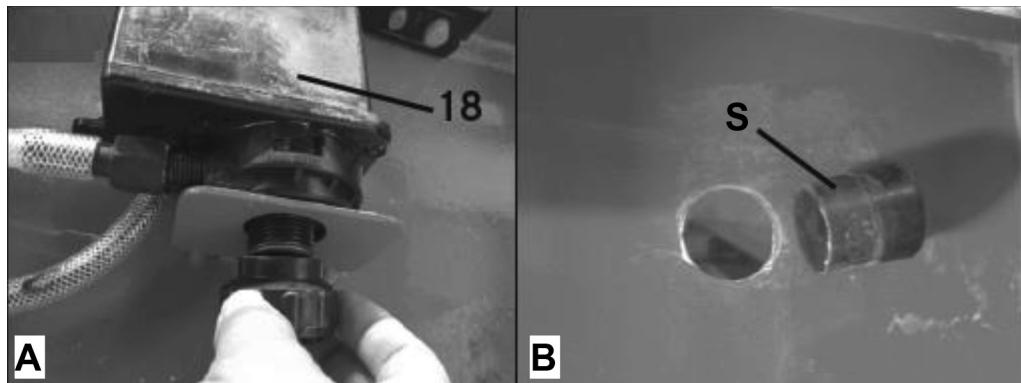
1. Выміце станок з пакавання
2. Раскладзеце складаныя ножкі станка (мал. 3 (A,B, C)) і зафіксуйце іх вінтамі (рыс. 3D).



Рыс. 3

1. Усталюйце вадзянную помпу (18) у ванну на кранштайн і зафіксуйце пластыкаў гайкай (рыс. 4A).

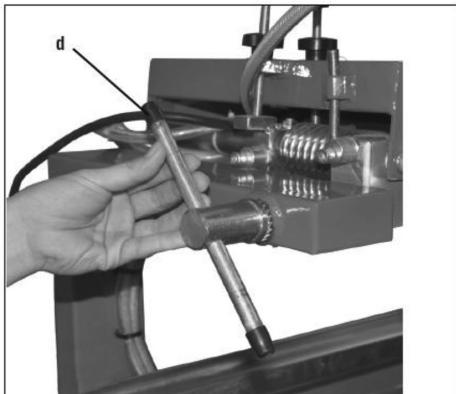
2. Усталюеце ў зліўную адтуліну ванны заглушку S (рыс. 4B).



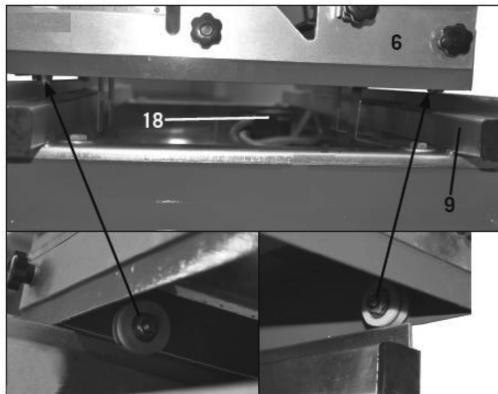
Рыс. 4

5. Для зручнасці транспарціроўкі галаўная частка станка з маторам была раз'яднана з рамай. Усталюеце галаўную частку станка з маторам на раму. Для гэтага ўстаўце вось галаўной часткі ў адтуліну рамы і зафіксуйце гайкай з ручкай-варатком d (рыс. 5).

6. Устанавіце ролікі падкатнага стала (6) на накіроўваючыя (9) (рыс. 6). Пераканайцеся, што падкатны стол лёгка перамяшчаецца па накіроўваючых.



Рыс. 5

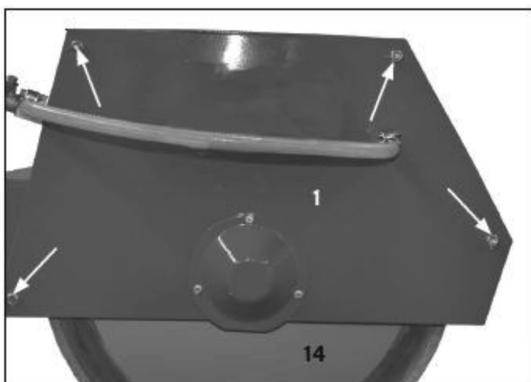


Рыс. 6

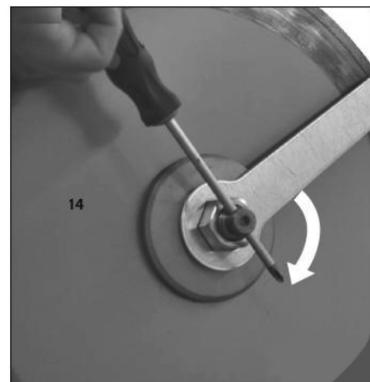
7. Напоўніце паддон водой прыблізна на 75% яго аб'ёму і адкрыйце кран 16 (Рыс. 1).

### Устаноўка дыска

Ад круціце 4 вінты мацевання ахойнага кажуха (рыс. 7) і зніміце кажух дыска. Ад круціце гайку мацевання дыска і зніміце прыціскную шайбу. Усталюеце дыск на вал электрарухавіка, усталюеце прыціскную шайбу і закруціце гайку. Надзеньце на гайку ключ і ўтрымліваючы вал рухавіка адверткай закруціце гайку ключом (рыс. 8). Усталюеце на месца ахойны кажух.



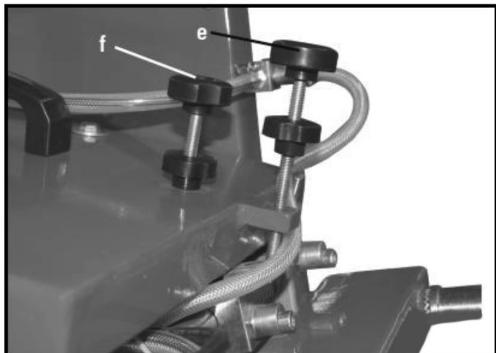
Рыс. 7



Рыс. 8

## Праверка правільнасці ўстаноўкі дыска і падкатнага стала

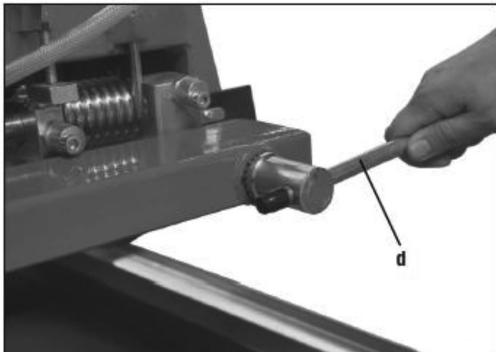
Выкруцице вінт-фіксатар «е» (рыс. 9), які абмяжоўвае вертыкальнае перасоўванне галоўкі станка. Падкаціце столік да дыска і націскаючы ўніз ручку 3 (рыс. 10) пераканайцесь, што дыск свабодна ўваходзіць у вузкі прарэз стала. Прыслабце гайку «d» (рыс. 11) і, узяўшыся за ручку, размешчаную на крышку рухавіка, павярніце галоўку станка на  $45^\circ$  (рыс. 12). Пераканайцесь, што дыск уваходзіць у шырокі прарэз падкатнага стала станка, што сведчыць аб правільнай усталёўцы падкатнага стала і дыска.



Рыс. 9



Рыс. 10



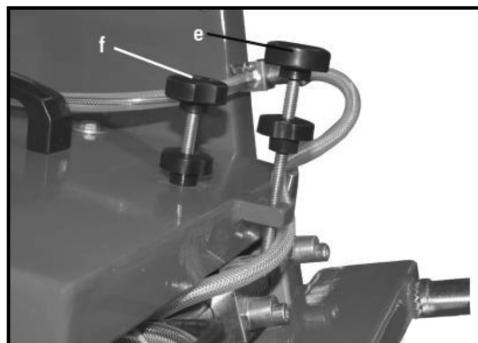
Рыс. 11



Рыс. 12

## Рэгулюванне вертыкальнага перасоўвання дыска

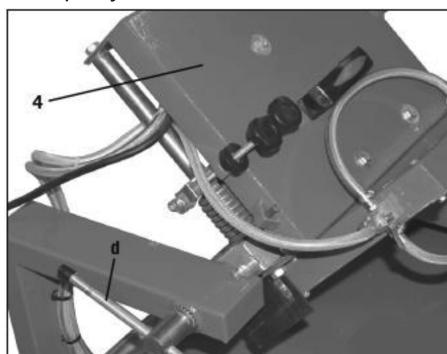
Вінт-фіксатар «е» абмяжоўвае вертыкальнае перасоўванне галоўкі станка. Вінт-фіксатар «f» абмяжоўвае глыбіню апускання дыска. Для фіксацыі галоўкі станка на зададзеную глыбіню h<sub>tpf</sub> адрэгулюйце віномет «е» глыбіню апускання дыска і зафіксуйце яе вінометом «f» (рыс. 13).



Рыс. 13

### Рэгуляванне вугла і шырыні рэзу

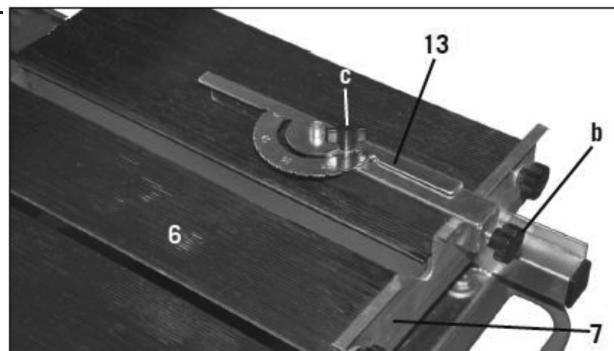
Вугал нахілу дыска можа быць усталяваны ў становішчы  $90^{\circ}$  ці  $45^{\circ}$ . Для зменшы вугла нахілу дыска прыслабце гайку-фіксатар «d» і ўсталюеце галаву станка ў становішчы  $90^{\circ}$  або  $45^{\circ}$ . Зафіксуйце нахіл галавы станка «d» (рыс. 14).



Рыс. 14

Для рэгулявання вугла рэзу ў гарызантальнай плоскасці выкарыстоўвайце вуглавую лінейку 13 (рыс. 15). Для гэтага прыслабце вінт «c», усталюеце патрэбны вугал рэзу і зафіксуйце вінт «c».

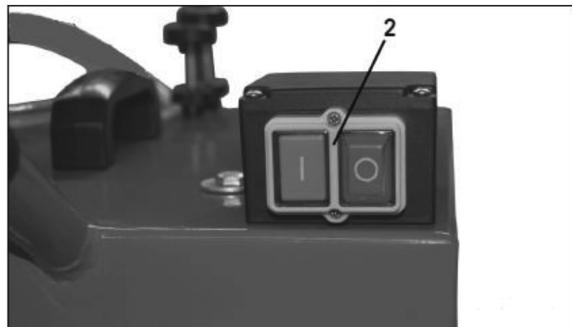
Для рэгулявання шырыні рэзу прыслабце вінт «b», усталюеце лінейку «13» у патрэбнае становішча і зафіксуйце вінт «b».



Рыс. 15

## **Уключэнне/выключэнне станка**

Для ўключэння станка падключице станок да сеткі 230В і націніце на кнопкую «I» выключальніка 2 (рыс. 16). Для выключэння станка націніце кнопкую «0» выключальніка.



Рыс. 16

## **7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ**

1. Усталюйце патрабаваныя параметры рэзу.
2. Усталюйце дыск, абранны ў залежнасці ад апрацоўваемага матэрыялу. Якасцяная і бяспечная праца можа ажыццяўляцца толькі пры выкарыстанні правільна падабраных дыскаў, пазбаўленых найменшых пашкоджанняў.
3. Перад пачаткам працы заўсёды правярайце, што ахойныя кажух і якія падаюць воду трубкі ўсталіваныя і замацаваныя належным чынам, а староннія прадметы і наладачная інструмент выдаленыя з працоўнай зоны.

### **Увага!**

Памятайце, што трапленне вады на электрарухавік недапушчальна!

4. Запоўніце паддон станка водой, адкрыйце кран падачы воды і, надзеўшы ахойныя акуляры і навушнікі, уключице станок, націнушы на зялённую кнопкую «I» на выключальніку. У момант запуску станка рэжучы дыск не павінен дакранацца апрацоўваемага матэрыялу. Дачакайцеся, калі дыск набярэ поўную хуткасць кручэння, і пераканайцеся, што ён круціцца раўнамерна, без біцца, а помпа прымусовай падачы воды працуе.

5. Пры дапамозе падкатнага стала плаўна падайце апрацоўваемы матэрыял у зону рэзу.

6. Сачыце за тым, каб на стале не заставаліся аскепкі нарыхтовак - падчас працы яны могуць уваісці ў контакт з дыскам і адляцецца ў бок, стварыўшы пагрозу нанясення траўмы.

7. Для спынення станка націніце на чырвоную кнопкую «0» на выключальніку.

8. Праз кожную гадзіну працы неабходна замяняць воду ў паддоне станка. Для чаго выдаліце пробку і зліце воду, прыбрыце пры дапамозе рзызя цвёрдым рэшткі апрацоўваемага.

## 8. ТЭХNІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

**УВАГА!** Не прыступайце да тэхнічнага абслугоўвання станка пакуль не пераканаецся, што ён адключаны ад электрасеткі.

Замяняйце зношаныя дэталі па меры неабходнасці. Электрычныя шнуры ў выпадку зноса або пашкоджанні трэба замяняць неадкладна.

Змяшчайце станок і працоўнае месца ў чысціні. Не дапушчайце назапашванні пылу на станку і ўсярэдзіне карпусоў. Чысціце станок пыласосам або сціснутым паветрам. Электрарухавік павінен утрымоўвацца ў чысціні.

Спыняйце станок, правярайце стан мацевання і становішчы ўсіх спалучаных дэталяў, вузлоў і механізмаў пасля 50 гадзін напрацоўкі.

## 9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Падвышаная вібрацыя	Адрэзны дыск разбалансаваны	Зніміце дыск і заменіце на іншы.
Электрарухавік перагружаецца (пераграваецца), губляе абарачэнні пры працы.	1. Хуткасць падачы занадта высокая 2. Дыск не прызначаны для працы з дадзеным матэрыялам нарыхтоўкі.	1. Зменшыце хуткасць падачы нарыхтоўкі 2. Замяніце дыск
Электрарухавік працуе на поўнай хуткасці, але адразны дыск спыняеца падчас рэзу	Адразны дыск слаба замацаваны	Замацуце адразны дыск
Электрарухавік не запускаецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік разамкнуты 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцесь ў сэрвісны цэнтр для замены магнітнага пускальника 3. Праверце напружанне ў электрасетцы
Электрарухавік не развівае поўную хуткасць і не працуе на поўную магутнасць	1. Нізкая напруга 2. Занадта доўгі падаўжальны шнур	1. Праверце напружанне ў сетцы 2. Скарочіце даўжыню або павялічце сячэнне шнура падаўжальника
Пры працы ўтвараецца пыл	1. Няма вады ў паддоне 2. Зачынены водаправодны кран 3. Засварыўся водаправодны шланг 4. Вадзяная помпа не працуе	1. Наліце ў паддон вады 2. Адкрыйце водаправодны кран 3. Памяняйце ваду ў паддоне і прачысціце водаправодныя шлангі 4. Звярніцесь ў сэрвісны цэнтр Elitech.

## **10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ**

### **Транспарціроўка**

Станок ва ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспорту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 ° С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25 ° С) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным відзе транспорту.

### **Захоўванне**

Электраінструмент павінен захоўвацца ў ўпакоўцы вытворцы ў ацепленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

## **11. УТЫЛІЗАЦЫЯ**

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізујце электраінструмент згодна з дзейснымі правіламі па ўтылізацыі пра-мысловых адыходаў.

## **12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ**

Прадукт ставіцца да прафесійнага інструменту. Тэрмін службы 10 гадоў.

## **13. ДАДЗЕНЫЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ**

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

## **14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ**

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертызу тавару, пры выяўленні заганы, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантый адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененая па гарантыйі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

**Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:**

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шыльдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапляннем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталяў, тых, якія труцца, дэталяў перадатковых механізмаў і матэрыялаў,

- умяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальная прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае вывядзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталяў, напрыклад ротара і статара, вывядзенне з ладу шасцерні рэдуктара і яка, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплайўленне дэталяў, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, наожу кустарэзаў, газонакасілак і трывераў, лёскі і трыверных галовак, ахойных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацеванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносаў;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўной сумесі, што пацягнула вывядзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца

і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хуткавошвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцірні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахойныя кажухі падпальных электродраў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварочная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыеек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахойных стыкараў і да т.п.;

#### **Гарантыв не распаўсюджваецца:**

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзеянасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прымыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

## ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: \_\_\_\_\_

Мадэль: \_\_\_\_\_

Артыкул мадэлі: \_\_\_\_\_

Дата выпуску: \_\_\_\_\_

Серыйны нумар: \_\_\_\_\_

Дата продажу: \_\_\_\_\_

Штамп гандлёвой арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № \_\_\_\_\_  
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі \_\_\_\_\_

Сэрвісны цэнтр \_\_\_\_\_

Нумар заказу-нараду \_\_\_\_\_

Дата выдачы \_\_\_\_\_

Подпіс кліента \_\_\_\_\_

Штамп сэрвіснага цэнтра



## ҚҰРМЕТТИ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертүсіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

## МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты .....	38
2. Қауіпсіздік ережелері .....	38
3. Техникалық сипаттамалары .....	40
4. Жиыннықталуы .....	40
5. Құрастырылым сипаттамасы .....	41
6. Жұмысқа дайындау .....	42
7. Пайдалану .....	46
8. Техникалық қызмет көрсету .....	47
9. Ұлтимал ақаулар және оларды жою өдістері .....	47
10. Тасымалдау мен сақтау .....	48
11. Кәдеге жарату.....	48
12. Қызмет мерзімі .....	48
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	48
14. Кепілдік міндеттемелері.....	48

## 1. МАҚСАТЫ

Тас кесетін білдек (бұдан әрі - құрал) гауһар тасты дөңгелекпен керамикалық плиткаларды және тастарды кесуге арналған құрал болып табылады. Құрылғы түзу, бұрышты немесе аралас кесуді үлкен дәлдікпен орындаі алады.

Білдек кернеуі 230 В және жиілігі 50 Гц бір фазалы айнымалы ток желісінен жұмыс істейді.

### Білдек келесі жағдайларда пайдалануға болады:

- қоршаған орта температурасы +1-ден +35 °C-қа дейін.
- +25 °C температурада ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% дейін.
- білдекті мақсатынан басқа жұмыстарға пайдалануға және құрылғының конструкциясына өзгерістер енгізуге тыйым салынады.

## 2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Білдекті өндөу кезінде қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтамаған жағдайда ауыр жарақат алуға қабілетті қауіп көзі болып табылады.

Станокты пайдалану кезінде қауіпсіздік техникасы бойынша төмендегі нұсқауларды сақтау қажет.

### Жұмыс орны

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны және жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жанғыш сүйіктикардың, газдардың және шаңның жанында жарылыс қаупі жоғары бөлмеде машинада жұмыс жасамаңыз. Станоктың электр қозғалтқышы жұмыс істеген кезде жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды кіргізбеніз.
- Станокта жұмыс істеу кезінде аландаманыз.

### Электр қауіпсіздігі

- Машинаның электр ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Машинаның қуат кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Машинаны жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ұлғалдылық электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тарту арқылы машинаның электр шанышқысын розеткадан шығармаңыз және оны қуат сымынан ұстап тұрып, машинаны көтерменіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылдыту құрылғы-

ларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.

- Машинаны үйден тыс жерде қолданған кезде, осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды қолданыңыз.

- Машинаны ылғалдылығы жоғары жерлерде пайдаланған кезде оны тиісті номиналдың қорғаныш ажырату құрылғысы (максималды ағып кету тогы 30ма) арқылы қуат көзіне қосыңыз.

### **Жеке қауіпсіздік**

- Машинада шаршау, мас қүйінде немесе концентрацияны тәмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киім және киім).

- Машинаны кездейсоқ қосуға жол берменіз. Станокты желіге қоспас бұрын, станоктың қосқышы өшірулі тұрганына көз жеткізіңіз.

- Машинаны қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Станокта қалған реттеу құралдары мен кілттер станокты қосқан кезде жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киуге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз машинаның айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

### **Тас кесетін білдектің қауіпсіздік ережелері**

- Станокта жұмыс істеген кезде тұрақты позицияны алыңыз

- Қолдар айналмалы бөліктерден қауіпсіз қашықтықта болуы керек

- Кесу аяқталғаннан кейін бірден дайындаға қол тигізбеніз, ол өте ыстық болуы мүмкін

- Гауһар тасты кесу дискілерін қолданыңыз

- Дискінің қорғаныш қантамасынсыз жұмыс істеуге тыйым салынады

- Қозғалтқышқа су немесе жаңбыр түсүіне жол берменіз

- Ақаулы диск қорғағышымен немесе ақаулы дискіге су беру жүйесімен жұмыс істеуге тыйым салынады

### **Шекті күй өлшемдері**

**Назар аударыңыз!** Құралды пайдалану кезінде бөгде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауы зақымдалса немесе корпусқа механикалық зақым келсе, ақаулықты жою үшін машинаны дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласу керек.

### 3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

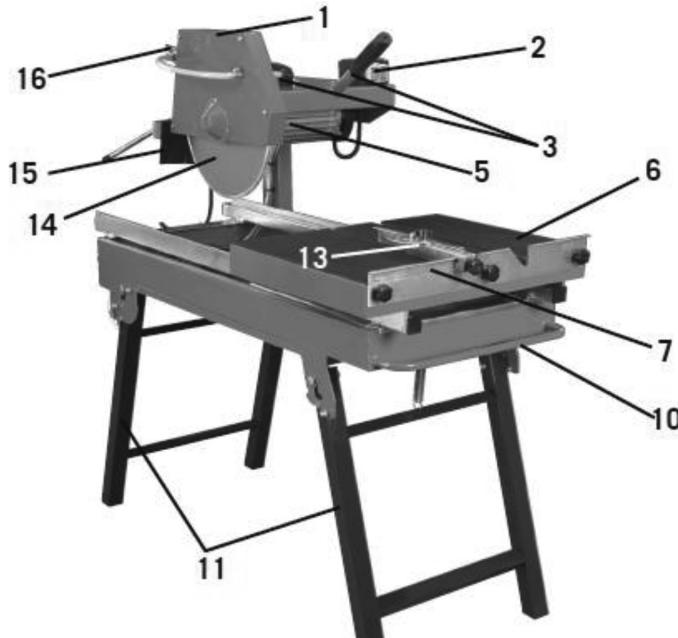
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	SCM 2235F09	SCM 2240F09
<b>Коды</b>	<b>E2008.009.00</b>	<b>E2008.010.00</b>
Тұтуны қуаты, Вт	2000	2000
Бос жүрістегі айналу жылдамдығы, айн/мин	2800	2800
Дискінің диаметрі, мм	350	400
Кесу ұзындығы, мм	900	900
Максималды кесу төрөндігі 45° /90°, мм	65/90	70/110
Диск орнының диаметрі, мм	25,4	25,4
Дискінің қалындығы, мм	3	3
Жылжымалы ұстелдің өлшемі, мм	530x430	530x430
Желілік кернеу, В	230	230
Қорғаныс санаты	IP54	IP54
Сыртқы өлшемдері, мм	1480x600x530	1580x630x430
Массасы, кг	82	83

### 4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

1. Білдек - 1шт.
2. Алмаз диск - 1шт.
3. Қорғаныс өшіру құралы - 1шт.
4. Кілттер жинағы - 1шт.
5. Тәлқұжаты - 1шт.

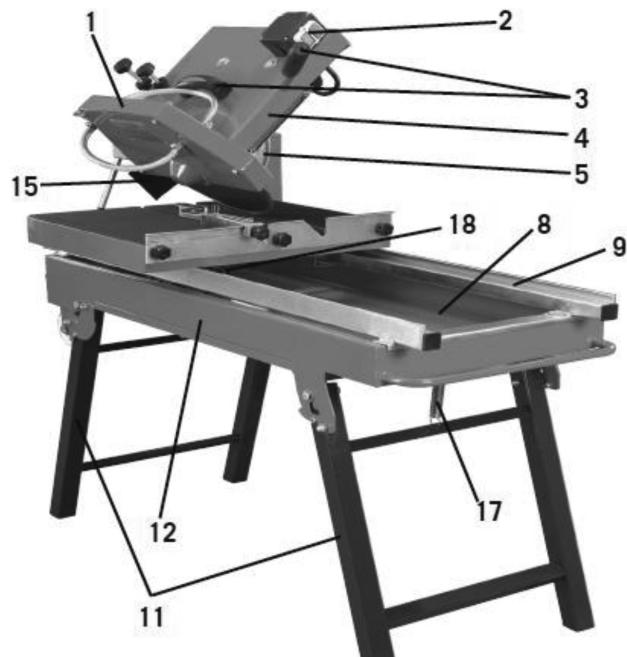
### 5. ҚҰРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – диск қаптамасы
- 2 – өшіргіш
- 3 – тұтқа
- 4 – білдектің бас бөлігі
- 5 – электр қозғалтқышы
- 6 – жылжымалы үстел
- 7 – тірек
- 8 – су ваннасы
- 9 – жылжымалы үстелдің бағыттағышы
- 10 – тасымалдауға арналған тұтқа
- 11 – тірек аяқтары
- 12 – рама
- 13 – бойлық тірек
- 14 – алмас диск
- 15 – шашыратқыш
- 16 – су краны
- 17 – аяқтың серіппесі
- 18 – су сорғысы

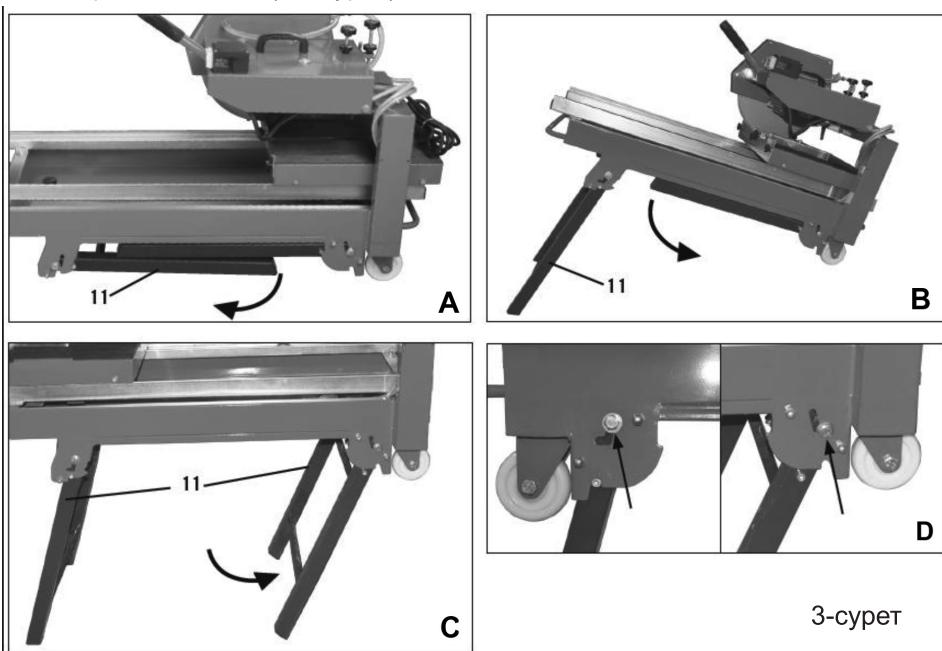
2-сурет



## 6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

### Құрастыру

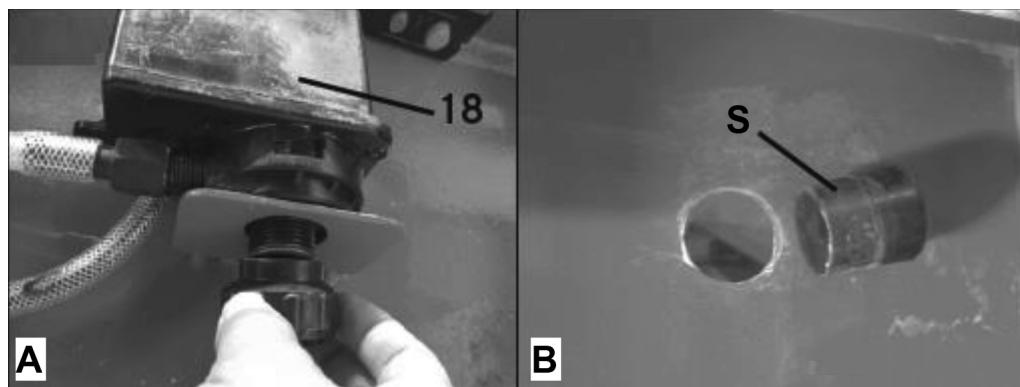
1. Құрылғыны қаптамадан шығарып алыңыз
2. Білдектің жинақталатын аяқтарын ашыңыз (3-сурет (A, B, C)) және оларды бұрандалармен бекітіңіз (3D-сурет).



3-сурет

3. Су сорғысын (18) кронштейндегі ваннага орнатыңыз және оны пластик гай-камен бекітіңіз (4A-сурет).

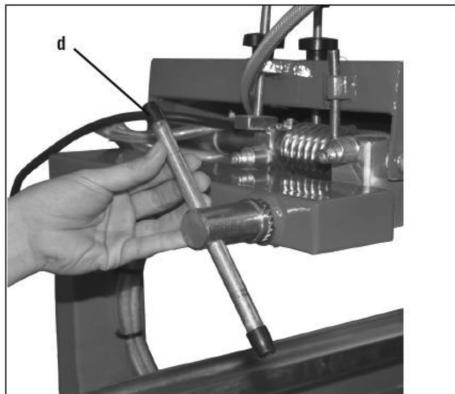
4. S тығызын ваннаның су төгетін тесігіне орнатыңыз (4B-сурет).



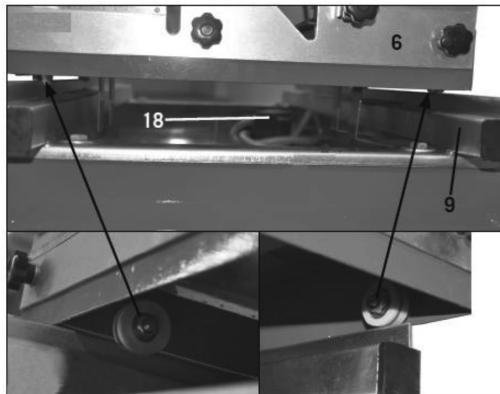
4-сурет

5. Тасымалдауға ыңғайлы болу үшін білдектің қозғалтқышы бас бөлігі рама-сымен бөлінген. Қозғалтқышы бар бөлікті рамаға орнатыңыз. Ол үшін бас бөлігінің білегін рамадағы тесікке кіргізіп, оны тұтқалы жағасы бар гайкамен d бекітіңіз (5-сурет).

6. Жылжымалы үстелінің (6) роликтерін бағыттағыштарға (9) орнатыңыз (6-сурет). Жылжымалы үстелдің бағыттағыштар бойымен оңай қозғалатынына көз жеткізіңіз.



5-сурет

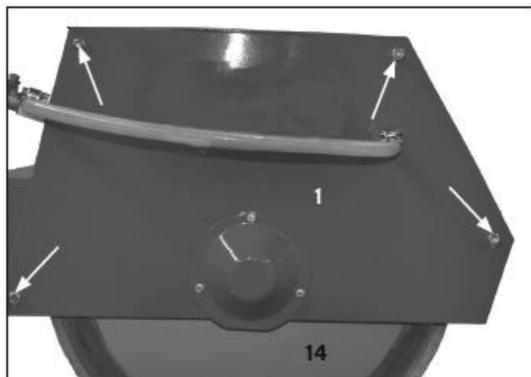


6-сурет

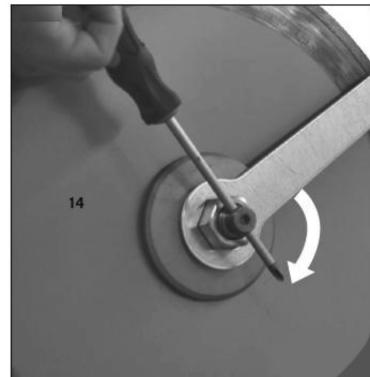
7. Науаны оның көлемінің шамамен 75%-ына дейін сумен толтырып, 16 кранды ашыңыз (1-сурет).

### Дискті орнату

Қорғаныс қаптаманы бекітетін 4 бұранданы бұрап алыңыз (7-сурет) және дискінің қаптамасын алыңыз. Дискіні бекітетін гайканы бұрап, қысымды шайбаны алыңыз. Дискіні қозғалтқыш білігіне орнатыңыз, қысымды шайбаны орнатыңыз және гайканы қатайтыңыз. Кілтті гайкаға қойып, қозғалтқыш білігінен бұрауышпен ұстап, гайканы кілтпен қатайтыңыз (8-сурет). Қорғаныс қақпағын орнатыңыз.



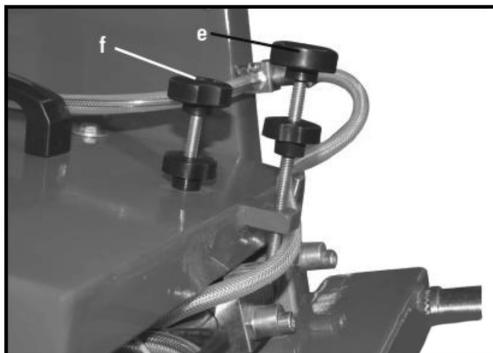
7-сурет



8-сурет

## **Диск пен жылжымалы үстелінің дұрыс орнатылуын тексеру**

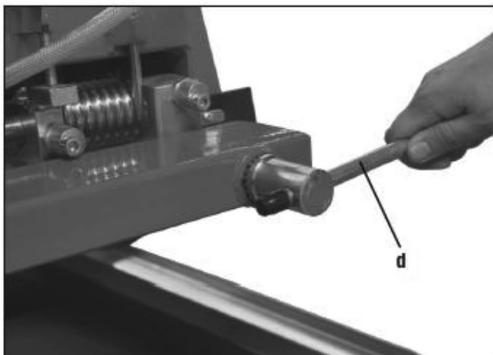
Білдектің бас бөлігінің тік қозғалысын шектейтін құлыптау бұрандасын «е» (9-сурет) бұрап алышыз. Үстелді дискіге қарай айналдырыңыз және 3 тұтқасын төмен басу арқылы (10-сурет) диск үстелдің тар ұясына еркін кіретініне көз жеткізіңіз. «d» тұтқасымен гайканы босатыңыз (11-сурет) және қозғалтқыш қақпағында орналасқан тұтқаны ұстап тұрып, білдек басын 45° бұраныз (12-сурет). Диск үстел мен диск дұрыс орнатылғанын көру үшін білдек үстелінің көң ұясына диск кіріп тұрғанына көз жеткізіңіз.



9-сурет



10-сурет



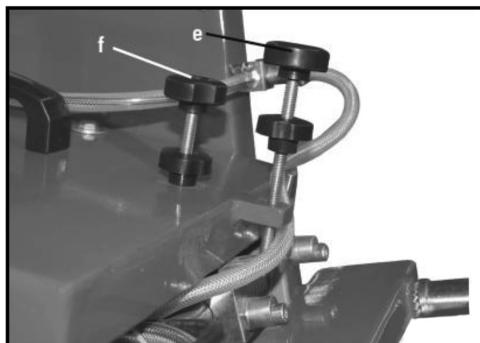
11-сурет



12-сурет

## **Дискінің тік қозғалысын реттеу**

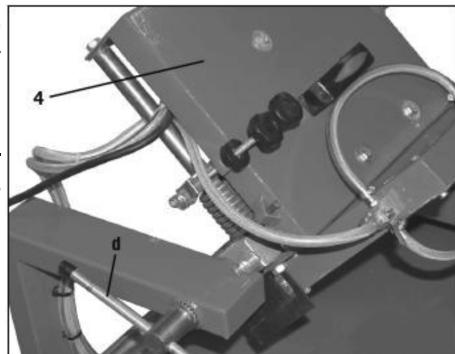
Бекіту бұрандасы «е» білдектің басының тік қозғалысын шектейді. «f» құлыптау бұрандасы дискіні батыру терендігін шектейді. Білдектің басын берілген [http://](#) терендігіне бекіту үшін дискінің батыру терендігін реттеу үшін «е» бұрандасын пайдаланыңыз және оны «f» бұрандасымен бекітіңіз (13-сурет).



13-сурет

### Кесу бұрышы мен енін реттеу

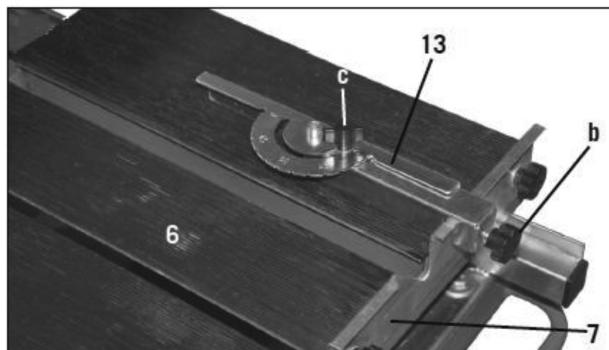
Дискінің көлбеу бұрышын  $90^{\circ}$  немесе  $45^{\circ}$  етіп орнатуға болады. Дискінің көлбеу бұрышын өзгерту үшін «d» тұтқасы арқылы бекіткіш гайканы босатыңыз және машина басын  $90^{\circ}$  немесе  $45^{\circ}$  күйіне орнатыңыз. Білдек басының еңсін «d» тұтқасымен бекітіңіз (14-сурет).



14-сурет

Көлденен жазықтықта кесу бұрышын реттеу үшін бұрыш сыйғышын 13 пайдаланыңыз (15-сурет). Ол үшін «c» бұрандасын босатыңыз, қажетті кесу бұрышын орнатыңыз және «c» бұрандасын бекітіңіз.

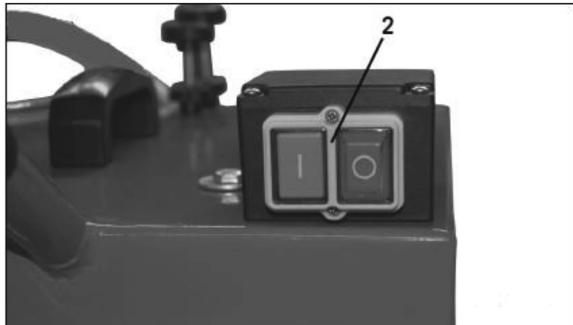
Кесу енін реттеу үшін «b» бұрандасын босатыңыз, «13» сыйғышын қалаған күйге орнатыңыз және «b» бұрандасын бекітіңіз.



15-сурет

## **Білдекті қосу/өшіру**

Құрылғыны қосу үшін құрылғыны 230 В желісіне қосыңыз және 2 қосқыштың «I» түймесін басыңыз (16-сурет). Құрылғыны өшіру үшін қосқыштағы «0» түймесін басыңыз.



16-сурет

## **7. ПАЙДАЛАНУ**

1. Қажетті кесу параметрлерін орнатыңыз.

2. Өндөлетін материалға байланысты таңдалған дисқіні орнатыңыз. Жоғары сапалы және қауіпсіз жұмысты дұрыс таңдалған, ең аз зақымдануы жоқ дисқілерді пайдаланған кезде фана орындауға болады.

3. Жұмысты бастамас бұрын әрқашан қорғаныс қақпағы мен сумен жабдықтау құбырларының дұрыс орнатылғанын және бекітілгенін, сондай-ақ жұмыс аймағынан бөгде заттар мен орнату құралдарының жойылғанын тексеріңіз.

### **Назар аударының!**

Электр қозғалтқышына судың түсіне жол берілмейтінін есте сақтаңыз!

4. Білдек науасына су құйыңыз, су шүмелін ашыңыз және қауіпсіздік көзілдірігі мен құлаққапты киіп, қосқыштағы жасыл «I» түймесін басу арқылы білдекті қосыңыз. Білдекті іске қосқан кезде кесу дисқісі өндөлетін материалға тиіп кетпеу керек. Диск толық айналу жылдамдығына жеткенше күтіліз және оның соғусыз біркелкі айналуын және мәжбүрлі су сорғысы жұмыс істеп тұрганын тексеріңіз.

5. Жылжымалы үстелін пайдаланып, өндөлетін материалды кесу аймағына біркелкі беріңіз.

6. Үстелде дайындағаның фрагменттері қалмауын қадағалаңыз - жұмыс кезінде олар дискімен байланысып, жарақат алу қаупін тудыруы мүмкін.

7. Білдекті тоқтату үшін қосқыштағы қызып «0» түймесін басыңыз.

8. Әр сағат жұмыс істегеннен кейін білдектің науасындағы суды ауыстыру қажет. Мұны істеу үшін тығынды алып тастаңыз және суды төгіңіз, өндөлген өнімнің қатты қалдықтарын шүберекпен алып тастаңыз.

## 8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

**НАЗАР АУДАРЫНЫЗ!** Құрылғының қуат көзінен ажыратылғанына сенімді болмайынша, оған техникалық қызмет көрсे�туді бастамаңыз.

Қажет болса, тозған бөлшектерді ауыстырыңыз. Тозған немесе зақымдалған электр сымдарын дереу ауыстыру керек.

Білдектің және жұмыс аймағын таза ұстаңыз. Құрылғыда немесе шкафтың ішінде шаңың жиналудына жол берменіз. Білдекті шаңсорғышпен немесе сыйылған ауамен тазалаңыз. Электр қозғалтқышы таза болуы керек.

Білдекті тоқтатыңыз, 50 сағат жұмыс істегеннен кейін барлық түйісітін бөлшектердің, тораптар мен механизмдердің бекітілген күйін және орналасуын тексеріңіз.

## 9. ҮІҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРИ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзев әрекеттері
Дірілдің жоғары болуы	Кесу дискің тенгерілмеген	Дискіні шығарып, басқасымен ауыстырыңыз.
Электр қозғалтқышы шамадан тыс жүктеледі (қызып кетеді), жұмыс кезінде айналымын жоғалтады.	1. Беру жылдамдығы тым жоғары 2. Диск осы дайындаманың материалымен жұмыс істеуге арналмаған.	1. Беру жылдамдығын азайтыңыз 2. Дискіні ауыстырыңыз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдықпен жұмыс істейді, бірақ кесу кезінде кесу дискің тоқтайды	Кесу дискің әлсіз бекітілген	Кесу дискінің бекітіліз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Желі қосқышы ажыратулы болғандықтан қуат келмейді. 2. Ақаулы қосқыш 3. Электр жөлісінде кернеу жоқ	1 . Қуат қосқышын қосыңыз 2. Магниттік іске қосқышты ауыстыру үшін қызмет көрсете орталығына хабарласыңыз 3. Қуат көзінің кернеуін тексеріңіз
Электр қозғалтқышы толық жылдамдыққа жетпейді және толық құтта жұмыс істемейді	1. Төмен кернеу 2. Тым ұзын ұзартқыш сым	1. Желідегі кернеуді тексеріңіз 2. Ұзартқыш сымның ұйндығын қысқартыңыз немесе көлденең қимасын ұлгайтыңыз
Жұмыс кезінде шаң пайда болады	1. Науада су жоқ 2. Су краны жабық 3. Су тұтірі бітеліп қалған 4. Су сорғышы жұмыс істемейді	1. Науада су құйыңыз 2. Су кранын ашыңыз 3. Науадағы суды ауыстырып, су тұтіктерін тазалаңыз 4. Elitech қызмет көрсете орталығына хабарласыңыз.

## **10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ**

### **Тасымалдау**

Өндірушінің қаптамасындағы білдекті жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктөрді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

### **Сақтау**

Білдек плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылтытылатын жедетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

## **11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ**

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз.

## **12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ**

Өнім кәсіби құралға жатады. Қызмет ету мерзімі-10 жыл.

## **13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР**

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

## **14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРИ**

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 12 ай құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған

ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалашақ және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;
- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызыу, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқышындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температуралың немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиги тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температуралың әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және аяа сүзгілері, белбеулер, арапау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), аяа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соқкан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сываттар мен бұзушылықтар-

дың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтыректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, інде білікте, тіпті май денгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздығыштар, майлы тығыздығыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызышлар, дәнекерлеу алауы (салтамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекітіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

### **Кепілдік қолданылмайды:**

Құрылсына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе көсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Тұпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

## КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атаяу: \_\_\_\_\_

Моделі: \_\_\_\_\_

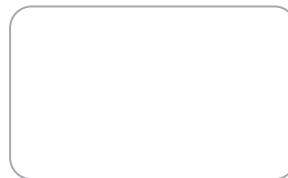
Модель артикулі: \_\_\_\_\_

Шыгарылған күні: \_\_\_\_\_

Сериялық нөмірі: \_\_\_\_\_

Сату күні: \_\_\_\_\_

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толттырылады)

Қабылдау күні: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы: \_\_\_\_\_

Тапсырыс-екімдеме нөмірі: \_\_\_\_\_

Берілген күні: \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толттырылады)

Қабылдау күні: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы: \_\_\_\_\_

Тапсырыс-екімдеме нөмірі: \_\_\_\_\_

Берілген күні: \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № \_\_\_\_\_  
(қызмет көрсету орталығымен толттырылады)

Қабылдау күні: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығы: \_\_\_\_\_

Тапсырыс-екімдеме нөмірі: \_\_\_\_\_

Берілген күні: \_\_\_\_\_

Клиенттің қолы: \_\_\_\_\_

Қызмет көрсету орталығының мөрі





## ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐԻ

Ընորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարողա այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսափ և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսափության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

## ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը .....	54
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ .....	54
3. Տեխնիկական բնութագիր .....	56
4. Կոմպլեկտավորում .....	56
5. Դիգայնի նկարագրությունը .....	57
6. Աշխատանքի նախապատրաստում .....	58
7. Շահագործում .....	62
8. Տեխնիկական սպասարկում .....	63
9. Քնարավորանսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները .....	64
10. Փոխադրումնեապահեստավորում .....	64
11. Օտարում .....	65
12. Ծառայության ժամկետը .....	65
13. Տեղեկատվություն արտադրողի, ներմուծողի, հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին .....	65
14. Երաշխիքային պարտավորություններ .....	65

## 1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Զարդի կտրող հաստոցը (այսուհետ՝ հաստոց) նախատեսված է կերամիկական սալիկներն ու քարը կտրելու համար աղամանդե անհիվով։ Հաստոցի վրա դուք կարող եք կատարել ուղիղ, անկյունային կամ համակցված կտրվածքներ մեծ ճշգրտությամբ։

- Հաստոցը աշխատում է միաֆազ փոփոխական հոսանքի ցանցից՝ 230 Վ լարման 50 Հց հաճախականությամբ։

- Հաստոցը կարող է գործել հետևյալ պայմաններում։

- շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանը՝ +1-ից +35 °C։

- օդի հարաբերական խոնավությունը մինչև 80% +25 °C ջերմաստիճանում։

- Արգելվում է հաստոցն օգտագործել ոչ նպատակային և փոփոխություններ կատարել հաստոցի կառուցվածքում։

## 2. ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

Հաստոցը վտանգի աղբյուր է ներկայացնում, որը կարող է ծանր վնասվածքներ պատճառել այն դեպքում, երբ դրա հետ վարվելիս անվտանգության կանոնները չեն պահպանվում։

Մեքենան շահագործելիս պետք է պահպանել ստորև ներկայացված անվտանգության ցուցումները։

### Աշխատանքային վայրը

- Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված։ Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ։

- Մի աշխատեք մեքենայի վրա բարձր պայթյունավտանգ սենյակում, ոյուրավագ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ։ Մեքենայի ելեկտրական շարժիչը շահագործման ընթացքում ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը։

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից։

- Մի շեղվեք մեքենայի վրա աշխատելիս։

### Ելեկտրական անվտանգություն

- Մեքենայի ելեկտրական Պտուտակը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից։ Համոզվեք, որ մեքենայի մատակարարման լարումը համապատասխանում է վարդակից լարման։

- Մի ենթարկեք մեքենան անձունի կամ խոնավության։ Խոնավությունը մեծացնում է ելեկտրական ցցումների վտանգը։

- Ելեկտրական լարը քաշելիս մի հանեք մեքենայի ելեկտրական շարժիչը վարդակից և մի տեղափոխեք մեքենան՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվսասի այն։

- Յամոզվեք, որ Ելեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի տեղադրեք Ելեկտրական մալուխը շեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այս:

- Մերենայից դրւու օգտագործելիս Օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում մերենա օգտագործելիս միացրեք այն հոսանքի ցանցին համապատասխան անվանական արժեքի պաշտպանիչ անջատման սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 Մա):

### **ԱՆԴՆԱԿԱՆ ԱՆՎԻՌԱՆԳՈՒԹՅՈՒՆ**

- Մի աշխատեք մերենայի վրա հոգնածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվիՌԱՆԳՈՒԹՅԱՆ կոչիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի տվեք, որ մերենան պատահաբար միանա: Նախքան մերենան ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ մերենայի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում:

- Նախքան մերենան Ելեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավիրող գործիքներն ու բանափնտերը դրանից: Մերենայի վրա մնացած կարգավիրոհի գործիքը և բանափնտերը, երբ մերենան միացված է, կարող են հանգեցնել վնասվաճքների:

- Յամապատասխան Յագնվեք: Մի հագեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ծերուցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն մերենայի պտտվող մասերից:

### **ՔԱՐ ԿՍՏՐՈՒ ՀԱՍՏՈՒՆԵՐԻ ՀԱՄԱՐ ՄԵԽՆԻԼԿԱԿԱՆ ԱՆՎԻՌԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ**

- Մերենայի վրա աշխատելիս կայուն դիրք Չբաղեցրեք

- Զերծերը պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն պտտվող մասերից

- Կտրվածքի ավարտից անմիջապես հետո մի դիաչեք աշխատանքային կտրորին, այն կարող է շատ տաք լինել

- Քարի վրա Օգտագործեք աղամանդե կտրոր շեղեք

- Արգելվում է աշխատել առանց սկավառակի պաշտպանիչ ծածկույթի

- Թույլ մի տվեք, որ ջուրը կամ անձրևը թափվեն շարժիչի վրա

- Արգելվում է աշխատել սկավառակի անսարք պաշտպանիչի կամ սկավառակի անսարք ջրամատակարարման համակարգի հետ

### **ՍԱԿԱՆԱՅԻՆ ՀԱՎԱՆԻՉԵՐ**

**ՈՒՉԱՐՈՒԿԹՅՈՒՆ!** Եթե հաստոցի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, Ելեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխնիլկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել մերենան և կապել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

### 3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

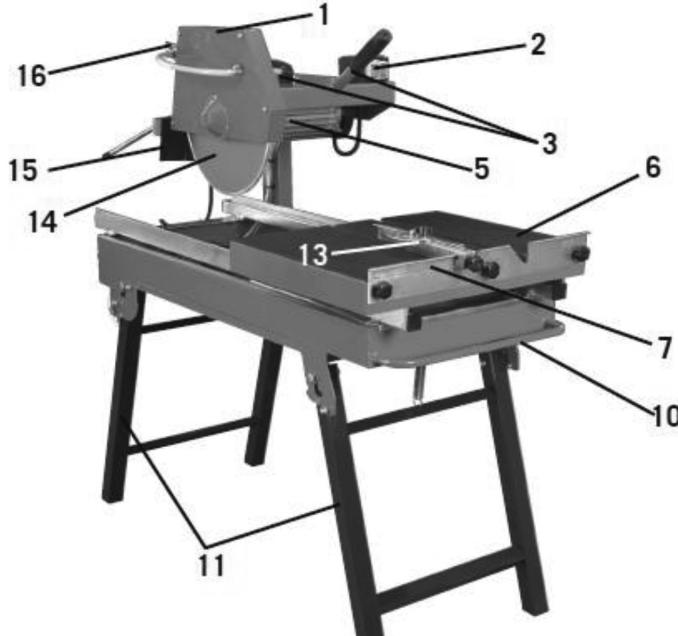
Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՍՏԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	SCM 2235F09	SCM 2240F09
Կոդ	E2008.009.00	E2008.010.00
Էլեկտրաէներգիայի սպառում, Վտ	2000	2000
Դարապ պտտման արագություն, պտտ ր	2800	2800
Սկավառակի տրամագիծը, մմ	350	400
Կտրման երկարությունը, մմ	900	900
Կտրման առավելագույն խորությունը 45°/90°, մմ	65/90	70/110
Սկավառակի տեղադրման տրամագիծը, մմ	25,4	25,4
Սկավառակի հաստությունը, մմ	3	3
Շարժական սեղանի չափը, մմ	530x430	530x430
Ցանցի լարումը, Վ	230	230
Դաշտպանության աստիճանը	IP54	IP54
Ընդհանուր չափերը, մմ	1480x600x530	1580x630x430
Քաշը, կգ	82	83

### 4. ՍԱՐՁԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ

- Հաստոց
  - Աղամանդե սկավառակ
  - Դաշտպանիչ անջատման սարք
  - Բանալիների հավաքածու
  - Ապրանքի անձնագիր
- 1 հատ  
- 1 հատ  
- 1 հատ  
- 1 հատ  
- 1 հատ

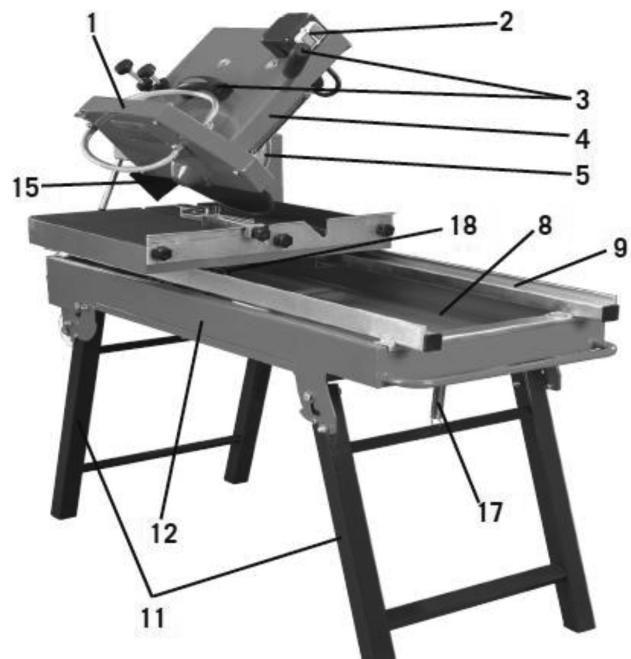
## 5. ԿԱՌԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



նկ. 1

- 1 – սկավառակի պատյան
- 2 – անջատիչ
- 3 – բռնակ
- 4 – հաստոցի գլխավոր մաս
- 5 – Էլեկտրական շարժիչ
- 6 – սեղան գլորվող
- 7 – հենակետ
- 8 – ջրի լոգարան
- 9 – սահող սեղանի ուղեցուց
- 10 – բռնակ փոխադրման համար
- 11 – աջակցության ոստքեր
- 12 – շրջանակ
- 13 – երկայնական հենակետ
- 14 – աղամանդի սկավառակ
- 15 – ցայտապաշտպան
- 16 – ջրի ծորակ
- 17 – ոստքի զսպանակ
- 18 – պոմպ ջրի համար

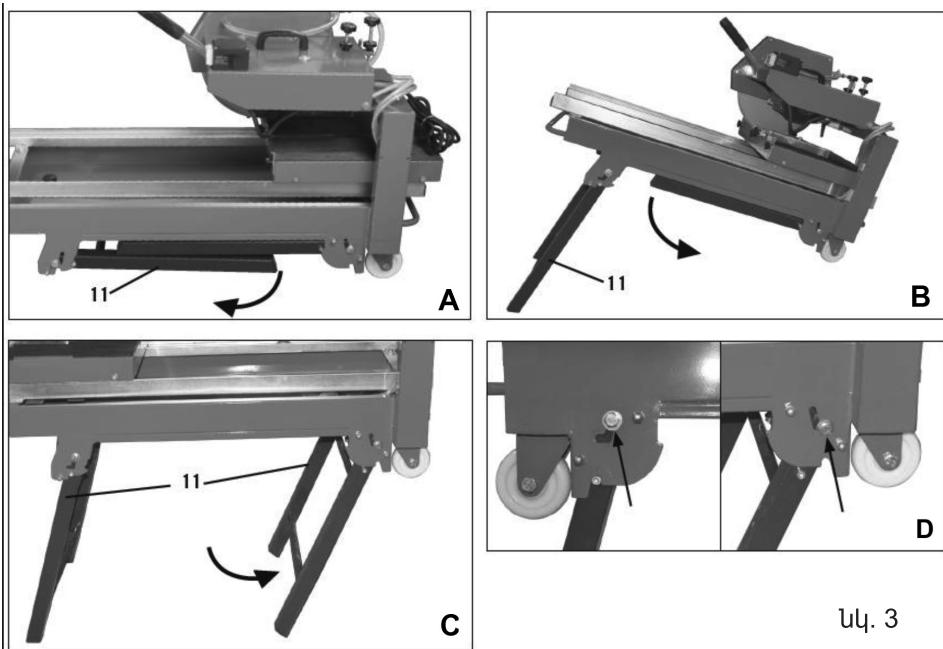
նկ. 2



## 6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

### Հավաքում

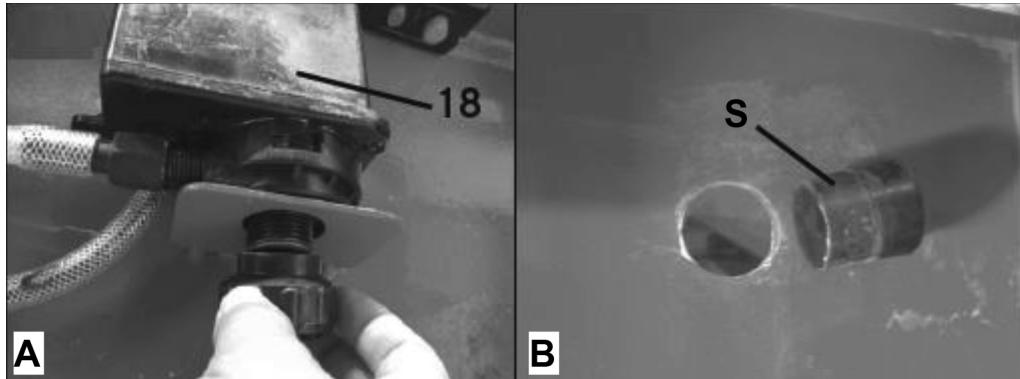
1. Յանեք հաստոցը փաթեթավլորումից
2. Տեղադրեք մեքենայի ծալովի ոտքերը (նկ. 3 (A, B, C)) և ֆիքսեք դրանք պտուտակներով (նկ. 3D).



նկ. 3

3. Տեղադրեք ջրի պոմպը (18) լոգարանի մեջ բարձակի վրա և ֆիքսեք այն պլաստիկ պտուտակամերով (նկ. 4 A):

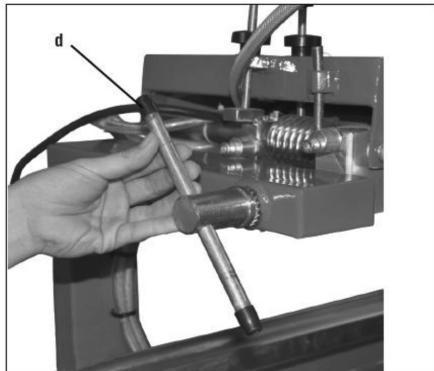
4. Տեղադրեք S խողը լոգարանի արտահոսքի անցքի մեջ (նկ. 4 B):



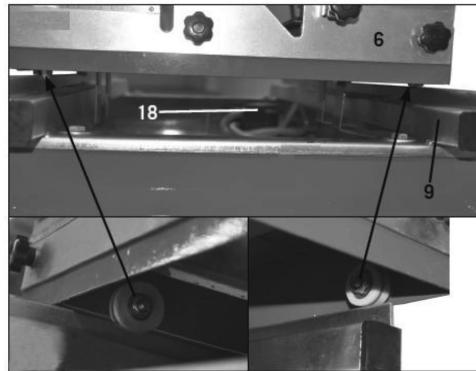
նկ. 4

5. Տեղափոխման հեշտության համար շարժիչով հաստողի գլխամասային մասը անջատվել է շրջանակից : Տեղադրեք հաստողի գլուխը շարժիչով շրջանակի վրա: Դա անելու համար գլխամասը առանցքը մտցրեք շրջանակի անցքի մեջ և ֆիքսեք պտուտակամերով Ժ գլխիկով բռնակով (Նկ. 5).

6. Տեղադրեք սահող սեղանի գլանափաթեթները (6) ուղեցույցների վրա (9) (Նկ. 6): Համոզվեք, որ սահող սեղանը հեշտությամբ շարժվում է ռելսերի երկայնքով:



Նկ. 5

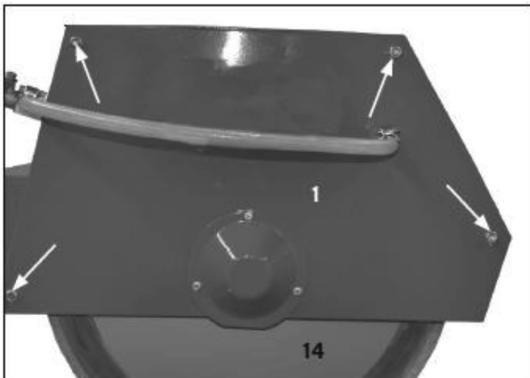


Նկ. 6

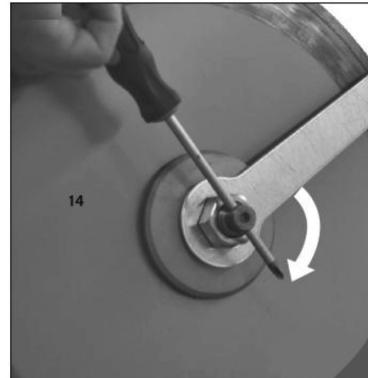
7. Լրացրեք կրկնատակտ ջրով իր ծավալի մոտ 75% - ով և բացեք ծորակը 16 (Նկ. 1).

### Սկավառակի տեղադրում

Յերացրեք պաշտպանիչ ծածկույթի ամրացման 4 պտուտակները (Նկ. 7) և հանեք սկավառակի պատյանը: Պտուտակեր սկավառակի մոնտաժային տափողակը և հանեք սեղմող լվացքի մեքենան: Տեղադրեք սկավառակը Էլեկտրական շարժիչի լիսերի վրա, տեղադրեք սեղմիշ տափողակը և պտուտակեր պտուտակամերը: Պտուտակամերի վրա բանալին հազրուեք և պտուտակահանով պահեք շարժիչի լիսերը, պտուտակահանով պտուտակեր պտուտակամերը բանալիով (Նկ. 8). Տեղադրեք պաշտպանիչ ծածկը:



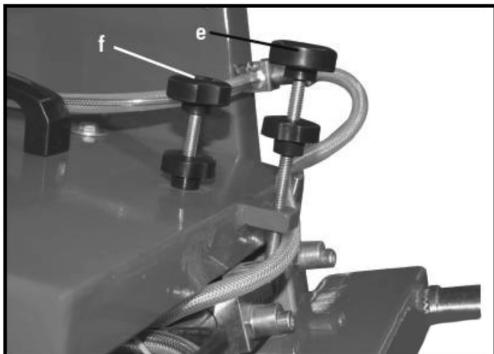
Նկ. 7



Նկ. 8

## **Ակավառակի և սահող սեղանի ճիշտ տեղադրման ստուգում**

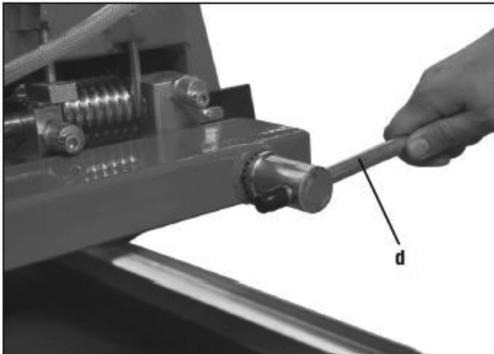
Յեռացրեք «e» ֆիբսատոր- պտուտակը (նկ. 9), որը սահմանափակում է հաստոցի գլխի ուղղահայաց շարժումը: Սեղանը գլորեք սկավառակի մոտ և ներձն սեղմելով բռնակ 3 (նկ. 10) համոզվեք, որ սկավառակը ազատորեն տեղադրվում է սեղանի ներ անցքի մեջ: Թուլացրեք ճախարակով պտուտակամեր «d» (նկ. 11) և, բռնելով շարժիչի կափարիչի վրա տեղադրված բռնակը, հաստոցի գլխիկը շրջեք  $45^{\circ}$  - ով (նկ. 12): Յամոզվեք, որ սկավառակը տեղադրվում է հաստոցի սահող սեղանի լայն անցքի մեջ, ինչը ցույց է տալիս սահող սեղանի և սկավառակի ճիշտ տեղադրումը:



նկ. 9



նկ. 10



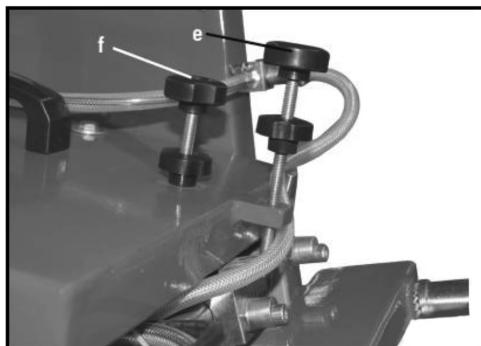
նկ. 11



նկ. 12

## **Կարգավորեք սկավառակի ուղղահայաց շարժումը**

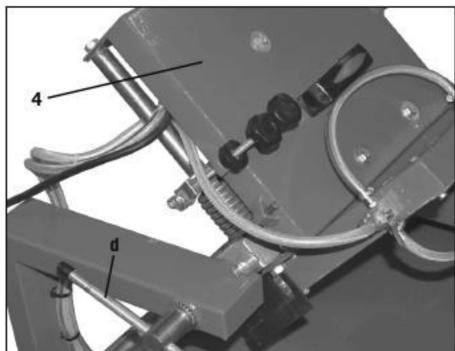
«e» ֆիբսատոր- պտուտակը սահմանափակում է հաստոցի գլխիկի ուղղահայաց շարժումը: «f» ֆիբսատոր- պտուտակը սահմանափակում է սկավառակի ընկղմման խորությունը: Յաստօցի գլխիկը սահմանված  $htrf$  խորության վրա ֆիբսելով համար «e» պտուտակով կարգավորեք սկավառակի ընկղմման խորությունը և ամրացրեք այն «f» պտուտակով (նկ. 13).



Նկ. 13

#### Կտրման անկյան և լայնության ճշգրտում

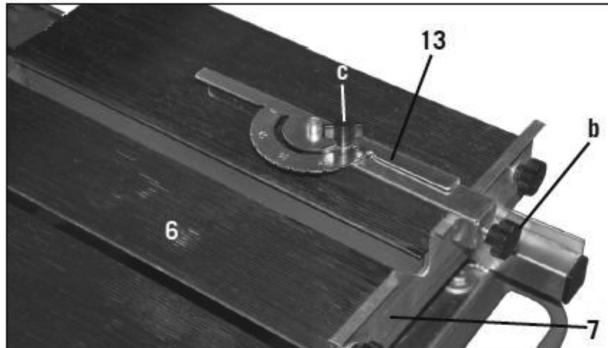
Սկավառակի անկյունը կարող է սահմանվել  $90^\circ$  կամ  $45^\circ$  դիրքում: Սկավառակի անկյունը փոխելու համար թուլացրեք Փիքսատոր-պտուտակամերը «d» ճախարակով և տեղադրեք հաստոցի գլխիկը  $90^\circ$  կամ  $45^\circ$  դիրքում: Ֆիքսեք հաստոցի գլխիկի թեքությունը «d» ճախարակով (Ակ. 14):



Նկ. 14

Յորիգոնական հարթությունում կտրման անկյունը կարգավորելու համար օգտագործեք անկյունային քանոն 13 (Ակ. 15): Դա անելու համար թուլացրեք «C» պտուտակը, տեղադրեք ցանկալի կտրման անկյունը և ամրացրեք «C» պտուտակը:

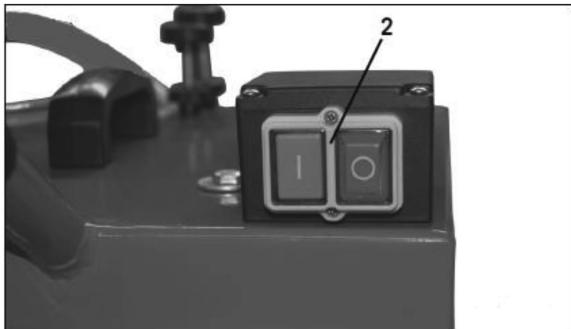
Կտրվածքի լայնությունը կարգավորելու համար թուլացրեք «b» պտուտակը, «13» քանոնը դրեք ցանկալի դիրքում և ամրացրեք «b» պտուտակը:



Նկ. 15

## **Հաստոցի միացում / անջատում**

Հաստոցը միացնելու համար միացրեք հաստոցը 230 Վ ցանցին և սեղմեք անջատիչ 2-ի «I» կոճակը (Նկ. 16): Հաստոցը անջատելու համար սեղմեք անջատիչի «0» կոճակը:



Նկ. 16

## **7. ԾԱՐԱԳՈՐԾՈՒՄ**

1. Սահմանեք պահանջվող կտրման պարամետրերը:

2. Տեղադրեք ընտրված սկավառակը՝ կախված մշակվող նյութից: Բարձրորակ և անվտանգ աշխատանքը կարող է իրականացվել միայն ճիշտ ընտրված սկավառակների օգտագործման դեպքում, որոնք գործի են ամենափոքր վնասներից:

3. Սկսելուց առաջ միշտ ստուգեք, որ պաշտպանիչ պատյանը և ջրի մատակարարման խողովակները պատշաճ կերպով տեղադրված և ամրացված են, իսկ կողմնակի առարկաները և կարգաբերման գործիքը հեռացված են աշխատանքային տարածքից:

### **Ուշադրություն!**

Քիչեք, որ էլեկտրական շարժիչի վրա ջրի ներթափակացումը անընդունելի է:

4. Լրացրեք հաստոցի կրկնատակը ջրով, բացեք ջրամատակարարման ծորակը և անվտանգության ակնոցներ և ականջակալներ հագնելուց հետո միացրեք հաստոցը՝ սեղմելով անջատիչի կանաչ «I» կոճակը: Հաստոցը գործարկելու պահին կտրող սկավառակը չպետք է դիաջի վերամշակված նյութին: Սպասեք, որ սկավառակը պտտվի ամբողջ արագությամբ և համոզվեք, որ այն պտտվում է հավասարաչափ, առանց բարախման, և հարկադիր ջրի պոմպն աշխատում է:

5. Սահող սեղանի օգնությամբ, վերամշակվող նյութը սահուն մոտեցրեք կտրման տարածքին:

6. Հետևեք, որ աշխատանքային մասի բեկորները սեղանի վրա չեն մնում:

աշխատանքի ընթացքում դրանք կարող են շփվել սկավառակի հետ և թռչել մի կողմ  
՝ ստեղծելով վնասվածքի սպառնալիք:

7. Յաստոցը կանգնեցնելու համար սեղմեք անջատիչի կարմիր «0» կոճակը:

8. Յուրաքանչյուր ժամ աշխատելուց հետո անհրաժեշտ է ջուրը փոխարինել հաստոցի կրկնատակի մեջ: Որի համար հեռացրեք խցանը և թափեք ջուրը, հեռացրեք վերամշակված պինդ մնացորդները լաթերով:

## 8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

**ՈՒԾԱՂՐՈՒԹՅՈՒՆ! Մի սկսեք հաստոցի սպասարկումը մինչև համոզվեք,  
որ այն անջատված է Էլեկտրական ցանցից:**

Անհրաժեշտության դեպքում փոխարինեք մաշված դետալները: Էլեկտրական լարերը մաշվածության կամ վնասվածքի դեպքում պետք է անմիջապես փոխարինվեն:

Մաքուր պահեք հաստոցը և աշխատանքային տարածքը: Թույլավոր տվյալները, որ փոշին կուտակվի հաստոցի վրա և պատյանի ներսում: Մաքուր հաստոցը փոշեկուլով կամ սեղմված օդով: Էլեկտրական շարժիչը պետք է մաքուր պահվի:

Դադարեցրեք հաստոցի աշխատանքը, ստուգեք ամրացման վիճակը և բոլոր գուգակցված դետալների, հանգույցների և մեխանիզմների դիրքը 50 ժամ աշխատելուց հետո:

## 9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՁՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Բարձր Թրթողում	Կտրող սկավառակը անհավասարակշռված է	Հանեք սկավառակը և փոխարինեք մեկ այլով:
Էլեկտրական շարժիչը ծանրաբեռնված է (գերտաքացում), շահագործման ընթացքում կորցնում է արագությունը:	1. Մատուցման արագությունը չափազանց բարձր է 2. Սկավառակը նախատեսված չէ աշխատանքային մասի այս նյութի հետ աշխատելու համար:	1. Նվազեցրեք աշխատանքային մասի մատակարարման արագությունը 2. Փոխարինեք սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչն աշխատում է ամբողջ արագությամբ, բայց կտրող սկավառակը կանգ է առնում կտրելիս	Կտրող սկավառակը թույլ ամրացված է	Ապահովեք կտրող սկավառակը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործող կվում	1. Սնուցումը չի մատակարարվում, քանի որ ցանցի անջատիչը բաց է 2. Անսարք անջատիչ 3. Էլեկտրական ցանցով լարումը բացակայում է	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Մագլիսավակն մեկնարկիչը փոխարինելու համար դիմեք սպասարկման կենտրոն 3. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը
Էլեկտրական շարժիչը չի գործացնում ամբողջ արագությունը և չի աշխատում ամբողջ հզորությամբ	1. Ցածր լարում 2. Չափազանց երկար երկարացման լար	1. Ստուգեք ցանցի լարումը 2. Կարճացրեք երկարությունը կամ ավելացրեք երկարացման լարի հատված
Աշխատանքի ընթացքում փոշի է առաջանում	1. Կրկնատակի մեջ ջուր չկա 2. Փակ է ջրուղային ծորակը 3. Խցանվել է ջրի փողողակը 4. Ջրի պոմազ չի աշխատում	1. Կրկնատակի մեջ ջուր լցուեք 2. Բացեք ջրուղի ծորակը 3. Փոխեք ջուրը կրկնատակի մեջ և մարդեք ջրի փողողակները 4. Դիմեք Elitech սպասարկման կենտրոնի:

## 10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԵՒ ՊԱՐԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

### Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող հաստոցը կարող է տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ մինչև 50-ից պյուս 50 °C օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պյուս 25 °C ջերմաստիճանում)՝ այս տեսակի տրանսպորտի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան։ Բացի այդ, հաստոցը կարող է տեղադրվել ցանկացած տեսակի փակ տրանսպորտում՝ մինչև 50-ից պյուս 50 °C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում

## Պահեստավորում

Ցանուցը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ զեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ պյուս 5-ից պյուս 40°C ջերմաստիճանում և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (պյուս 25°C ջերմաստիճանում):

## 11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի նետք ապրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

## 12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը վերաբերում է պրոֆեսիոնալ գործիքին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

## 13. ՏԵՂԵՂԵԿԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ, ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

## 14. ԵՐԱԾԽԵՎԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Ծահագործման ձեռնարկ):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման

## Կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող էք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային բարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

**Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.**

- ապրանքի շահագործման, պահպանման և (կամ) տեղափոխման պայմանների և կանոնների խախտում, ինչպես նաև ապրանքի պիտակի և (կամ) սերիական համարի բացակայության կամ մասնակի բացակայության կամ վնասման դեպքում.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթում, ուժեղ շեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- միման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամանակի խախտում կամ վնասում:

- գերենվածություն կամ շարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահնշաններներուներառումեն (բայցչսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճողոններ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիզամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գուլիչներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայճային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սողոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եղրեր, օդային գտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից):

- Վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցնել է մինցի խմբի խափանման (մինցի օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն մինցի և մինցի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազակի և մինցային քրոնի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- Կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկումյունի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ծողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկսարկիչներ, շարժիչ շարժականեր, ուղղորդող գլանափաթերներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, շերմազույգեր, ճիրաններ, քանայութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, մնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- Միջամտություն ամրացնումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

## **Երաշխիքը չի ներառում.**

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պոտֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



## ԵՐԱԾԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը \_\_\_\_\_

Մողելը \_\_\_\_\_

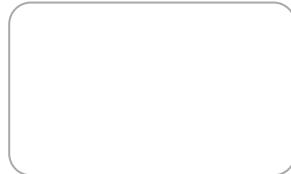
Մողելի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սերիական համարը \_\_\_\_\_

Վաճառքի ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № \_\_\_\_\_  
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոն \_\_\_\_\_

Աշխատանքային պատվերի համարը \_\_\_\_\_

Թողարկման ամսաթիվը \_\_\_\_\_

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



Հաճախորդի ստորագրությունը \_\_\_\_\_







**8 800 100 51 57**

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.

Вся дополнительная информация о товаре и сервисных центрах на сайте

**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Сэрвісны центр Номер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.

Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных цэнтры на сایце

**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қызмет көрсету орталығы.

Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат сайттағы орталықтарда

**elitech.ru**

**8 800 100 51 57**

Оригиналдық ғимараттар мен мұнарасынан тұжырымдауда қолданылады.  
Архитектуралық және инженерлік мүнайсұлтандыруда.

Мемлекеттік мәдени мұнайсұлтандыру мекемесінде.

**elitech.ru**